|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на токарном станке по древесине**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

**1.**Ранение глаз отлетающей стружкой.

2.Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.

3.Ранение рук при неправильном обращении

***2. До начала работы.***

1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: мальчики - берет, девочки - косынку).

2. Проверить надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.

3. Осмотреть надежность присоединения защитного заземления (зануления) к корпусу станка.

4. Убрать со станка все посторонние предметы, инструменты разложить на установленные места.

5. Проверить, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтесать заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепить на станке.

6. Установить подручник с зазором 2-Змм от обрабатываемой детали и закрепить его на высоте центровой линии заготовки.

7. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

8. На холостом ходу проверить работу станка, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения его кнопок.

9. Перед началом работы надеть защитные очки.

***3. Во время работы***

1. Подачу режущего инструмента на материал следует производить только после того, как рабочий вал наберет полное число оборотов. Подача инструмента должна быть плавной, без сильного нажима.

2. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допускать увеличения зазора.

3. Во избежание травм во время работы на станке запрещается: близко наклонять голову к станку;

принимать и передавать предметы через работающий станок; замерять обрабатываемую деталь до полной остановки ее вращения; останавливать станок путем торможения рукой обрабатываемой детали; отходить от станка, не выключив его.

***4. После окончания работы***

1. Уложить на свои места инструменты.

2. Удалить со станка стружку при помощи щетки. Сдувать стружку ртом и сметать рукой запрещается.

3. Сдать станок учителю.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе токарном станке по металлу.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

Несчастные случаи при работе на токарных станках проис­ходят вследствие:

1) отсутствия или неисправности ограждения;

2) непрочного крепления детали и инструмента;

3) неисправности и притупления режущего инструмента;

4) надевания и снятия ремня на ходу станка;

5) неисправности электрооборудования, и в частности за­земления;

6) беспорядка на рабочем месте.

***2. До начала работы.***

1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат):

а) застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать за­вязывания их тесемкой;

б) спрятать волосы под головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов.

2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

3. Расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособ­лении.

4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вынуть ключ из патрона и положить на установленное место.

5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и ры­чагов управления.

***3. Во время работы***

**1.** Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.

2. Во избежание травм **запрещается:**

а) наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;

б) передавать и принимать предметы через вращающиеся I части станка;

в) облокачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты или заготовки;

г) измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки;

д) охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую де­таль с помощью тряпки или концов;

е) выход из-под резца длинной стружки;

ж) останавливать станок путем торможения рукой патрона;

з) отходить от станка, не выключив его;

и) поддерживать и ловить рукой отрезаемую деталь.

3. Зачистку деталей на станке производить напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе дер­жать ее левой рукой.

4. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.

5. При работе на центрах необходимо проверить, надежно ли закреплена задняя балка, и следить, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.

6. Пользоваться ключами, соответствующими гайкам и го­ловкам болтов.

7. Обрабатываемый пруток не должен выступать за пре­делы станка.

8. При выключении тока в сети во время работы необходимо немедленно выключать пусковую кнопку.

***4. После окончания работы***

1. Отвести суппорт, выключить мотор.

2. Удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины — крючками. Сдувать стружку ртом и сметать рукой запрещается.

3. Протереть станок, смазать, привести в порядок инстру­мент и индивидуальные средства защиты. Сдать станок дежур­ному или учителю.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на фрезерном станке.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

1. Ранение рук и пальцев.

2. Перелом локтевой кости.

3. Заматывание волос оправкой фрезы и скальпирование.

4. Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

Но, кроме указанных, возможны и другие несчастные случаи, характерные для работы на металлорежущих станках.

***2. До начала работы.***

1. Надень и приведи в порядок свою спецодежду:

а) застегни обшлага рукавов на пуговицы;

б) спрячь волосы под берет, косынку, завязанную без сви­сающих концов;

в) надень защитные очки.

