*Конспект урока по технологии в 7 классе « Технология изготовления швейных изделий»*

**Автор составитель - Стрекалова И.А.**

**7класс**

**Блог**: « Технология изготовления швейных изделий»

**Раздел:** «Машиноведение»

**Тип урока**: урок приобретения новых знаний и умений, урок закрепления знаний и умений.

**Тема урока**: Заключительное занятие по разделу «Машиноведение»

**Практическая работа**: Изготовление прихватки рукавички.

**Цели урока:**

**Образовательные** - способствовать формированию и развитию умений и навыков, запоминанию основной терминологии, создать условия для выявления взаимосвязи между рисованием, черчением, математикой, русским языком.

**Развивающие** – способствовать развитию речи, формированию и развитию познавательного интереса к предмету, самостоятельности учащихся.

**Воспитательные** – формировать и развивать нравственные, трудовые, эстетические качества личности.

**Методическое оснащение урока:-** Швейная машина,плакаты, инструкционные карты,

**Методы обучения:** объяснение, показ трудовых приемов, работа ИК, выполнение практической работы.

**Ход урока**

**1 – *Организационная часть***

-приветствие;

-проверка явки уч-ся

**2 *– Повторение по разделу « Машиноведение»***

А- Тесты по разделу «Машиноведение» **(приложение-1)**

Б – Работа у доски - 2 человека.

**- Зарисовать запошивочный шов графически, рисунок, символы.**

**- Зарисовать двойной шов графически, рисунок, символы.**

В -Подготовить швейную машину с электрическим приводом к работе. Перечислить через какие детали проходит заправка верхней нити. – 1человек.

***3*** – ***Сообщение темы и цели урока***

Девочки у нас сегодня заключительный урок по разделу «Машиноведение»

Мы с вами сегодня выполним прихватку рукавичку

**4 *– Практическая работа- изготовление прихватки рукавички***

Мы с вами будем шить прихватку на одну руку, а кто пожелает дома выполните другую.

Но прежде чем начать шить мы должны вспомнить **правила ТБ при работе с ножницами, иглой и утюгом** - уч-ся по партам рассказывают правила ТБ

Практическая работа состоит из этапов: **(приложение-2)**

1 – раскрой прихватки по шаблону

Детали: А - основная деталь- 2шт

Б – подклад-2шт

Г – прокладка -2шт

2 – Изготовление прихватки.

3 – Влажно тепловая обработка

У вас на рабочем столе лежат лекала прихватки и коробочке все необходимое для работы: карандаши, линейки, иглы, нитки, булавки, мыло, ножницы.

**5*– Инструктаж по выполнению практической работы***

Девочки самостоятельно выполняют работу.

**6** – ***Заключительная часть***

Подведение итогов за урок. Учащиеся прикрепляют на стенд свои работы прихватки рукавички

Выставление оценок.

**Список литературы:**

1. Симоненко В.Д. Учебник “Технология” 7 класс.
2. Петрова Е.Н. Уроки по курсу « Технология» 5-9класс
3. Бешенков А.К. Методика обучения технологии 5-9класс

**Приложение-1**

**Тесты**

**раздел «Машиноведение»**

**1. В машинной игле ушко находится:**

А) в середине иглы;

Б) рядом с острием;

В) там же где у иглы для ручного шитья.

**2. Укажите цифрами последовательность заправки нижней нити швейной машины.**

А) провести нить через косую прорезь шпульного колпачка.

Б) вставить шпульный колпачок в челночное устройство.

В) вытянуть нижнюю нить наверх через отверстие в игольной пластине.

Г) намотать нить на шпульку.

Д) заправить нить под прижимную пружину шпульного колпачка.

Е) вставить шпульку в шпульный колпачок.

**3. Игла и прижимная лапка по окончании работы швейной машины должны быть оставлены в следующем положении:**

А) игла и лапка – в верхнем положении;

Б) игла и лапка - в нижнем положении;

В) игла – в нижнем, лапка – в верхнем положении.

**4. В бытовой швейной машине имеются регуляторы:**

А) длина стежка;

Б) ширины стежка;

В) ширины зигзага;

Г) натяжения верхней нити.

**5. Обрыв верхней нити может произойти по причине:**

А) неправильного положения прижимной лапки;

Б) слишком большого натяжения верхней нити;

В) неправильной заправки верхней нити;

Г) неправильной установки иглы;

Д) вставленного не до упора челночного устройства шпульного колпачка.

**6. Длинный желобок иглы при ее установке в иглодержатель должен быть повернут:**

А) влево;

Б) вправо;

В) на работающего за машиной;

Г) в сторону челнока;

Д) со стороны заправки верхней нити.

**7. Поломка машинной иглы может произойти, если:**

А) игла имеет ржавый налет;

Б) игла погнута;

В) игла вставлена в иглодержатель до упора;

Г) игла вставлена в иглодержатель не до упора;

Д) шпульный колпачок вставлен в челночное устройство не до упора.

**8. Обрыв нижней нити может произойти по причине:**

А) неправильного положения прижимной лапки;

Б) сильного натяжения нижней нити;

В) неправильной заправки нижней нити;

Г) неправильной заправки верхней нити;

Д) использования нити плохого качества.

**9. Чем больше номер машинной иглы, тем …………сама игла:**

А) толще;

Б) тоньше.

**Приложение-2**

Инструкционная карта

Изготовление прихватки - рукавички

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Последовательность изготовления** | **Рисунки** |
| 1 | Раскрой прихватки  Основная деталь – 2 детали  Подклад – 2 детали  Прокладка – 2 детали | SDC12284-1 |
| 2 | Складываем А - верх лицевая с лицевой  Б - прокладку  В - подкладку | подклад  верх  прокладкаа |
| 3 | Соединить все слои прихватки сметочными стежками ширина шва 0,7см | SDC12285 |
| 4 | Соединит на швейной машине подрезать на овале уголком |  |
| 5 | Вывернуть и выправить шов |  |
| 6 | Подогнуть верх прихватки и дать строчку.или обработать руликом и сделать петельку | SDC12297 |
| 7 | Отутюжить |  |