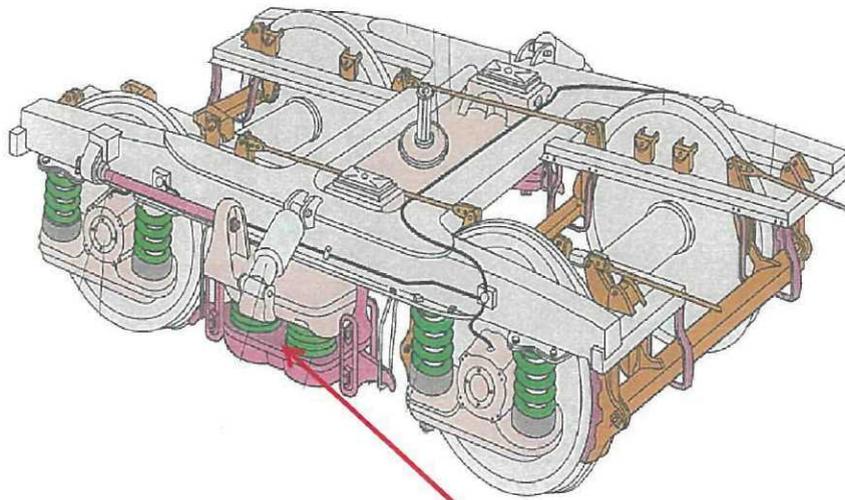
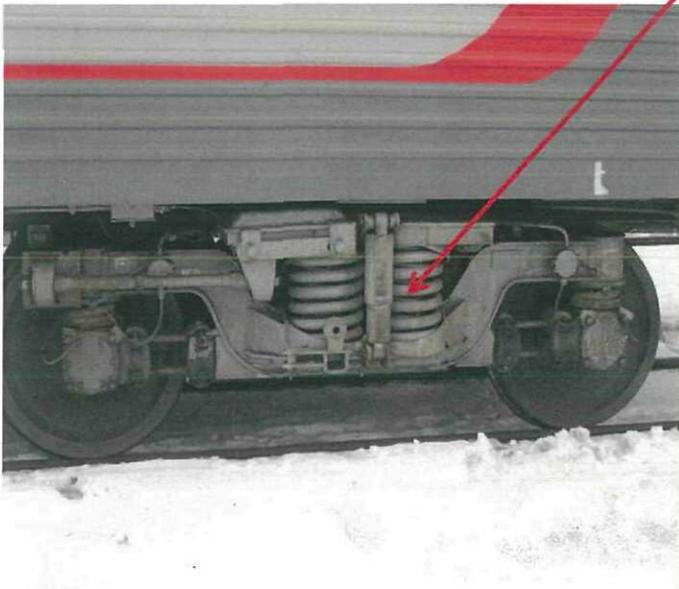


7) пружины и поддоны центрального люлечного подвешивания;