2. Осмотри станок и проверь его исправность на холостом ходу. Проверь, на месте ли все ограждения и исправны ли они.

3. Проверь исправность рабочего и вспомогательного ин­струмента.

4. Проверь исправность защитного заземления.

***3. Во время работы***

1. Установи и надежно укрепи фрезу и обрабатываемую деталь.

2. Не клади ничего на станок и не облокачивайся на него.

3. Не отвлекайся во время работы посторонними делами и разговорами.

4. Пользуйся только исправными инструментами.

5. Не хватайся за ремень, фрезу, за работающие части станка.

6. Не убирай стружку руками, а пользуйся для этого щет­кой и другим инвентарем.

7. Не тормози станок руками нажимом на ремень или шкив.

8. Не работай на станке со снятыми ограждениями.

9. Не отлучайся от станка, не остановив его предварительно.

***4. После окончания работы***

1. Останови станок.

2. Удали стружку со станка и вытри тщательно его и ин­струмент.

3. Приведи в порядок рабочее место. Смажь станок.

4. Сдай учителю станок и рабочее место.

5. Приведи себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на строгальном станке.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

1. Ранение рук движущимися частями и резцом.

2. Травмирование лица и глаз отлетающей стружкой.

3. Ушиб движущейся платформой продольно-строгального станка или

ползуном.

***2. До начала работы.***

1. Надень и приведи в порядок спецодежду:

а) застегни обшлага рукавов;

б) спрячь волосы под берет, косынку, завязанную без сви­сающих концов;

в) надень защитные очки.

2. Убери все лишнее со станка и ненужные при работе детали.

3. Осмотри станок и проверь его исправность на холостом ходу.

4. Проверь исправность защитного заземления (зануления).

***3. Во время работы***

1. Надежно крепи обрабатываемую деталь.

2. Не пользуйся для установки и крепления деталей непри­способленными подкладками, несоразмерными гаечными ключами.

3. Не производи на ходу станка измерение обрабатываемых деталей, их съема, дождись полной остановки станка.

4. Накопившуюся стружку на станке не сметай рукой, а поль­зуйся специальной щеткой.

5. Затупление и выкрошивание резца определяй по поверх­ности обрабатываемой детали.

6. Не отвлекайся посторонними разговорами.

7. Отлучаясь от станка, выключи его и дождись полной остановки.

8. Не клади заготовки, инструменты и приспособления на станок.

***4. После окончания работы***

1. Останови станок.

2. Убери рабочее место, инструмент и приспособления. Смажь станок.

3. Сдай учителю станок и рабочее место.

4. Приведи себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на сверлильном станке.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

1. Ранение глаз отлетающей стружкой при сверлении металла

2. Ранение рук при плохом закреплении деталей.

***2. До начала работы.***

1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).

2. Проверить надежность крепления защитного кожуха ре­менной передачи.

3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

4. Надежно закрепить сверло в патроне.

5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопки.

6. Прочно закрепить деталь на столе станка в тисках или кондукторах. Запрещается при сверлении незакрепленную деталь поддерживать руками.

7. Надеть защитные очки.

***3. Во время работы***

1. Нельзя пользоваться сверлами с изношенными корпусны­ми хвостовиками.

2. После того как шпиндель станка набрал полную скорость, сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков.

3. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накренить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накалываются шилом.

4. Необходимы особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу.

5. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладется обрезок доски или кусок многослой­ной фанеры.

6. Во избежание травмы в процессе работы на станке запрещается:

а) наклонять голову близко к сверлу;

б) производить работу в рукавицах;

в) класть посторонние предметы на станину станка;

г) смазывать или охлаждать сверло с помощью мокрых тря­пок. Для охлаждения сверла нужно пользоваться специальной кисточкой;

д) тормозить руками патрон или сверло;

е) отходить от станка, не выключив его.

7. При прекращении подачи электротока немедленно выклю­чить мотор.

