**Список летнего чтения.**

 7 класс

1.А.С. Пушкин . «Капитанская дочка».

 «Пиковая дама».

2.Н.В.Гоголь. «Ревизор».

3.М.Е.Салтыков – Щедрин. « История одного города».

4.А.Т.Твардовский. «Василий Тёркин».

5.Уильям Шекспир. «Ромео и Джульетта».

 Сонеты.

6.Жан Батист Мольер. «Мещанин во дворянстве».

7.Джонатан Свифт. «Путешествия Гулливера».

8.Вальтер Скотт. «Айвенго».