**Технологическая карта. Изготовление скворечника.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Последовательность выполнения работ | Графическое изображение | Инструменты и приспособления |
| 1 | Выбрать заготовку с учётом припусков на обработку  (20х200х400) – 2 шт  (20х200х400) – 3 шт | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10007.JPG | Верстак,  рубанок |
| 2 | Разметить заготовки по размерам. Разметить отверстие R 20 | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10007.JPG | Верстак,  линейка, угольник |
| 3 | Соединить детали между собой на гвоздях. | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10007.JPG | Верстак, молоток, гвозди |

**Изготовление крыши скворечника**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Последовательность выполнения работ | Графическое изображение | Инструменты и приспособления |
| 1 | Выбрать заготовку (1х300х400) и выправить ее | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10008.JPG | Киянка, правильная плита |
| 2 | Разметить заготовку | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10008.JPG | Линейка, угольник, чертилка |
| 3 | Вырезать заготовку | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10008.JPG | ножницы |
| 4 | Выправить заготовку и снять заусеницы | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10008.JPG | Киянка, правильная плита, напильник, тиски |
| 5 | Согнуть по линии сгиба | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan10008.JPG | Киянка, тиски, оправка |

**Сборка изделия**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Последовательность выполнения работ | Графическое изображение | Инструменты и приспособления |
| 1 | Закрепить крышу | E:\DCIM\100PHOTO\SAM_8708.JPG | Молоток, гвозди |
| 2 | Украсить декоративной резьбой |  | Электрический лобзик |