8. Перед остановкой станка необходимо отвести сверло от детали, после чего выключить мотор.

***4. После окончания работы***

1. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки. В пазах станочного стола стружка убирается металлическим крючком. Запрещается сдувать струж­ку ртом или сметать рукой.

2. Отделить сверло от патрона и сдать станок учителю.

3. Привести себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на круглопильном станке.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

**1.** Ранение при работе без ограждений.

2. Ранение при выбрасывании пиломатериала при работе безрасклинивающего ножа.

3. Ранение при работе без специального толкателя.

4. Ранение осколками при обработке косослойного, недоброкачественного пиломатериала.

5. Ранение рук при опиливании мелких частиц без отводного клина.

6. Ранение рук при вынимании осколков на ходу станка.

***2. До начала работы.***

1. Правильно надень спецодежду:

а) застегни обшлага на пуговицы;

б) спрячь волосы под берет, косынку, завязанную без свисающих концов;

в) надень защитные очки.

2. Убери все лишнее и не загромождай пиломатериалами 1абочее место.

3. Проверь, чтобы рабочая часть диска пилы была снабжена колпаком, а нерабочая часть диска, расположенная под столом танка, должна быть ограждена специальными приспособле­нии — щитами.

4. При работе на комбинированном станке следи, чтобы часть ножевого вала была прочно закрыта специальным ограждением. 1е допускай одновременной работы циркульной и фуговальной частей станка.

5. Проверни несколько раз пилу и проверь, не бьет ли она, прочно ли закреплена на валу. Осмотри пилу и убедись в том, что 'на не имеет трещин, надрывов и поломанных зубьев.

6. Осмотри, правильно ли установлены направляющая линейка, расклинивающий нож (он должен быть на 0,5 мм толще про­пила древесины).

7. Проверь заземление (зануление) станка.

8. Испытай правильность работы станка на холостом ходу путем включения и выключения кнопок пусковой коробки.

9. Проверь подготовленную для распилования древесину на отсутствие в ней гвоздей, неподлежащих распилу сучков и т. п.

***3. Во время работы***

1. При распиловке пиломатериала по длине следи, чтобы сзади пилы был расклинивающий нож, а при поперечной — отводящий клин.

2. Древесину плавно, без рывков подавай к пиле. Надежно удерживай и продвигай ее вперед, не допуская перекашивания.

3. При распиловке древесины по длине, превышающей длину рабочего стола, должны быть установлены спереди и позади стола прочные опоры в виде козел с роликами.

4. Движение зубьев пилы в места подвода дерева должно быть направлено обязательно сверху вниз.

5. Пользуйся толкателем для продвижения дерева при про­дольной и поперечной распиловке.

6. Не подавай материал на пилу животом, стой сбоку дви­жения пиломатериала.

7. Не вынимай и не сметай осколков на ходу станка.

8. Останови пилу при обнаружении стука или каких-либо перебоев в работе пилы.

9. При отлучке от станка отключи его и дождись полной остановки.

10. Не останавливай и не тормози выключенную, но еще про­должающую вращаться пилу.

***4. После окончания работы***

1. После прекращения вращения пильного диска убери и приведи в порядок рабочее место и пилу.

2. Приведи в порядок себя и спецодежду.

3. Сдай станок учителю.

|  |  |
| --- | --- |
| **Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на абразивном станке электроточиле)**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

Работа на заточных станках без индивидуальных средств защиты может привести к следующему:

а) травмированию глаз (ранение, ожоги, засорение);

б) захвату одежды, волос движущимися незакрытыми де­талями станка;

в) ранению лица, тела в результате вылета осколков абразива или инструмента из-за большого зазора подручника.

***2. До начала работы.***

1. Правильно надень спецодежду.

2. Проверь надежность крепления ограждений опасных мест на станке: защитного кожуха у абразивного круга и концов шпинделя, а также исправность защитного экранчика против аб­разивной пыли.

3. Путем осмотра убедись, нет ли трещин и осколков на абра­зивном круге.