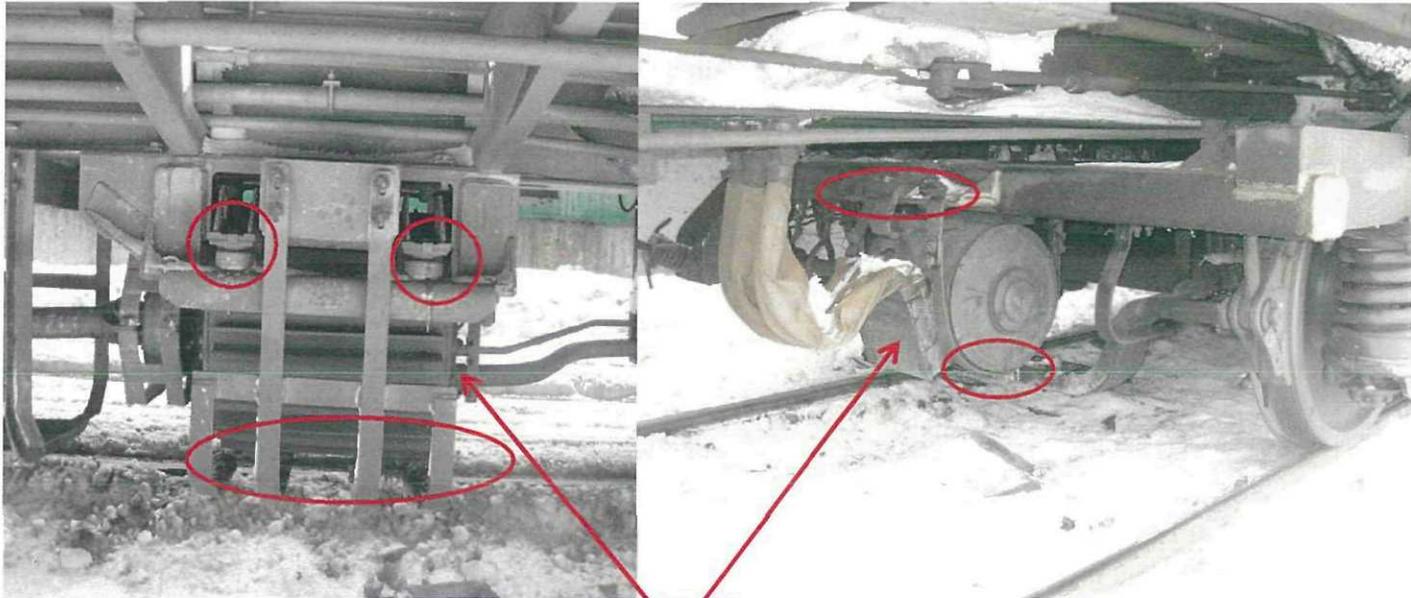
7



III. Очистка подвагонного электрооборудования

Очистку подвагонного электрооборудования производят поездные электромеханики, приемосдатчики в поездах (ПЭМ) или работники специализированных бригад в следующих зонах:

8) Очистка подвагонных генераторов



Места обледенения

9) Очистка межвагонных электрических соединений, хвостовых сигнальных фонарей хвостового вагона и другого электрооборудования



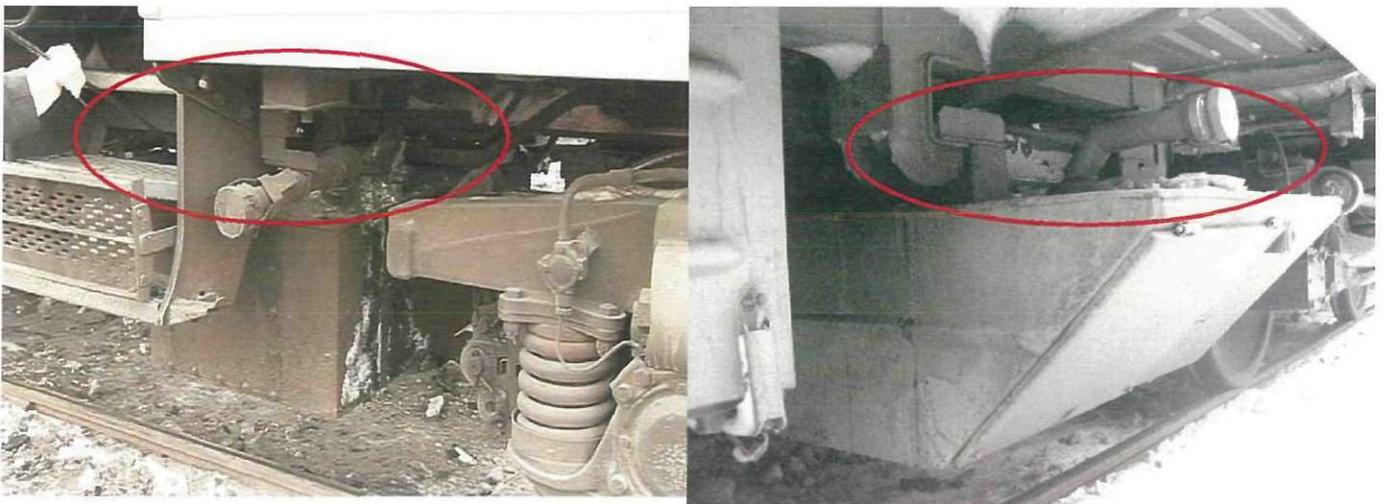
10) Очистку дефлекторов ящиков аккумуляторных батарей производить киянкой или деревянной лопаткой, применять для очистки металлические предметы категорически запрещено



