**ПЛАН УРОКА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

**ТЕМА УРОКА:** Технология влажно-тепловой обработки. Советы по ВТО.

**ТИП**: комбинированный

**ЦЕЛИ УРОКА**:

1. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ: Дать учащимся сведения по терминологии ВТО, познакомить с техническими условиями на выполнение ВТО

2. РАЗВИВАЮЩИЕ: Развивать навыки использования специальных терминов при ответе на вопросы.

3. ВОСПИТАТЕЛЬНЫЕ: Воспитывать бережное отношение к оборудованию, формировать навыки культуры труда.

**ОБОРУДОВАНИЕ:**

Для преподавателя - плакаты,иллюстрации по оборудованию для проведения ВТО, учебный слайд – фильм (презентация)

 Информационные технологии – актуализация знаний учащихся с помощью ПК.

Для учащихся – рабочая тетрадь

**КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:**

Мультимедийный проектор,

ПК

**МЕЖПРЕДМЕТНЫЕ СВЯЗИ:**

Материаловедение, оборудование ВТО

**ХОД УРОКА**

1.Организационный момент (5 мин.)

* Проверка присутствующих
* Проверка готовности учащихся к уроку
* Сообщение новой темы:

 **-**терминология влажно-тепловых работ

 -оборудование и приспособления для ВТО

 -стадии ВТО, температурные режимы

 -технические условия на выполнение ВТО

 -советы по ВТО

* Создание у учащихся мотива к выполнению учебной работы, как внутреннего побудителя, придающего деятельности личностный смысл и соответствующего требованиям процесса обучения и профессиональным требованиям.
* Ознакомление с целями урока.

Сообщение целей урока в привязке к квалификационной характеристике оператора швейного оборудования.

2. Актуализация прежних знаний (5 мин) Фронтальный опрос:

* Виды волокон
* Натуральные волокна
* Искусственные волокна
* Оборудование ВТО

3.Новый материал (25 мин)

В процессе подачи материала используется презентация «зСоветы по влажно- тепловой обработке»

**ТЕОРИЯ ВОПРОСА**

Приутюживание - уменьшение толщины шва, сгиба складок и края детали. Применяется при приутюжвание карманов, бортов, воротников складок.

Разутюживание - раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их таком положении с помощью утюга или пресса. Применяется при разутюживании боковых, плечевых швов, рукавов.

Заутюживание - отгибание краев деталей, припусков швов или складок в одну сторону и закрепление их в таком положении. Применяется при заутюживание среднего шва спинки, швов юбки, рельефов, складок.

Сутюживание - сокращение края или отдельных участков изделия для получения выпуклых форм (в изделиях из шерстяных тканей).Применяется при сутюживание краев полочек для получения выпуклости в области груди; сутюживание посадки, например в области оката рукавов; сутюживание слабины в концах вытачек.

Оттягивание - удлинение края детали для получения вогнутой формы на смежном участке. Применяется при оттягивании переднего среза рукава, воланов, беек.

Отпаривание - удаление лас на деталях, возникших в результате утюжки. Применяется при отпаривании изделий.

Проутюживание - удаление сгибов и заминов на ткани или деталях изделий. Применяется при проутюживании ткани перед раскроем.

**ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО**

1. Утюги (вес 1-10 кг) –легкие, средней тяжеститяжелые. При изготовления легкого платья используют утюги весом 1-4 кг.

2. Гладильная доска.

3. Колодки(универсальная ,колодка для сутюживания посадки рукавов, для разутюживания шаговых швов, плечевых швов и шва втачивания воротника, швов рукавов, для разутюживания шва обтачивания борта)

4. Прессы- легкие, средние, тяжелые.

Легкие - для разутюживания швов бортов, воротника, плечевых швов.

Средние - для окончательной ВТО, для обработки боковых швов брюк, швов пальто.

Тяжелые – для окончательной утюжки воротников, бортов, сгибов, швов.

*Влажно-тепловая обработка изделий составляет 15-20% всей обработки изделий*

**ЦЕЛИ ВТО**

1.Предание объемно-пространственной формы деталям изднлия

2.Обработка различных по виду швов

3.Окончательная отделка

**СТАДИИ ВТО**

1.Размягчение волокна влагой и теплом

2.Предание определенной формы деталям изделий путем давления

3.Закрепление полученной формы путем влаги теплом и давлением

**РЕЖИМЫ ВТО**

1.Чистошерстяные ткани с примесью искусственных волокон – 180 градусовС

2.Лавсановые ткани – 150 градусов С

3.Капроновые ткани – 160 градусов С

4.Вискозные ткани – 160 – 180 градусов С

5.Ацетатные ткани – 140 градусов С

6.Х/Б и льняные ткани – 180-200 градусов С

7.Ткани из натурального шелка – 160 градусов С

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ВТО**

1.В изделиях из тканей, впервые встречающейся, необходимо проверить действие утюга на небольшом кусочке.

2.В качестве проутюжильника применять отбеленную льняную или х/б ткань. Если ткань содержит синтетические волокна, то необходимо использовать байку или фланель.

3.Детали изделия перед утюжкой необходимо предварительно увлажнить.

4.Операции ВТО производить до полного удаления нанесенной на ткань влаги

5.Для получения четкой и ровной линии шва заутюживание швов производить обязательно с предварительным разутюживанием.

6.ВТО с изнанки изделия выполнять без проутюжильника, а с лицевой стороны – через проутюжильник. При этом воротник проутюживают со стороны нижнего воротника, а борта – со стороны подбортов, отвороты воротника – со стороны полочки, манжеты – со стороны подманжет.

7.ВТО в изделиях из бархата, плюша выполнять перед движением детали изделия по нагретой поверхности подошвы утюга.

8.Окончательную ВТО выполнять выправление краев, швов, устранением замином, лас.

9.После окончательной ВТО готовое изделие должно быть просушено и охлаждено в подвешенном состоянии до полного закрепления приданной изделию формы. Изделия из шерстяных тканей нужно выдерживать после утюжки – 20-30 мин, из шелковых и х/б тканей – 10-15 мин.

4. Закрепление изложенного материала (7 мин) Фронтальный опрос:

* Какое оборудование применяется при ВТО?
* Для чего необходима влажно-тепловая обработка?
* Какие стадии имеет ВТО?
* Какие режимы ВТО мы знаем?
* Какие термины ВТО мы знаем?
* Что такое технические условия ВТО?

5. Подведение итогов (3 мин)

Список использованной литературы:

Г. А. Крючкова «Технология и материалы швейного производства» М.: Издательский центр «Академия», 2010.

Практический курс кройки и шитья/ ред.-сост. Е.Р.Бычкова М.:АСТ:Полиграфиздат, 2011

Н.А Савостицкий, Э.К Амирова «Материаловедение швейного производства»М.: Издательский центр «Академия»,2010

Дополнительные источники:

Типовая инструкция по технике безопасности при работе с утюгом

Интернет ресурсы:

Vk.com/prosto\_shit

http://igolo4ka1.ru

https://vk.com/blogportnoy?w=page-62854881\_46755915

Преподаватель Ж.К.Орлова