***Тема:*** **«Влажно – тепловые работы». *урок технологии в 5 классе* (2 часа)**

**Цель:** ознакомление с историей развития и правилами работы с утюгом

**Задачи:**

* изучить материал о эволюции утюга, его применении и пользе в наше время
* обобщить изученный опыт по организации рабочего места для выполнения влажно – тепловых работ
* ознакомить с терминологией ВТО
* усилить мотивацию обучающихся к предметам технологии и краеведения
* воспитать самостоятельность и аккуратность в работе

**Тип урока:** интегрированный (технология, краеведение, история)

**Оборудование:** ИКТ, наглядно-демонстративный материал: музейные экспонаты, утюги, гладильная доска, таблички с терминологией, образцы машинных швов для утюжки

 **Методы:** словесный, наглядный, частично проблемно-поисковый: объяснение с практическим закреплением (работа с историческими источниками и экспонатами музея)

**Формы:** индивидуальная, фронтальная, групповая

**Ход урока:**

1. **Оргмомент**
2. **Постановка проблемы**

Связь времён и поколений – как это проследить?

Как работать с утюгом?

1. **Повторение и сообщение познавательных сведений**

***Для проверки знаний предлагается ответить:***

* + Почему перед утюжкой необходимо проверить, правильно ли установлен на утюге диск терморегулятора по отношению к указателю названия тканей?
	+ Зачем перед проутюживанием надо опробовать утюг на специально предназначенной для этого светлой слегка влажной хлопчатобумажной ткани?

***Влажно – тепловая обработка швейных изделий***

Влажно – тепловая обработка – важная часть изготовления одежды, занимающая около 20% необходимого для этого времени. С помощью влажно – тепловой обработки (**утюжки**) выправляют края, швы и форму деталей, удаляют нанесённую на ткань влагу и устраняют неровности в обработанных местах, замины, растяжения и т.п.

Влажно – тепловая обработка может быть внутри *процессной* и *отделочной* (**окончательной**).

Внутри *процессная* влажно – тепловая обработка выполняется при изготовлении отдельных деталей или узлов одежды.

*Отделочная* влажно – тепловая обработка служит для закрепления полученных форм в процессе обработки деталей и придаёт изделию законченный товарный вид. ВТО выполняется с помощью утюгов, паровых прессов и паро-воздушных манекенов.

Для равномерного распределения влаги на её поверхности используют увлажнители-пульверизаторы.

Изделия из тканей натурального и вискозного шёлка, а также содержащих ацетатное волокно, увлажняют лишь в том случае, если ткани без увлажнения плохо поддаются обработке утюгом.

Для предохранения волокон ткани от повреждения (**опала**) влажно-тепловую обработку деталей и готовых изделий выполняют через утюжильную прокладку (**проутюжильник**) из льняной или полульняной ткани, поскольку она лучше впитывает влагу и меньше подвержена горению при соприкосновении с горячей поверхностью утюга.

1. **Исследовательская работа обучающихся**

А задумывались ли вы когда-нибудь откуда появился утюг? Кто его изобрёл? Сразу ли он был такой красивый и удобный?

На уроках технологии мы не изучаем так подробно эту тему, а вот уже на уроках краеведения обучающиеся продолжают работу по изучению данного вопроса, но уже в виде исследовательской работы, которую они сейчас вам представят.

Представление исследовательской работы группы обучающихся (Презентация 1)

**Изучение нового материала.** (Презентация 2)

Я, не хвастая, скажу:

Всех друзей омоложу!

Идут ко мне унылые,

С морщинками и складками.

Уходят очень милые,

Весёлые и гладкие!

Значит, я надёжный друг -

**Электрический утюг**!

Е. Павлова.

**Утюг -** бытовой прибор для разглаживания складок и заминов на одежде. Процесс разглаживания называют **утюжкой.**

***Утюг*** – это нагревательный прибор. Его рабочая часть – ***подошва*** (металлическая, гладкая) – сильно нагревается и разглаживает ткань. При этом утюг держат за ручку, изготовленную из материала, плохо проводящего тепло, - древесины или пластмассы.

