УТВЕРЖДЕНО Директор гимназии-интерната \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Нурлыева Л.Ф.

 « 30 » август 2012 года

**Инструкция по ТБ при работе на токарном станке**

**Опасности в работе**

 1. Ранение глаз отлетающей стружкой.

2. Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.

3. Ранение рук при неправильном обращении с резцом.

4. Ранение осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины.

**До начала работы**

1. Наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку).

2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.

3. Проверьте надежность крепления защитного заземления (зануления) к корпусу станка.

4. Уберите со станка все посторонние предметы, инструменты разложите на установленные места.

5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтешите заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепите ее во вращающихся центрах на станке.

6. Установите подручник с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его на высоте центровой линии заготовки.

7. Проверьте исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

8. Проверьте работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок.

9.Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

**Во время работы**

1. Производите подачу режущего инструмента на материал только после того, как рабочий вал наберет полную частоту вращения.

2. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.

3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения зазора.

4. Во избежание травм во время работы на станке:

а) не наклоняйте голову близко к станку;

б) не принимайте и не передавайте предметы через работающий станок;

в) замеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;

г) не останавливайте станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;

д) не отходите от станка, не выключив его.

**После окончания работы**

1. Остановите станок.

2. Уложите на свои места инструменты.

3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.

4. Сдайте станок учителю.

5. Приведите себя в порядок.

УТВЕРЖДЕНО Директор гимназии-интерната \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Нурлыева Л.Ф.

 « 30 » август 2012 года

**ИНСТРУКЦИЯ
по технике безопасности при работе на сверлильном станке**

**I. Общие требования безопасности**
1. Каждый рабочий обязан:
а) своевременно проходить инструктаж по ТБ при работе на сверлильном станке (1 раз в 3 месяца);
б) строго выполнять все правила безопасности;
в) содержать рабочее место в чистоте в течение всего рабочего дня и не загромождать его деталями.
2. Запрещается работать в перчатках и с забинтованными руками.
3. Перед началом работы проверить на холостом ходу исправность органов управления, соответствие направления вращения шпинделя.
4. Проверить надежность закрепления детали в тисках.
5. Не оставлять включенный станок без присмотра.
6. Во время работы не наклоняться близко к шпинделю.
7. Не применять при работе патронов и приспособлений с выступающими стопорными болтами.
8. Смену и перестановку деталей производить в том случае, когда шпиндель с режущим инструментом находится в исходном положении.
9. Запрещается производить сверление тонких пластинок, полос без крепления в специальных приспособлениях.
10. Если изделие проворачивается на станке вместе со сверлом, не пытайтесь остановить его рукой, следует остановить станок.
11. При сверлении хрупких материалов, надеть защитные очки.
12. При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.
13. Не останавливать выключенный станок нажимом руки на шпиндель или патрон.
14. При ручной подаче сверла при сверлении на проход не нажимать сильно на рычаг.
15. Перед остановкой станка обязательно отвести инструмент от вырабатываемой детали.
16. После окончания работы на станке убрать стружку, протереть станок, собрать инструмент.