**Практическая работа № \_\_\_\_**

**Тема: Составление технологической последовательности обработки моделей демисезонного пальто и жакета на подкладке.**

**Цель работы**: Научиться составлять технологическую последовательность обработки моделей демисезонного пальто и жакета на подкладке.

**Время на выполнение работы**: два урока по 45 минут.

**Задание:**

1. Зарисовать технический эскиз моделей демисезонного пальто и жакета на подкладке, вид спереди и вид сзади;
2. Составить технологическую последовательность обработки моделей демисезонного пальто и жакета на подкладке.

Типовая последовательность:

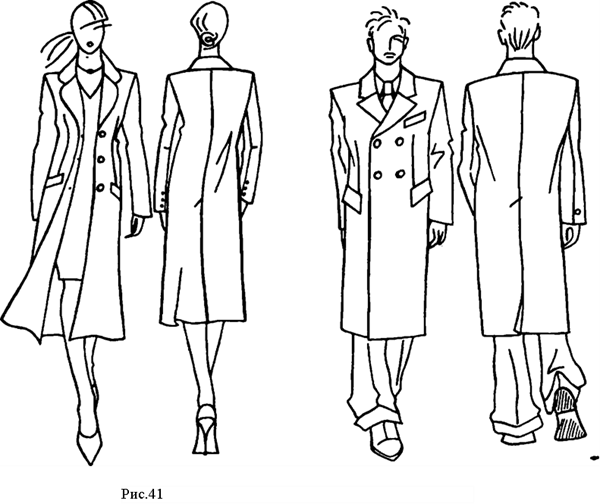
1. Начальная обработка основных деталей:
   1. Проверка деталей кроя;
   2. Перевод меловых линий на симметричные детали;
   3. Дублирование необходимых деталей.
   4. Обработка мелких деталей: клапанов, листочек, пат, пояса, манжет и т.д.;
   5. Обработка вытачек, складок и т.д.
   6. Соединение частей деталей: рельефов, кокетки и т.д.
   7. ВТО деталей.
2. Обработка карманов.
3. Обработка бортов.
4. Обработка боковых и плечевых швов изделия.
5. Обработка низа изделия.
6. Обработка воротника и соединение его с изделием.
7. Обработка рукавов и соединение их с проймами.
8. Обработка подкладки и соединение ее с изделием.
9. Окончательная отделка изделия:
   1. Чистка изделия;
   2. Обметывание петель;
   3. Окончательное ВТО;
   4. Пришивание фурнитуры.

**Пособия и инструменты:**

**-** конспекты лекций по предмету;

**-** белая бумага (формат А4)

***Образец:***

**

1. *Начальная обработка основных деталей:*
   1. *Проверка деталей кроя (полочка -2 дет., спинка – 2 дет., верхняя часть рукава – 2 дет., нижняя часть рукава – 2 дет., верхний воротник, нижний воротник – 2 дет., подборт – 2 дет.).*
   2. *Перевод меловых линий на симметричные детали;*
   3. *Дублирование полочек, верхней части спинки, нижнего воротника, оката рукава.*
   4. *Обработка мелких деталей: клапанов, листочки.*
   5. *Обработка вытачек..*
   6. *Соединение среднего шва спинки.*
   7. *ВТО деталей.*
2. *Обработка карманов.*
3. *Обработка шлицы.*
4. *Обработка бортов.*
5. *Обработка боковых и плечевых швов изделия.*
6. *Обработка низа изделия.*
7. *Обработка воротника и соединение его с изделием.*
8. *Обработка рукавов (обработка переднего и локтевого шва, шлицы и низа рукава) и соединение их с проймами.*
9. *Обработка подкладки и соединение ее с изделием.*
10. *Окончательная отделка изделия:*
    1. *Чистка изделия;*
    2. *Обметывание петель;*
    3. *Окончательное ВТО;*
    4. *Пришивание фурнитуры.*