11) Очистка фановых труб



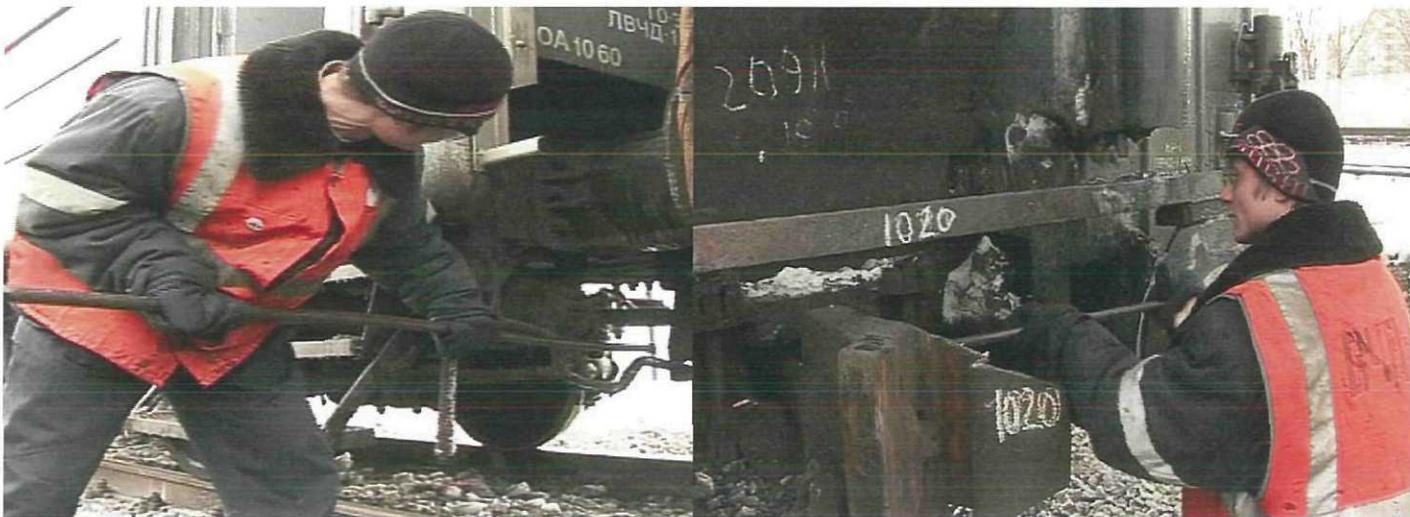
12) Очистка подвагонных баков экологически чистых туалетов
а) пространство между кузовом и корпусом бака



