**[Меры предосторожности при опиливании](http://affinity.su/mery-predostorozhnosti-pri-opilivanii/" \o "Постоянная ссылка на Меры предосторожности при опиливании)**

Слесарь – жестянщик обязан хорошо изучить и в процессе опиливания выполнять правила техники безопасности, содержащие следующие положения:  
1. Запрещается работать на неисправных тисках, непрочно закрепленных на верстаке.  
2. Верстаки должны быть надежно закреплены на полу.  
3. Напильники должны иметь хорошо насаженную деревянную ручку с металлическим обжимным кольцом. Работать напильниками без ручек строго запрещается.  
4. Запрещается пользоваться напильниками с треснувшими или расколотыми ручками.  
5. При опиливании деталей с острыми кромками нужно быть очень внимательным, чтобы не поранить пальцы и кисти рук, нельзя поджимать пальцы левой руки под напильник при его обратном движении.  
6. Нельзя удалять руками металлическую стружку с поверхности изделия или тисков.  
7. Запрещается сдувать стружку сжатым воздухом, так как в этом случае стружка и металлическая пыль могут попасть в глаза не только работающему, но и товарищам, находящимся поблизости. Стружку удалять следует специальными щетками (сметками).  
8. Укладывать инструмент в инструментальный ящик нужно так, чтобы острые концы его были направлены в сторону внутренней стенки ящика.  
9. Тиски по высоте должны быть установлены в соответствии с ростом рабочего.

**ИНСТРУКЦИЯ № 1**

**Правила техники безопасности при рубке металла**

1. Инструмент должен располагаться по обе стороны от тисков: зу­било, крейцмейселъ - слева, молоток - справа, режущий инстру­мент - лезвием к учащимся, молоток кладется так, чтобы боек был у тисков. Проверочный инструмент помещается ближе к задней части верстака.

2. Режущий инструмент, молотки, рукоятки молотка должны быть без трещин, забоин, заусениц, молоток надежно закреплен на ру­коятке.

3. В процессе рубки следует смотреть на лезвие зубила, а не на ударную часть.

4. Перед окончанием рубки сила удара уменьшается, иначе металл может отколоться, зубило выскользнет и ударит соседа.

5. При обработке хрупких материалов необходимо применять за­щитные сетки и работать в очках.

6. Листовой материал рубят в тисках по уровню губок.

7. Прутковый материал рубят на плите или наковальне,

8. По окончании рубки рабочее место убирают, верстак очищают волосяной щеткой.

**ИНСТРУКЦИЯ № 2**

**Правила техники безопасности при клёпке**

1. Правила техники безопасности при клёпке не отличаются от правил безопасной работы для остальных слесарных операций: не допускается работа плохо насаженным молотком, рукоятки молотков не должны иметь трещин, на обжимках, натяжках не должно быть трещин, сколов, выбоин, не следует сильно сжимать поддержку в руках.

**ИНСТРУКЦИЯ № 3**

**Правила техники безопасности при опиливании металла**

1. Нельзя работать напильником без ручек или с расколотыми руч­ками.

2. Ручки должны иметь полированную поверхность.

3. Не следует охватывать нос напильника снизу: при холостом ходе можно задеть за деталь и повредить руку.

4. При чрезмерном продвижении напильника вперед ручка может задеть за край детали, хвостик выйдет из ручки, что приведет к травме.

5. Стружку, образующуюся при опиливании. нельзя сбрасывать ру­кой и сдувать, иначе возможны ранения рук, засорение глаз. Стружка удаляется волосяными щетками.

6. Тиски должны быть хорошо закреплены на верстаках. Тиски должны по высоте соответствовать росту учащихся.

7. Во время работы на верстаке не должно быть ничего лишнего. Порядок и чистота на рабочем месте ускоряют и повышают каче­ство работы.

8. По окончании работы тиски, верстаки тщательно убираются.