*Подошва из алюминия.*

К одному из основных преимуществ алюминия по отношению к другим металлам, является его свойство быстро нагреваться и быстро остывать. Но имеется у алюминия и большой недостаток – это его мягкость. На подошве из алюминия быстро появляются царапины. Они могут быть невидны глазу или неощутимы при прикосновении, но ткать будет цепляться даже за микро царапин.

*Подошва из нержавеющей стали.*

 Подошвы из нержавеющей стали более надежные, долговечные и в меньшей степени подвержены повреждениям. Нержавеющая сталь легко поддается чистке и хорошо скользит по любой ткани. В некоторых моделях по поверхности стали, проделаны специальные углубления, это позволяет пропускать через них ткань, обеспечивая равномерное распределения температуры, и улучшая скорость и легкость скольжения утюга по одежде.

*Подошва из керамики и металлокерамики.*

Обладают повышенной степенью скольжения по сравнению с металлическими подошвами, прекрасно чистятся от нагара, при этом обеспечивают высокое качество глажения. В качестве нагревательного элемента утюга используются тены и спирали. Вес таких моделей утюгов не превышает 1.5 кг. Утюги с керамическими подошвами имеют один большой недостаток, так как эмаль – это очень хрупкий материал. Поэтому керамика требует к себе бережного отношения и осторожности при ее эксплуатации. Керамика очень легко подвержена сколам, царапинам и трещинам.

*Подошва из тефлона, титана и стеклокерамики.*

Самыми прочными, самыми скользкими и дорогими на сегодняшний день считаются утюги с покрытием из тефлона, титана и стеклокерамики. Это очень качественные материалы, которые одновременно неприхотливы, прочны и прослужат много лет.

 Электрические утюги бывают с ***терморегулятором*** и ***пароувлажнителем***.



Корпус

Шнур

Подошва

Терморегулятор

Пароувлажнитель

Рабочим местом для выполнения влажно-тепловой обработки является ***утюжильная доска*** – это складной узкий стол.

При влажно-тепловой обработке утюгом применяют различные ***колодки***, которые изготавливают из древесины твёрдых пород (дуб, клён, берёза). Формы и размеры их зависят от характера выполняемых операций и вида изделий.

Операции ВТО выполняют стоя, при этом расстояние от обрабатываемого предмета до глаз должно быть 35 – 45 см.

Прежде чем приступить к утюжильным работам, необходимо проверить нагрев утюга на лоскутке той ткани, которую нужно утюжить.

Платья, юбки, блузки следует утюжить сначала с изнанки, а затем с лицевой стороны. Складки лучше утюжить с лицевой стороны, чтобы они не разошлись. Утюжить следует по прямой нитке: долевой или поперечной. При утюжке по косой нитке можно деформировать изделие, испортить его вид. С помощью пара можно обновить поношенное или сильно мятое изделие, развесив его над тазом с кипятком для равномерного увлажнения, а затем, ещё влажное, отутюжить его. При ВТО отдельные участки изделия могут приобрести нежелательный блеск или глянец (***ласы***). Это результат образования плотно сжатых площадок из волокон, которые в процессе утюжки фиксируются (***закрепляются***) в определённом положении. Появление лас зависит от температуры утюга и структуры обрабатываемых деталей. После окончания ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены в подвешенном состоянии до полного закрепления приданной им формы.

При работе ВТО необходимо следовать ***правилам техники безопасности***.

1. Опасности в работе:
* Возгорание шнура;
* Ожоги: паром, о подошву утюга и от возгорания шнура;
* Поражение электрическим током.
1. Что нужно сделать до начала работы:
* Проверить целостность шнура и чистоту подошвы утюга;
* Проверить наличие резинового коврика.
1. Что нужно делать во время работы:
* Выполнять влажно-тепловую обработку, стоя на резиновом коврике;
* Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки, а не за шнур;
* Ставить утюг на специальную подставку;
* Следить за тем, чтобы шнур не касался подошвы утюга, и утюг не нагревался;
* Использовать для увлажнения ткани пульверизатор.
1. Что нужно сделать по окончании работы:
* Выключить утюг;
* Поставить его на специальную подставку.