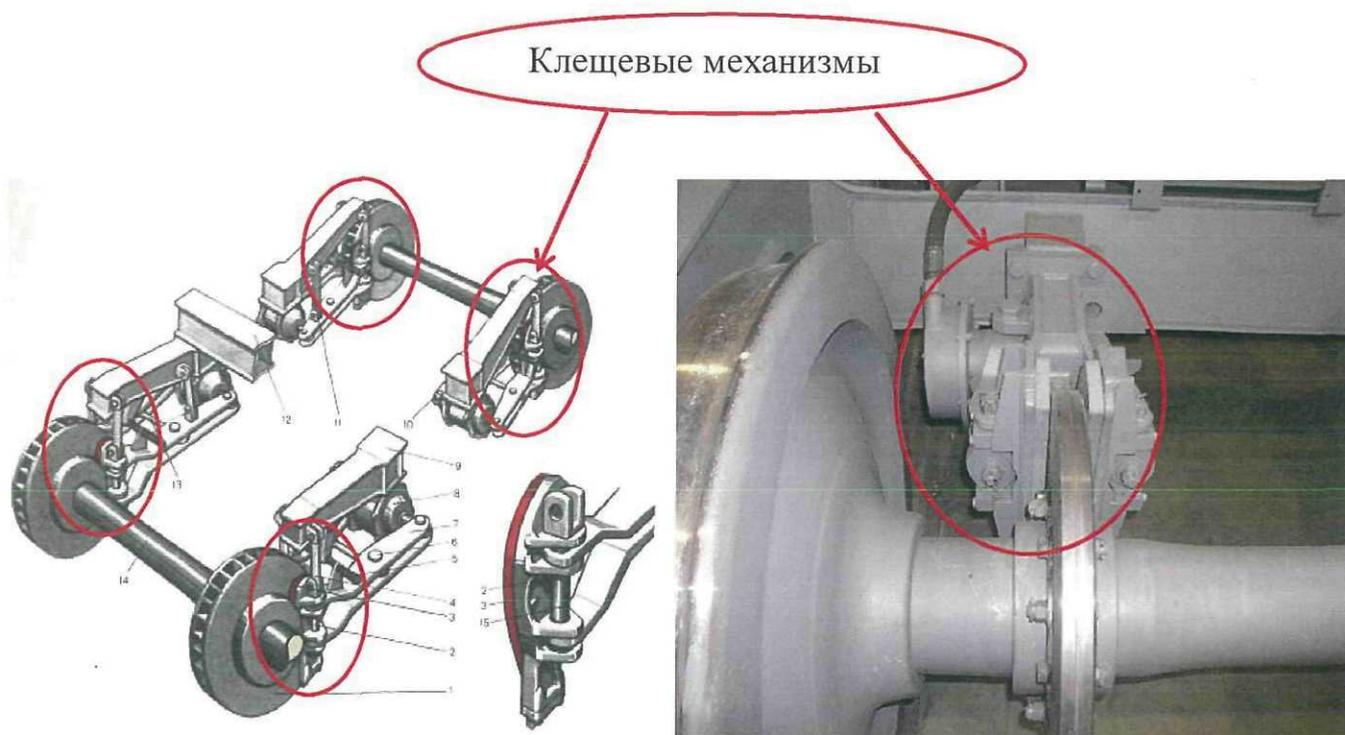
б) удалить наледь и сосульки на боковых стенках бака, образующихся в результате работы системы обогрева баков (очистку производить с необходимой осторожностью во избежание деформации и нарушения целостности обшивки баков)



13) Очистка автосцепных устройств и расцепных приводов головного и хвостового вагонов



14) Очистка клещевых механизмов дисковых тормозов (сбрасывающего клапана усл. № 182 и сигнализатора давления усл. № 115), на вагонах с тележками безлючного типа



клапан усл. № 182 и сигнализатор усл. № 115



На вагонах нового поколения из-за особенностей конструкций расположение данного тормозного оборудования под вагоном может быть в зависимости от модели вагона

Перечень проводимых работ на остановках в пути следования

При налипании, напрессовке снега и льда препятствующего нормальной работе тормозной рычажной передачи и элементов центрального рессорного подвешивания, а так же недопущения срабатываний напольных устройств безопасности движения поездов, приводящих к остановке поезда на перегоне проводниками вагонов и работниками вагонов ресторанов проводится:

1) очистка затяжки горизонтальных рычагов (в зоне расположения тормозного цилиндра, а в вагонах нового поколения очистка от снега и льда в зоне расположения рабочей камеры между воздухопроводом, подвагонным оборудованием и хребтовой балкой);

2) очистка затяжки вертикальных рычагов на предмет их примерзания к раме тележки, особенно в местах сливов из умывальных чаш и водоотводных труб под котельными и кухонными отделениями;

3) очистка траверс с предохранительными скобами и тормозными башмаками;

5) очистка пространства между надрессорными балками и продольными балками тележек для обеспечения работы центрального люлечного подвешивания;

7) очистка пружин и поддонов центрального люлечного подвешивания;

10) очистка дефлекторов ящиков аккумуляторных батарей.

