**Итоговое тестирование по технологии**

**5 класс**

**A01:**

***Широкая плоскость пиломатериала:***

1) доска

2) брусок

3) пласть

4) кромка

**A02:**

***Наглядное объемное изображение детали, выполненное от руки с указанием размеров и масштаба:***

1) эскиз

2) технический рисунок

3) чертеж

4) главный вид

**A03:**

***Длинные заготовки при строгании на столярном верстаке крепят:***

1) в переднем зажиме

2) в заднем зажиме

3) в подверстачье

4) в лотке

**A04:**

***Рисунок на продольном разрезе древесины:***

1) годичные кольца

2) текстура

3) лубяной слой

4) камбий

**A05:**

Законченная часть технологического процесса, выполняемая на основном рабочем месте или на одном станке:

1) заготовка

2) деталь

3) операция

4) техническая карта

**A06:**

***Наклонные зубья имеют пилы для пиления древесины:***

1) поперечного

2) продольного

3) в стусле

4) с упором

**A07:**

***Не является составной частью металлического рубанка:***

1) колодка

2) шерхебель

3) нож

4) стружколоматель

**A08:**

***Наиболее распространенным сверлом является:***

1) ложечное

2) дрель

3) коловорот

4) спиральное

**A09:**

***Чтобы выдернуть забитый и подогнутый гвоздь, его вначале:***

1) подгибают на оправке

2) отгибают стамеской или отверткой

3) выбивают молотком

4) выравнивают клещами

**A10:**

***Отверстия под потайные или полупотайные головки шурупов выполняют:***

1) шлицем

2) шилом

3) отверткой

4) зенковкой или сверлом

**A11:**

***Природным клеем является клей:***

1) ПВА

2) казеиновый

3) БФ

4) эпоксидный

**A12:**

***Окончательно защищают поверхность деревянной заготовки:***

1) рашпилем

2) мелкозернистой шкуркой

3) крупнозернистой шкуркой

**A13:**

***Для выжигания по древесине не применяется:***

1) заготовка из липы или ольхи

2) проволочное перо в пластмассовой ручке

3) сухая деревянная заготовка

4) шариковая ручка

**A14:**

***При выпиливании лобзиком контура фигуры:***

1) заготовка должна крепиться в зажиме верстака

2) при резком повороте линий контура движение лобзиком прекращают

3) заготовку придерживают правой рукой, а левой выпиливают

4) заготовка должна лежать на выпиловочном столике

**A15:**

***Лакирование деревянных изделий выполняют:***

1) для создания текстуры древесины

2) для обработки шлифовальной шкуркой

3) для покрытия морилками

4) для придания декоративного вида и защиты поверхностей от влаги и гниения

**A16:**

***Машиной называют:***

1) устройство для передачи или преобразования движений

2) винтовой зажим верстака.

3) детали общего назначения.

4) устройство для облегчения труда человека и преобразования энергии

**A17:**

***В оборудование рабочего места слесаря не входит:***

1) столярный верстак

2) слесарные верстак

3) слесарные тиски

4) защитная сетка

**A18:**

***Протягиванием через фильеру получается:***

1) тонкий металлический лист

2) проволока

3) катанка

4) прокат

**A19:**

***Разверткой является:***

1) чертилка

2) плоская заготовка из тонкого металлического листа для изготовления коробки

3) кольцо

4) длина окружности

**A20:**

***В последовательности создания изделия последним должен быть пункт:***

1) эскизное конструирование изделия

2) выбор лучшего варианта

3) изготовление опытного образца

4) макетирование

**A21:**

***Выпуклость на металлическом листе правят:***

1) ударами киянки с края к середине выпуклости

2) ударами киянки с середины выпуклости к краям

3) протягиванием между забитыми гвоздями

4) ватным тампоном

**A22:**

***К разметочному инструменту не относится:***

1) циркуль

2) чертилка

3) угольник

4) зубило

**A23:**

***Инструмент для тонкого металлического листа:***

1) кусачки

2) ножницы

3) плоскогубцы

4) круглогубцы

**A24:**

***Торец проволоки обрабатывают:***

1) напильником

2) шлифовальной шкуркой

3) рашпилем

4) нагубниками

**A25:**

***Быстро и хорошего качества кольца можно получить:***

1) навивкой проволоки на цилиндрическую оправку и разрезанием пружины

2) сгибанием проволоки на оправке в тисках

3) сгибанием проволоки плоскогубцами с последующей рубкой

4) разрезанием проволоки и гибкой ее плоскогубцами

**A26:**

***Отверстия в жести не получают:***

1) сверлением

2) пробойником

3) пуансоном и матрицей на штамповочном прессе

4) молотком

**A27:**

***К сверлильному станку не относится:***

1) шпиндельная бабка

2) электродвигатель

3) ременная передача

4) цепная передача

**A28:**

***В выполнении заклепочного соединения последним должен быть пункт:***

1) разметка и сверление отверстий

2) расклепование головки заклепки

3) вставка заклепки в отверстие

4) осаживание склепываемых заготовок

**A29:**

***В выполнении творческого проекта отсутствует этап:***

1) подготовительный

2) технологический

3) заключительный

4) финишный

**A30:**

***В выполнении творческого проекта изготовления проектного изделия последним должен быть пункт:***

1) разработка чертежей

2) разработка технологического процесса изготовления изделия

3) испытание изделия

4) изготовление изделия

**A31:**

***При подготовке творческого проекта на компьютере в режиме «Калькулятор» выполняется***:

1) разработка эскизов

2) набор и редактирование текста

3) расчет объема и стоимости материалов

4) составление рекламного проспекта изделия