 Чтобы правильно выполнить влажно-тепловую обработку деталей или изделия, применяют следующую терминологию.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Термин** | **Содержание работы** | **Область применения** |
| ***Приутюжить*** | Уменьшить толщину шва или края детали | C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5636.JPGКарманы, бретели, край низа изделия |
| ***Заутюжить*** | Уложить припуски шва на одну сторону и закрепить их в таком положении | C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5630.JPGСкладки, припуски необработанного среза |
| ***Разутюжить*** | Разложить припуски шва на две стороны и закрепить их в таком положении | C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5633.JPGСтачной шов пояса, оборки |
| ***Декатировать*** | Влажно-тепловая обработка материала для предотвращения последующей усадки | C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5628.JPGДекатировать ткань перед раскроем |
| ***Отутюжить*** | Удалить замины на изделии, выполнить окончательную влажно-тепловую обработку | Отутюжить готовое C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5637.JPGизделие |

***Требования, предъявляемые к выполнению ВТО.***

1. Положение терморегулятора установить в соответствии с видом обрабатываемой ткани.
2. Начиная утюжить, следует проверить, чистый ли утюг, не перегрелся ли он.
3. При выполнении ВТО обрабатываемый участок детали или изделия располагают ближе к работающему.
4. При выполнении каждой машинной операции обработанный участок детали или изделия увлажняют и утюжат до полного высыхания ткани.
5. Изделие утюжат справа налево, по направлению долевой нити.
6. Отутюженное изделие надо оставить на некоторое время в расправленном или подвешенном виде.
7. **Обобщение полученных сведений.**

 Есть ли в вашей семье старинные вещи?

 Что о них вы можете рассказать?

 А есть ли в вашей семье старинный утюг?

1. **Практическая часть *«Знакомство с терминологией, применяемой при выполнении влажно-тепловых работ»***

*Материалы:* карточка с заданием, рабочая тетрадь.

*Ход работы:*

1. Наклеить данную карточку в свою тетрадь.
2. Заполнить данную табличку так, чтобы номеру рисунка соответствовал определённый термин.

|  |  |
| --- | --- |
| Рисунок | Термин |
| C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5624.JPG |  |
| C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5625.JPG |  |
| C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5626.JPG |  |
| C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5627.JPG |  |
| C:\Users\USER\Desktop\фот\102NIKON\DSCN5628.JPG |  |

*Термины:*  отутюжить, заутюжить, приутюжить, разутюжить, декатировать.

1. **Повторение изученного материала.**

 По изученному материалу предлагается решить кроссворд (Презентация 3)

1. **Рефлексия** Анкетирование.

 ***Анкета.***

 Ответь, пожалуйста, на вопросы.

 Подчеркни выбранный вариант ответа.

1. Узнал ли ты что-нибудь новое?

 Да нет частично

2. Пригодится ли тебе это когда-нибудь в жизни?

 Да нет затрудняюсь ответить

3. Есть ли в твоей семье старинные вещи?

 Да нет не знаю

4. Знаешь ли ты историю этих вещей?

 Да нет частично

5. Этот урок у тебя вызвал интерес к старине?

 Да нет затрудняюсь ответить

1. **Подведение итогов. Результативность.** (Презентация 4)
2. **Литература.**
3. Голондарева Н.Б. «Технология, поурочное планирование», Волгоград, 2005;
4. Семёнова М., «Быт и верования древних славян», СПб, «Азбука-классика», 2001;
5. Симоненко В.Д. «Технология», 5 класс, М.: «Вента – Граф», 2002;
6. Симоненко В.Д. «Технология», 5 класс, М.: «Вента – Граф», 2005;
7. <http://www.radiorus.ru>
8. http://nnm.ru/blogs/horror1017/istoriya\_utyuga/#comment\_11518370
9. <http://www.livejournal.ru/themes/id/6947>
10. <http://history-life.ru/post97143613>
11. http://kriskomarina.ucoz.ru/load/razrabotki\_urokov/ustrojstvo\_utjuga\_i\_pravila\_ego\_ehkspluatacii\_6\_klass/2-1-0-5
12. http://www.advicehome.ru/page12.php
13. http://class-fizika.narod.ru/snakom3.htm
14. http://www.season.ru/sovety/oborud/mesto/