11) очистка фановых труб.

12) очистка подвагонных баков экологически чистых туалетов:

а) пространство между кузовом и корпусом бака;

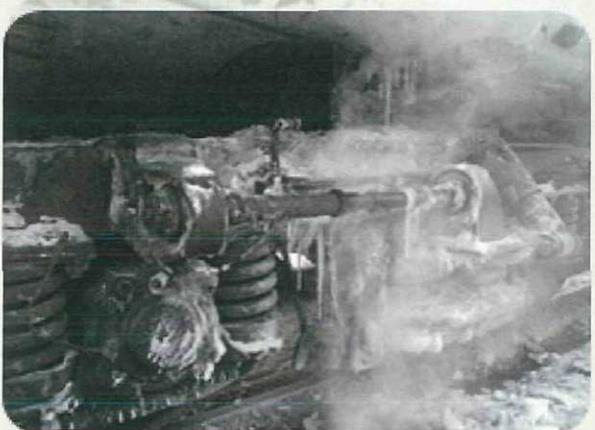
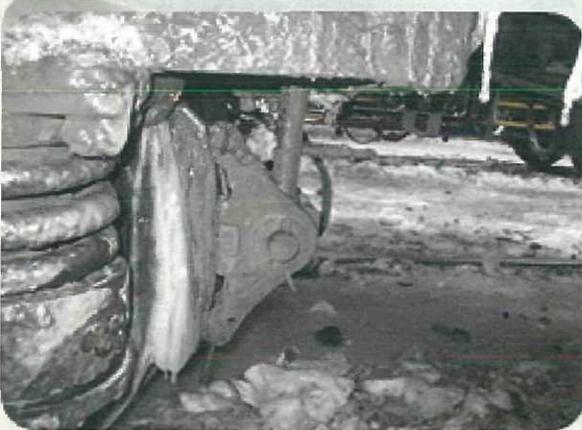
б) удаление наледи и сосулек на боковых стенках бака, образующихся в результате работы системы обогрева баков (очистку производить с необходимой осторожностью во избежание деформации и нарушения целостности обшивки баков).

В целях недопущения срабатываний напольных устройств безопасности движения поездов, приводящих к остановке поезда на перегоне поездными электромеханиками или приемосдатчиками в поездах (ПЭМ) проводится:

8) очистка корпусов подвагонных генераторов их предохранительных скоб;

9) очистка межвагонных электрических соединений и другого подвагонного электрооборудования и хвостовых сигнальных фонарей хвостового вагона

Запрещается допускать в эксплуатацию вагоны с обледенением подвагонного оборудования



Порядок производства работ

Порядок организации работ в пункте формирования и оборота:

руководство работами по очистке ходовых частей и подвагонного оборудования возлагается на заместителя начальника по эксплуатации структурного подразделения и начальника резерва проводников по кругу деятельности;

очистка ходовых частей вагонов производится после подачи состава на техническую станцию;

очистка клещевого механизма производится на смотровой канаве;

руководство работами по очистке ходовых частей и подвагонного оборудования на остановках в пути следования пассажирского поезда возлагается на ЛНП или ПЭМ, который при производстве работ должен поставить в известность машиниста локомотива о начале и окончании очистки подвагонного оборудования.

Перечень приспособлений для производства работ:



- а) скребок металлический на удлиненной (до 150 см) рукоятке;
б) скребок металлический на удлинённой (до 50-70 см) рукоятке;



- в) деревянный или резиновый молоток (киянка) массой не более 1 кг;



г) скребок деревянный для очистки дефлекторов аккумуляторных ящиков;



д) лом обыкновенный типа ЛО для «расхаживания» тормозной рычажной передачи;

