**Обработка деталей и узлов швейного изделия 7 класс**

Обработка замкнутой горловины подкройной обтачкой.

Обработка пройм подкройными обтачками – 6 часов(3урока)

Урок № 1 Обработка горловины подкройной обтачкой.

Цель урока: Научиться на небольших деталях технологически правильно обрабатывать горловину подкройной обтачкой ( один из наиболее сложных узлов блузки),с целью дальнейшего применения знаний, умений и навыков при изготовлении личного изделия, что позволит самостоятельно, в силу своих способностей работать над выполнением творческого проекта. При этом надо помнить, что качественно обработанная каждая деталь, узел изделия дает красивую, эстетически изготовленную вещь.

 **План урока.**

**Повторение:** Проверка ранее полученных знаний с целью подготовки к изучению новой темы.

**Изучение новой темы:** Обработка горловины подкройной обтачкой.

**Практическая работа:** Обработка горловины подкройной обтачкой.

**Повторение** (по карточкам)-устно.

Проверяем ЗНАНИЕ : терминов; частей и деталей швейной машины; правил по технике безопасности; правил работы на швейной машине; технических требований к выполнению швейных работ. ( см. приложение №1)

**Изучение новой темы:** Обработка горловины подкройной обтачкой.

Задача: Технологически правильно, качественно научиться выполнять данную работу.

Качество изделия зависит от качества промежуточных операций.

Любая практическая работа требует аккуратности и точности, развивая при этом чувство вкуса и красоты, но для этого надо знать технологию выполнения данной работы.

(см. приложение № 2-технологическая карта; приложение №3-презентация)

ПРОФОРИЕНТАЦИОННАЯ РАБОТА: Пооперационная работа характерна для швейных фабрик, где швеи-мотористки выполняют определенную технологическую операцию с нормой выполнения за рабочую смену.

**Практическая работа**: Обработка горловины подкройной обтачкой.

НАПОМИНАНИЕ: Соблюдать правила по технике безопасности.

 Проверить заправку машины нитками.

 Помнить о правилах работы на швейной машине; о технических

 требованиях при выполнении швейных работ.

Подведение итогов работы: 1 Теоретическая часть. 2 Практическая часть.

***Карточки для проверки знании 8 шт.***

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Обтачка.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Платформа, фронтовая доска, регулятор строчки.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Машина – *ВОЛОСЫ*

Утюг – *ШНУР*

**РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.**

Посадка при работе на швейной машине.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Стачать.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Стойка, нитепритягиватель, игольная пластина.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Машина – *НОЖНИЦЫ*

Утюг – *ВИЛКА*

**РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.**

Подготовка швейной машины к работе.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Разутюжить.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Иглодержатель, нитенаправители 1.2.3., компенсационная пружина.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Ручные работы – *ИГОЛКА*

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**К ВЫПОЛНЕНИЮ МАШИННЫХ РАБОТ.**

1. Цвет ниток при выполнении машинных работ.
2. Ширина и ровнота строчки.
3. Концы строчек, срезы, углы деталей, парные детали.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Заутюжить.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Ручной привод: поводок, приводной рычаг, гнездо, стопор, рукоядка.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Что необходимо сделать, если при работе с утюгом произошло короткое замыкание провода.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ.**

1. Как проверить, не перегрелся ли утюг.
2. С какой стороны утюжат изделие.
3. От чего зависит температурный режим нагрева утюга.
4. Качество изделия после влажно-тепловой обработки.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Расстрочить.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Моталка, игловодитель, рейка двигателя ткани.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Машина – *БУЛАВКИ – ИГОЛКИ*

Утюг – *СУХИЕ РУКИ*

**РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.**

Окончание работы на швейной машине.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Приутюжить.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Катушечный стрежень, разъединительный винт, челночное устройство.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Ручные работы – *НОЖНИЦЫ.*

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РУЧНЫХ РАБОТ.**

1. Значение сметочной строчки.
2. Длина сметочного стежка.
3. С чего начинается и как заканчивается сметочная строчка.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Обтачать.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Рукав, рычаг подъёма лапки, прижимная лапка.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Машина – *ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ*

Утюг – *ПОДСТАВКА*

**РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.**

Начало работы на швейной машине.