**ИНСТРУКЦИЯ № 4**

**Правила техники безопасности при нарезании резьбы**

1. Резьбонарезной инструмент необходимо правильно и аккуратно хранить. Метчики рекомендуется хранить в деревянных колодках с гнездами, куда их вставляют хвостиками. Плашки хранятся в футлярах или подвешиваются на специальных щитках.

2. После работы метчики и плашки должны начисто протираться и смазываться.

3. При малейшем затуплении резьбонарезного инструмента он отправляется на заточку.

4. При работе резьбонарезным инструментом необходимо быть внимательным, чтобы не ранить руку острыми режущими кромками.

5. При работе резьбонарезным инструментом на станках необходимо соблюдать правила безопасности на станках, для того чтобы получилась полная резьба, нужно, чтобы размер плашки или метчика соответствовал размеру резьбы, когда отверстие под резьбу имеет меньший размер, а стержень больший размер, чем требуется, при нарезании резьбы не будет пространства для выдавливания витков, а это может привести к срыву витков нарезаемой резьбы, поломки метчика, выкрашиванию режущих кромок.

6. Только при правильной эксплуатации и хранении инструмента будет обеспечена высокопроизводительная работа слесаря.

**ИНСТРУКЦИЯ №5**

**Правила техники безопасности при разметке**

1. При работе с чертилками нужна осторожность, чтобы не пора­ниться о ее острые концы.

2. После окончания работы следует надеть на чертилки защитные колпачки или устанавливать их в специальные места.

3. Устанавливать детали на плиты, верстаки, нужно надежно, иначе ири падении их можно получить травму. Работая кернером, нуж­но перед работой убедиться, что он исправен: боек не разбит, за­остренная часть достаточно остра.

4. Кернер во время удара должен стоять перпендикулярно относи­тельно заготовки.

5. Молоток должен быть с целой ручкой, без трещин и заусениц, бо­ек должен быть не разбит.

6. На плите, где ведется разметка, не должно быть ничего лишнего.

7. Инструмент и вспомогательный материал следует располагать таким образом, чтобы то, что берут левой рукой, находилось сле­ва, что правой - справа.

8. Инструмент, применяемый чаше, должен быть ближе.

9. Чертежи следует прикреплять к специальным подставкам.

**ИНСТРУКЦИЯ № 6**

**Правила техники безопасности при работе на токарно-винторезном станке**

1. Перед работой осмотреть станок, проверить исправность зазем­ления и всех ограждений.

2. Не приступать к работе до получения инструктажа.

3. Надежно закреплять обрабатываемую деталь и режущий инстру­мент.

4. Перед включением электродвигателя установи нужную скорость обрабатываемой детали. Режущий инструмент отведи от детали.

5. Во время работы не оставлять станок без надзора.

6. При всяком прекращении работы останови станок, выключив

электродвигатель.

7. Останавливать станок необходимо при установке и снятии обра­батываемой детали, при смене режущего инструмента, чистке, смазке, а также при уборке стружки.

8. Не удалять стружку во время работы станка руками, а пользовать­ся спец. крючком и щеткой-скребком.

9. Соблюдать чистоту и порядок на рабочем месте.

10. Не измеряй деталь на ходу станка.

11. Не тормози руками вращающийся патрон.

12. О всех неисправностях станка сообщай учителю.

**ИНСТРУКЦИЯ № 7**

**Правила техники безопасности при склеивании деталей из древесины и отделки поверхности изделия**

1. Склеивание деталей надо производить только на подкладной доске.

2. При работе надо избегать попадание клея на кожу рук.

3. После работы надо тщательно вымыть руки и проветрить поме­щение.

4. После работы инструмент, которым производят зачистку неров­ностей на поверхности изделия, следует очистить от опилок.

5. Работать можно рашпилем с хорошо, прочно насаженной ручкой.

6. С красителями надо обращаться осторожно, нельзя допускать их попадания на кожу рук, тела, одежду.

7. По окончании работы надо тщательно вымыть руки с мылом.

