**Технологическая карта**

**Накладной шов с кантом.**

Составитель: Луткова О.М.

|  |  |
| --- | --- |
| Описание операции | Рисунок |
| **1**.Выкроить три детали. | C:\Users\позитроника\Desktop\100_4759.JPG |
| **2.** Притачать обработанную полоску для канта к нижней детали. | **C:\Users\позитроника\Desktop\100_4756.JPG** |
| **3.** Подогнуть срез нижней детали на ширину шва и заметать. | **C:\Users\позитроника\Desktop\100_4763.JPG** |
| **4.** Наложить верхнюю деталь, уравнивая срезы с нижней и притачать и приутюжить. | **C:\Users\позитроника\Desktop\100_4764.JPG** |
| **5.** Готовый образец | **C:\Users\позитроника\Desktop\100_4766.JPG** |

**Словарь:**

Приутюжить - уменьшить толщину шва или детали;

Притачать –прикрепить одну деталь к другой машинной строчкой.

Стачать – соединить две детали машинной строчкой.

Наметать – временное соединение двух деталей, наложенных одна на другую прямыми стежками.

Настрочить – прокладывание машинной строчки при, наложении одной детали на другую для их соединения.