4. Проверь исправность защитного заземления станка.

5. Установи подручник для точки инструментов на 2—3 мм от круга абразива и надежно закрепи его.

6. Надень защитные очки или опусти предохранительный экран.

7. Проверь станок на холостом ходу, отойди несколько в сторону от опасной зоны против круга.

***3. Во время работы***

1 При заточке инструмента необходимо надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и усилий подводить к абразив­ному кругу несколько выше горизонтальной оси его.

2. Не наклоняйся к затачиваемому инструменту для наблю­дения за ходом заточки. Момент соприкосновения круга с ин­струментом определяй по искре. Момент окончания заточки определяй после того, как круг отведен от инструмента и инстру­мент выведен в безопасную зону

3. Во избежание травм запрещается:

а) производить заточку на неисправном круге;

б) работать без защитного экрана или очков,

в) стоять в направлении плоскости вращения абразивно­го круга;

г) проводить заточку на боковой поверхности круга;

д) определять рукой на ощупь остроту и ровность заточен­ных инструментов;

е) класть предметы на корпус станка;

ж) отходить от станка до полной остановки вала с абразив­ным кругом.

***4. После окончания работы***

1.Выключи станок. После окончания вращения круга убери пыль со станка с помощью сметки

2. Приведи себя и индивидуальные средства в порядок.

3. Станок сдай учителю.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе**  **с применением переносных электроинструментов (дрель, перфоратор, электролобзик, шлифмашина и др.)**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

Работа с переносным электроинструментом при невыполнении правил техники безопасности может привести к несчастным случаям, а именно:

а) ранению ног упавшим электроинструментом;

б) ранению глаз отлетающей стружкой, осколками режуще­го инструмента;

в) поражение электрическим током при отсутствии зазем­ления или неисправности проводки;

г) ранению при неправильном креплении режущего ин­струмента

***2. До начала работы.***

1 Правильно надень спецодежду.

2. Получая инструмент, путем внешнего осмотра убедись:

а) в надежности крепления всех резьбовых соединений;

б) в легкости и плавности движения всех ходовых частей;

в) в правильности направления вращения режущего ин­струмента;

г) в исправности токоведущего шлангового кабеля и защит- , ного заземления;

д) в надежности работы выключателя.

3. Не выполняй работ, не входящих в круг твоих прямых обязанностей, без разрешения учителя.

4. Изучи правила оказания первой помощи и практическо­го применения искусственного дыхания при поражении электро­током.

5. Получи монтерские резиновые перчатки и коврик. Пред­варительно проверь их исправность.

***3. Во время работы***

1. Не допускай наличия гвоздей и других металлических предметов в обрабатываемом материале.

2. Не допускай сырости, загрязнения, попадания стружек и других посторонних предметов на электроаппаратуру.

3. Следи за исправностью защитного заземления инструмента.

4. После установки обрабатываемой детали на верстаке или другом рабочем месте включи электроинструмент, пода­вай (нажимай) его так, чтобы не было резкого движения или толчка.

5. Не работай при вибрации электроинструмента.

6. Обрабатывай детали в специальных пакетах (шаблонах) или надежно закрепленные.

7. При отлучке от рабочего места обязательно отключи электроинструмент от сети.

8. Ставь или клади электроинструмент в безопасном по­ложении.

9. Работая переносным электроинструментом, следи за пи­тающим кабелем (не допуская его скручивания, завала и других механических воздействий).

10. Не производи частичную разборку и регулировку режу­щего инструмента без отсоединения электроинструмента от пи­тающей сети.

11. Не переходи с одного участка работы на другой с не выключенным электроинструментом.

12. Храни электроинструмент в определенном месте.

***4. После окончания работы***

1. Отключи электроинструмент от сети, отсоедини заземление и очисти его от пыли и грязи. Очистку производи сметкой.

2. Сдай инструмент учителю.