**ЗНАНИЕ ТЕРМИНОВ.**

Настрочить.

**ЧАСТИ И ДЕТАЛИ МАШИНЫ.**

Маховое колесо, регулятор натяжения верхней нитки, задвижная пластина.

**ЗНАНИЕ ПРАВИЛ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Машина – *РУКИ*

Утюг – *ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ*

**РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.**

Правила выполнения работы на швейной машине.

**Технологическая карта.**

**ОБРАБОТКА ГОРЛОВИНЫ ПОДКРОЙНОЙ ОБТАЧКОЙ**.

***ПОДГОТОВКА ОБТАЧКИ К ОБРАБОТКЕ.***

1. Сложить части обтачек лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, сметать и стачать по плечевым срезам (ш.ш. 1 см.).
2. Разутюжить швы стачивания.
3. Внешний срез обтачки обметать (на специальной машине 51 кл. или зигзагообразной строчкой), (подогнуть на изнаночную сторону швом вподгибку с открытым срезом на 0,5 см.).

***ОБРАБОТКА ГОРЛОВИНЫ.***

1. Стачать плечевые швы изделия (ш.ш. 1 см.), швы заутюжить в сторону спинки и обметать.
2. Наложить обтачку на лицевую сторону изделия лицевой стороной, уравнивая срезы, совмещая плечевые швы изделия со швами стачивания обтачек, приметать и притачать обтачку горловины (ш.ш. 0,5 – 0,7 см.).
3. Шов обтачивания отогнуть в сторону обтачки и настрочить с лицевой стороны обтачки на расстоянии 0,1 – 0,2 см. от шва обтачивания.
4. Обтачку отогнуть в сторону изнанки по контуру, выправить и выметать кант из основной детали в 1 мм.
5. Края обтачки прикрепляют потайными стежками к плечевым швам и к центру полочки и спинки.
6. Горловину приутюжить.
7. Проверить качество.

***САМОКОНТРОЛЬ: ПРОВЕРИТЬ.***

1. Ширину плечевых швов у изделия и обтачки.
2. Совмещение плечевых швов изделия с плечевыми швами обтачки при обтачивании горловины.
3. Аккуратность выполнения настрочного шва по обтачке.
4. Равноту выправленного канта по всей горловине.
5. Ширину обтачки горловины по всей длине.
6. Аккуратность обработки нижнего среза обтачки.
7. Правильность прикрепления края обтачки к плечевым швам и к центрам спинки и полочки потайными стежками.

**ТЕРМИНОЛОГИЯ**

**Установи соответствие и результат занеси в таблицу:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Обтачка**
2. **Стачать**
3. **Обтачка**
4. **Притачать**
5. **Настрочить**
6. **Разутюжить**
7. **Заутюжить**
8. **Приутюжить**
9. **Шов вподгибку с закрытым срезом**
 | **А) Соединить обтачным швом две детали, которые при дальнейшей обработке вывёртываются, и шов остаётся внутри****Б) Деталь для обработки выреза, разреза, выкроенная по форме обрабатываемой детали****В) Соединение двух деталей приблизительно равных по величине****Г) Соединить большую деталь с более мелкой****Д) Соединение двух деталей, наложенных одна на другую****Е) Направить шов в одну сторону и закрепить в таком положении утюгом****Ж) Разъединить шов на две стороны и в таком положении закрепить утюгом****З) Уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края****И) Подогнуть срез детали один раз и закрепить машинной строчкой на 1-3 мм от сгиба** |

**ПРОВЕРЬ ЗНАНИЕ ТЕРМИНОЛОГИИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| **Б** | **В** | **А** | **Д** | **Г** | **Ж** | **Е** | **З** | **И** |