**Технологическая карта. Изготовление карандашницы «Ёжик»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операции | Графическое изображение | Инструменты и приспособления |
| 1 | Выбрать заготовку с учетом припусков на обработку (23х160х297 мм) и прострогать базовые поверхности | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Верстак, рубанок |
| 2 | Разметить контур изделия по шаблону | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Шаблон, карандаш |
| 3 | Выпилить контур изделия | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | лобзик |
| 4 | Наколоть шилом центры отверстий. Высверлить отверстия на глубину 20-30 мм | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Шило, сверло, дрель |
| 5 | Выбрать заготовку с учетом припусков (25х100х200 мм) и прострогать базовые поверхности | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Верстак, рубанок |
| 6 | Разметить заготовку по длине и ширине. Отмерить торцы R 20 | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Верстак, угольник, линейка, карандаш |
| 7 | Выпилить основания, сохраняя линии разметки | C:\Users\user\Desktop\2014-05-08\Scan1.JPG | Верстак, ножовка |
| 8 | Собрать изделие |  | Верстак, молоток, гвозди |
|  |  |  |  |