3. Приведи себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при работе на электросварочном аппарате.**

***1. До начала работы.***

1 Правильно надень спецодежду и приготовь защитную маску, щиток или очки. Под ноги положи резиновый коврик.

2. Удали с рабочего места посторонние и ненужные для рабо­ты предметы.

3. Проверь исправность сварочной части аппарата.

4 Включи вентиляционную систему.

5. Проверь надежность заземления кожуха трансформатора.

6. Убедись, что вблизи проводимой работы нет легковоспла­меняющихся материалов.

7. О всех обнаруженных неисправностях сообщи учителю и без его разрешения к работе не приступай.

***2. Во время работы***

1. Уложи свариваемую деталь устойчиво. Применяй для этой

цели приспособления.

2. Не смотри не защищенными светофильтрами глазами на

пламя вольтовой дуги.

3. При смене электродов огарки бросай в ящик.

4. При кратковременных перерывах вешай электродержатель только на специальную подставку.

5. Работая на электроточечном сварочном аппарате, следи за состоянием электродов. При наличии нагара или сгорания концов электродов следует их зачистить, при этом диаметр кон­тактов плоскости поддерживать в номинальном состоянии, пред­варительно отключив трансформатор от электропитания.

6. Надевай защитные очки при зачистке поверхностей сва­риваемого изделия или удаления с направленных электродов

слоя нагара.

7. Применяй напильники только с исправными, хорошо на­саженными ручками.

8. При временной отлучке с рабочего места обязательно

выключи сварочный аппарат.

9. В случае загорания проводов выключи сварочный аппарат, а затем трансформатор и пламя затуши песком или огнету­шителем.

10. При пробое изоляции первичной обмотки трансформатора немедленно выключи трансформатор, сообщи об этом учителю и без его разрешения работу не продолжай.

***3. После окончания работы***

1. Отключи сварочный аппарат от электросети.

2. Убери рабочее место, собери огарки и окалину в ящик; сметай отходы со стола только щеткой, проверь состояние ин­струмента, приспособлений.

3. Выключи вентиляционные устройства.

4. Приведи себя в порядок. Сними спецодежду, вымой руки и лицо

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при электропаянии.**

***1. До начала работы.***

1, Правильно надень спецодежду.

2. Подготовь и проверь исправность инструмента, электро­паяльника и приспособлений. Особенно убедись в исправности ручки электропаяльника и проводов.

3. Проверь надежность заземления рабочего стола.

4. Убедись, что вблизи твоей работы нет легковоспламеняю­щихся материалов и горючих жидкостей.

5. О всех обнаруженных неисправностях сообщи учителю и без его разрешения к работе не приступай.

***2. Во время работы***

1. Обращайся с электропаяльником осторожно, не роняй и не используй его в качестве ударного инструмента.

2. При пайке следует остерегаться брызг расплавленного припоя и не касаться горячих мест руками, чтобы не обжечься.

3. При кратковременных перерывах в работе клади нагре­тый электропаяльник на специальную подставку.

4. При отлучке с рабочего места выключи электропаяльник; не выключай вилку из штепсельной розетки рывком за провод.

5. При пайке, лужении и работе с кислотами следует поль­зоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

6. Все химические вещества, применяемые при пайке, не­обходимо держать в стеклянной посуде с притертыми стеклян­ными пробками. На каждой посуде должна быть надпись с на­званием вещества.

7. Травление изделий перед лужением и травление кислоты для приготовления хлористого цинка следует проводить под вытяжным шкафом или в специально отведенном помещении.

8. Будь осторожен с флюсами для паяльных работ. Не раз­ливай на стол, пол, на одежду и обувь. Не смачивай руки и не пробуй на язык, особенно хлористый цинк (кислоту).

9. Применяй защитные очки во время пайки.

***3. После окончания работы***

1. Выключи электропаяльник.

2. Убери рабочее место. Положи на установленном месте инструменты, приспособления, припой и флюсы.

