**Список книг для летнего чтения в 3 классе**

Дорогие ребята, лето – время отдыха и незабываемых впечатлений. Я очень хочу, чтобы вашими верными друзьями во время каникул были умные и добрые книги. Рекомендую вам эти книги.

1. Русские народные сказки ( Крошечка-Хаврошечка , Царевна Несмеяна , Летучий Корабль ,Финист -ясный сокол и другие).
2. Сказки А.С. Пушкина (любые, какие ещё не читали)
3. Басни И.А. Крылова
4. Рассказы, сказки и басни Л.Н. Толстого
5. Рассказы о природе К.Г. Паустовского (можно прочитать и "Собрание чудес", "Прощание с летом", "Жильцы старого дома")
6. Рассказы М.М. Пришвина
7. Стихи Маршака, Барто, Михалкова, Благининой
8. Рассказы Н.Н. Носова
9. Виктор Драгунский "Слава Ивана Козловского", "Девочка на шаре", "Надо иметь чувство юмора"
10. Ирина Пивоварова "Про мою подругу и немножко про меня", "Секретики", "Странный мальчик", "Кровельщик" и др.
11. А. Милн «Винни-Пух и все-все-все»
12. Э. Хогарт «Мафин и его весёлые друзья»
13. Э. Успенский «Крокодил Гена и его друзья»
14. Р. Киплинг «От чего у верблюда горб»
15. Толстой А. «Золотой ключик, или Приключения Буратино».
16. Линдгрен А. « Малыш и Карлсон, который живёт на крыше».

*Если вы читали эти произведения, можете выбрать другие. Читайте вдумчиво! Записывайте прочитанные произведения в читательский дневник. Можете в читательском дневнике указывать жанр произведения и записывать пословицу, которая отражает главную мысль рассказа или сказки.*

**Окружающий мир.**

Не забудьте фотографировать красоту лета! А в 3 классе поделитесь со своими одноклассниками летними впечатлениями.

*Жду вас в 3 классе! Ольга Николаевна.*