8. Опилки и шлифовальную пыль с поверхности изделия надо уда­лять специальной щеткой.

**ИНСТРУКЦИЯ № 8**

**Правда техники безопасности при работе столярной ножовкой**

1. Перед распиливанием заготовки следует правильно установить ее на верстаке.

2. Работать пилой или ножовкой надо без рывков и изгибов полот­на.

3. Нельзя направлять полотно пилы пальцем, используйте для этих целей деревянные бруски, специальные упоры.

4. Нельзя держать левую руку близко к полотну пилы.

5. Стружки со столярного верстака убирайте щеткой-сметкой.

**ИНСТРУКЦИЯ № 9**

**Правила техники безопасности при работе на сверлильном станке**

1. Проверить исправность станка.

2. Проверить станок на холостом ходу.

3. Проверить наличие и исправность спецодежды.

4. Надежно закрепить сверло в патроне.

5. Заготовку закрепляй в тиски.

6. При работе не наклоняй голову к станку.

7. Подачу осуществляй плавно, равномерно.

8. Работай исправным и хорошо заточенным инструментом.

9. По окончании выключи станок и произведи уборку его щеткой-сметкой. Сдувать опилки строго воспрещается.

**ИНСТРУКЦИЯ № 10**

**Правила техники безопасности при работе на Н.Г.Ф. станке**

1. Проверить исправность станка и станочного инструмента.

2. Проверить наличие и исправность спецодежды.

3. Проверить работу на холостом ходу.

4. Заготовку прочно закрепить в машинных тисках.

5. Иметь защитное ограждение (очки, экран).

6. Подачу осуществлять плавно, равномерно.

7. Обмер детали производить при полной остановке станка.

8. Передавать инструмент или что-либо через вращающиеся части станка строго запрещается.

9. Не наклоняйся близко к вращающейся фрезе.

10. По окончании выключи станок и произведи уборку его щеткой-сметкой. Сдувать очистки строго воспрещается.

11. Станок сдай дежурному, учителю.

**ИНСТРУКЦИЯ № 11**

**Правила техники безопасности при резании ножницами по металлу**

1. Инструмент должен быть исправен (плоскости ножниц не долж­ны иметь зазор, если он есть, то следует подтянуть винт и зафик­сировать его гайкой).

2. Проверить, прочно ли закреплена ручка ножниц в тисках.

3. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового ме­талла придерживайте рукой в перчатке (рукавице).

4. Мелкие стружки не сдувайте и не смахивайте руками, отходы сложите в специальный ящик.

5. Не прикасайтесь пальцами к острым краям заготовки.

**ИНСТРУКЦИЯ № 12**

**Правила техники безопасности при правке металла**

1. Проверить исправность инструмента, молоток должен плотно на­сажан на ручку и расклинен, поверхность бойка молотка должна быть не отбитой.

2. Правку металла выполняй в специальном месте (правочные пли­ты, наковальни).

3. Заготовку при правке придерживают рукой в перчатке (рукавице).

**ИНСТРУКЦИЯ № 13**

**Правила техники безопасности при электропаянии**

1. Подготовьте и проверьте исправность инструмента, электропа­яльника и приспособлений.

Особенно убедитесь в исправности ручки электропаяльника и проводов.

2. Проверьте надежность заземления рабочего стола и наличие вы­тяжки.

3. Используйте электропаяльник по назначению, не роняйте и не используйте его в качестве ударного инструмента.

4. Не касайтесь горячих мест руками, кладите нагретый электропа­яльник на специальную подставку.

5. При пайке, лужении и работе с кислотами используйте резиновые перчатки и защитные очки.

6. Не оставляйте включенный электропаяльник без присмотра, при отключении не вынимайте вилку из штепсельной розетки рыв­ком за провод.

**ИНСТРУКЦИЯ № 14**

**Правила техники безопасности при резании ножовкой по металлу**

1. Проверить исправность инструмента, (правильно ли закреплено полотно).