3. Приведи себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при выполнении электромонтажных работ.**

***1. Опасности*** *в* ***работе.***

1. Все работы по сборке или монтажу приборов, электродвигателей и электротехнических схем следует проводить на рабочих местах без напряжения. Перед началом следует обесточить сеть (вывинтить предохранитель, разомкнуть рубильник и т. д.). ***Надо помнить, что напряжение тока свыше 12 В, силой тока 0,1 А, в сырых и 42 В в сухих помещениях при несоблюдении правил электробезопасности опасно для жизни человека.***

2. Проверку собранных схем следует проводить на одном из рабочих мест, оборудованном вариатором (автотрансформа­тором), а также оснащенном средствами защиты (резиновые перчатки, коврик, калоши, очки и исправная контрольная лампа — пробник).

3. Основной причиной несчастных случаев являются оголен­ные провода, работа с приборами под напряжением. Вклю­чать ток в готовую схему можно лишь после осмотра и разре­шения учителя.

***2. До начала работы.***

1. Правильно надень спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку. При этом следует тщательно подбирать волосы и заправлять концы косынки).

2. Разложи на рабочем месте инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. На рабочем месте не должно быть ничего лишнего.

3. Проверь состояние инструментов. Ручки плоскогубцев, кусачек и т. д. должны иметь изолирующее покрытие. Рукоятки должны быть из изоляционного материала.

Пользуйся инструментами только по назначению.

4. Подготовь материалы и разложи их на рабочем месте так, чтобы все было на виду и не мешало в работе.

***3. Во время работы***

1. Монтировать и собирать электрические схемы, произво­дить в них переключения можно лишь при отсутствии напряжения.

2. Схему собирай так, чтобы провода не перекрещивались, не были натянуты и не скрещивались петельками.

3. При пайке используй в качестве флюса канифоль. Стро­го выполняй инструкцию по технике безопасности при электропая­нии.

4. При работе возле электрических приборов и машин следи, чтобы руки, одежда, волосы не касались вращающихся дета­лей и оголенных проводников.

5. Собранную монтажную схему разрешается включать только после осмотра ее учителем.

6. Запрещается проверять наличие напряжения пальцами.

7. Во всех случаях обнаружения повреждений электропро­водки, оборудования, измерительных приборов надо немедленно выключить рубильник и поставить в известность учителя.

***4. После окончания работы***

1. Выключи рубильник. Отключи схему (прибор) от питания электротоком.

2. Измерительные приборы, инструменты положи так, как были первоначально до работы. Проверь их состояние.

3. Убери рабочее место от отходов, пыли и лишних деталей. При уборке пользуйся щеткой-сметкой.

4. Приведи себя и спецодежду в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при ручной обработке металла.**

***1. До начала работы.***

1. Правильно надень спецодежду (фартук с нарукавниками ;;ли халат и головной убор: берет или косынку. При этом следует тщательно подбирать волосы и заправлять концы косынки).

2. При рубке металла надень очки.

3. Проверь наличие инвентаря (совок, сметка, щетка для чистки напильников, сиденье, подставная решетка).

4. Проверь состояние инструментов индивидуального поль­зования, разложи их в строгом порядке, установленном учителем. В случае неисправности инструментов сообщи об этом учителю.

5. Проверь состояние верстачных тисков (губки тисков должны быть плотно привинчены, насечка не сработана).

***2. Во время работы***

1. Прочно закрепи обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускай плавно, чтобы не получить травму рук.

2. Работу выполняй только исправными, хорошо налаженны­ми инструментами.

3. Во избежание травмирования необходимо следить за тем,

чтобы:

а) поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой,

а не сбитой;

б) инструменты (напильники и др.), имеющие заостренные концы-хвостовики, должны быть снабжены деревянными, плотноприлегающими рукоятками установленной формы без раско­лов и трещин;

в) ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;

г) зубило должно быть длиной не менее 150 мм, причем оттянутая его часть должна равняться 60—70 мм;

д) при работе напильниками пальцы находились на поверх­ности напильников.

