**Итоговое тестирование по технологии**

**7 класс**

**A01:**

***Инструмент, применяемый для разметки изделий из древесины, называется:***

1) чертилка

2) столярный угольник

3) штангенциркуль

4) киянка

**A02:**

***Приспособление, применяемое для точного пиления досок и брусков, называется:***

1) стусло

2) рейсмус

3) пиноль

4) оправка

**A03:**

***В конце сверления нажим нужно:***

1) увеличить

2) уменьшить

3) не изменять

**A04:**

***Закрытое углубление на детали при шиповом соединении называется:***

1) отверстие

2) шип

3) гнездо

4) нагель

**A05:**

***При запиливании проушины полотно пилы должно проходить от разметочной риски:***

1) с внешней стороны

2) с внутренней стороны

3) точно по разметочной риске

**A06:**

***При строгании в начале движения рубанок прижимают к заготовке:***

1) левой рукой

2) правой рукой

3) обеими руками одинаково

**A07:**

***Чистовое точение конической поверхности выполняется:***

1) косой стамеской

2) полукруглой стамеской

3) шлифовальной шкуркой

4) рашпилем

**A08:**

***Для крепления на токарном станке длинной заготовки из древесины применяется:***

1) планшайба

2) патрон

3) трезубец

**A09:**

***Твердость древесины березы по сравнению с твердостью древесины липы:***

1) меньше

2) больше

3) одинакова

**A10:**

***Правильность фасонной поверхности проверяют:***

1) линейкой на просвет

2) на глаз

3) шаблоном

**A11:**

***Штангенциркуль позволяет проводить измерение размеров с точностью:***

1) до 1 мм

2) до 0,1 см

3) до 0,1 мм

4) до 0,01 мм

**A12:**

***Вылет резца из резцедержателя токарно-винторезного станка не должен превышать:***

1) 10 мм

2) 15 мм

3) высоты стержня резца

4) 1,5 высоты стержня резца

**A13:**

***В группу черных металлов входит:***

1) медь

2) свинец

3) олово

4) железо

**A14:**

***Процентное содержание углерода в стали:***

1) до 1,2 %

2) более 1,2 %

3) до 2,1 %

4) более 2,1 %

**A15:**

***Режущий инструмент, применяемый при рубке металла, называется:***

1) молоток

2) долото

3) стамеска

4) зубило

**A16:**

***Для чернового опиливания металлических заготовок используется напильник:***

1) рашпиль

2) бархатный

3) личной

4) драчовый

**A17:**

***Для опиливания вогнутой поверхности большого радиуса кривизны используется напильник:***

1) полукруглый

2) круглый

3) плоский

4) трехгранный

**A18:**

***Инструмент для нарезания наружной резьбы называется:***

1) сверло

2) вороток

3) метчик

4) плашка

**A19:**

***Диаметр стержня по отношению к наружному диаметру резьбы должен быть:***

1) несколько больше

2) несколько меньше

3) точно равен диаметру резьбы

**A20:**

***Сердечник электромагнита изготавливается:***

1) из мягкой стали

2) из твердой стали

3) из алюминия

4) из меди