2. Надежно закрепить заготовку в тисках.

3. Пиление производить на всю длину полотна.

4. Пиление должно быть равномерным, прямолинейным.

5. По окончании работы убрать рабочее место (опилки не **сдувать** и не смахивать руками).

**ИНСТРУКЦИЯ**

***ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ЭЛЕКТРОПАЯНИИ***

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1. К работам по электропаянию допускаются лица прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работам по электропаянию допускаются учащиеся 5-го класса.

1.2 Опасные производственные факторы:

- ожоги горячим электропаяльником или брызгами расплавленного припоя;

- отравления, повреждения глаз и кожи при работе с флюсами и оловянно-свинцовым припоем;

- поражение электрическим током при неисправности электропаяльника.

1.3. При выполнении работ по электропаянию используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки.

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Подготовить и проверить исправность инструмента, приспособлений и электропаяльника, убедиться в целостности ручки электропаяльника и шнура электропитания.

2.3. Проверить надежность заземления рабочего стола.

2.4. Убедиться, что вблизи рабочего места нет легковоспламеняющихся материалов и горючих жидкостей.

2.5. Включить вытяжную вентиляцию.

**3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Осторожно обращаться с электропаяльником, не ронять его и не ударять по нему какими-либо предметами, не использовать его в качестве ударного инструмента.

3.2. Не касаться горячих мест электропаяльника незащищенными руками, остерегаться припайке брызг расплавленного припоя.

3.3. При кратковременных перерывах в работе класть нагретый электропаяльник на специальную термостойкую подставку.

3.4. Не определять степень нагрева электропаяльника касанием нагретых его частей руками. 3.5. При пайке использовать в качестве флюса только канифоль, не использовать для этой цели кислоту.

3.6. Не оставлять без присмотра включенный в сеть электропаяльник.

**4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.**

4.1. При неисправности электропаяльника, подводящего электрического шнура прекратить работу и сообщить об этом учителю

(преподавателю, мастеру).

4.2. При возникновении пожара немедленно отключить электропаяльник от сети, эвакуировать учащихся и приступить к тушению очага возгорания первичными средствами пожаротушения.

4.3. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение

**5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.**

5.1. Отключить электропаяльник от сети и после его остывания убрать на место.

5.2. Привести в порядок рабочее место и выключить вытяжную вентиляцию

5.3. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом .

**ИНСТРУКЦИЯ**

***ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ***

***ПО***

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1. К работе на токарном станке по металлу допускаются лица, про­шедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе на токарном станке по металлу допускаются учащиеся с 7-го класса.

1.2 Опасные производственные факторы:

- отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;

- непрочное закрепление детали и инструмента;

- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпу­са.

1.3. При работе на токарном станке по металлу используется специаль­ная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим рези­новым ковриком.

1.4. При травмировании учащегося оказать первую помощь пострадав­шему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям постра­давшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечеб­ное учреждение.

1.5. После окончания работы на токарном станке по металлу тщательно вымыть руки с мылом.

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установлен­ном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.

2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

**3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.

3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.

3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вра­щающиеся части станка.

3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.

3.5. Не облокачиваться и не опираться на станок, не класть на него ин­струмент или заготовки.

3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.

3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.

3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.

3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

**4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.**

4.1. При отключении тока в сети во время работы немедленно выклю­чить пусковую кнопку.

4.2. При неисправности резца, его поломке или выкрашивании, а также неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).

4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выклю­чить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошко­вым огнетушителем или песком.

4.4. При получении травм сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру), оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отпра­вить его в ближайшее лечебное учреждение.

**5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.**

5.1. Отвести резец от обрабатываемой детали и выключить станок.

5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в метал­лический ящик с крышкой.

5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.

5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

МОКУ Падунская специальная (коррекционная) школа- интернат VIII вида

**Инструкции по технике безопасности**

(Слесарное дело)