4. Не проверяй пальцами качество опиливаемой поверх­ности.

5. Не применяй ключей, имеющих зев большего размера, чем гайка, не удлиняй рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

6. Слесарными инструментами пользуйся только по их пря­мому назначению.

7. При резании металла ножницами придерживай отрезае­мую заготовку из листового металла рукой в перчатке (рукавице).

***3. После окончания работы***

1. Проверь состояние инструментов и в случае неисправ­ности их доложи учителю.

2. Приведи в исправное состояние инструменты, (сними за­усенцы на молотке, зубиле, керне. Очисти напильники от стружки).

3. Тщательно убери рабочее место (стружку и опилки не сдувай и не смахивай руками). Отходы сложи в специальный ящик.

4. Положи инструменты в том порядке, который установил

учитель.

5. Во избежание порчи насечек на губках тисков не зажимай их плотно, оставляй зазор в 1—2 мм.

6. Приведи себя в порядок.

|  |  |
| --- | --- |
| **«Утверждаю»**  Директор МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бугаёва Л. И. | **«Согласовано с ПК школы»**  Председатель ПК  МОУ СОШ №45 г. Белгород  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шамрай В. М. |
| **15 августа 2007 г.** |  |

**Инструкция**

**по технике безопасности при ручной обработке древесины.**

***1. До начала работы.***

1. Правильно надень спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку. При этом следует тщательно подбирать волосы и заправлять концы косынки).

2. Проверь наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок), исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).

3. Разложи на верстаке инструменты индивидуального поль­зования в строгом порядке, установленном учителем. На вер­стаке не должно быть ничего лишнего.

***2. Во время работы***

1. Надежно закрепи обрабатываемый материал (древесину)

в зажимах верстака.

2. Пользуйся инструментом только по назначению, исправ­ным, хорошо налаженным и наточенным.

3. Концы полотен лучковых пил должны быть прочно закреп­лены в шаховках. Полотна разведены. Шнур должен обеспечи­вать необходимое натяжение полотна.

4. Строгальные инструменты должны иметь рожок или вы­веску в зензубелях, калевках, галтелях. Задняя часть колодки должна быть округлой и гладкой. Расщепленные части стругов немедленно заменяются. Ручки инструментов должны быть удобными для работы.

5. Технологические операции (пиление, отесывание, долбле­ние, сверление, соединение деталей) выполняй на верстаке в установленных местах, используя приспособления, упоры и

подкладные доски.

6. Не допускай захламленности верстака отходами, струж­ками. Своевременно возвращай учителю инструмент общего

пользования.

7. Не отвлекайся во время работы, следи за правильными

приемами работы.

8. Приготовление и разогревание клея производи под постоян­ным наблюдением в изолированном от мастерской и хорошо вентилируемом помещении.

9. Пользование открытым огнем, а также электроразогревателями в деревообрабатывающей мастерской категорически запрещается.

10. Во избежание травмирования необходимо:

а) следить за натяжкой полотна лучковой пилы;

б) применять направитель для опоры полотна инструмента при запиливании;

в) проводить чистку стругов (рубанок, шерхебель, фуганок) деревянными клиньями;

г) в случае порчи инструмента во время работы немедленно

заменять его.

***3. После окончания работы***

1. Остатки материалов, незаконченные изделия сдай дежур­ному или учителю.

2. Проверь состояние инструментов и положи их в том по­рядке, как установлено учителем.

3. Убери свое рабочее место, пользуясь сметкой. Сдувать стружку ртом или сметать рукой запрещается.

4. На верстаке проверь наличие и состояние клиньев, а за­жимные коробки (задняя, передняя) завинти до установленного зазора (не более 2—5 мм).

5. Приведи себя в порядок.

6. Из мастерской выходи с разрешения учителя