**Оформление конкурса**

***Плакаты***

* «С мастерством люди не родятся, а добытым ремеслом гордятся».
* «Ничто, так как труд, не облагораживает человека. Без труда человек не может соблюсти свое человеческое достоинство» Л.Н.Толстой.
* «В совершенствовании человека – смысл жизни» М.Горький.
* «Не бывает скуки, когда заняты руки».
* «Золото познается в огне. Человек в труде».
* «Глаза боятся, руки делают».
* «Добытое трудом с радостью и принимается и сохраняется, а что получено без труда, то быстро исчезает»

***Материально-техническое обеспечение***

***Оборудование:*** компьютер, телевизор, швейная машина, место для ручных работ, гладильная доска, утюг.

***Инструменты:*** шкатулка швеи, инструменты для влажно-тепловой обработки, инструменты для машинных работ, инструменты для ручных работ.

***Материалы:*** раскроенные детали трусов, нитки, резинка, готовые эмблемы.

***Спецодежда:*** фартук, сменная обувь.

***Дидактический материал***

* Теоретическое задание (Задание № 1 - 5)
* Эталон изделия
* Инструкционные карты «Алгоритм обработки мужских трусов»
* Презентация

**Цели конкурса:**

* Проверить уровень профессиональных умений и навыков у обучающихся 2 курса
* Выявление лучшего по профессии
* Продолжить работу по формированию профессиональных навыков и умений.
* Способствовать воспитанию культуры труда, творческому мышлению к труду.
* Развивать память, мышление, деловые качества.

**Время проведения:** 17.12.2013 г.

**Место проведения:** ПУ – 18, швейная мастерская № 2

**Участники конкурса:** обучающиеся группы Ш – 28 (2 курс).

**Состав жюри:**

***Председатель жюри****: Мурзина Л.А. –* старший мастер

Члены жюри:

1. *Качан Н.Г.* – мастер производственного обучения
2. *Кравченко А.Г.* – мастер производственного обучения
3. *Курманская И.* – выпускница прошлого года.

**Ход конкурса**

1. Открытие конкурса
2. Теоретическая часть:

* Теоретическое задание № 1
* Экономическая задача № 2
* Задание по охране труда № 3
* Задание по праву № 4
* Задание № 5

1. Практическая часть
2. Подведение итогов
3. Награждение победителей

**Открытие конкурса**

***Ведущий*** (слайд 1): Здравствуйте уважаемые участники конкурса! Сегодня мы проводим конкурс профессионального мастерства среди обучающихся 2 курса по профессии «Швея». Вам предстоит показать свои профессиональные знания, умения и навыки. На протяжении всего курса обучения вы получали знания по спец. предметам, овладели профессиональными навыками, с целью применения их в дальнейшей трудовой деятельности. И это только начало, с каждым годом вы будете совершенствовать свое профессиональное мастерство, получая новые и новые знания и отрабатывая навыки. Об этом даже говорится в русских народных пословицах и поговорках: «С мастерством люди не родятся, а добытым ремеслом гордятся», «Золото познается в огне. Человек в труде», «Глаза боятся, руки делают», «Добытое трудом с радостью и принимается и сохраняется, а что получено без труда, то быстро исчезает», «Не бывает скуки, когда заняты руки».

***Цель нашего конкурса –*** выявить лучшего по профессии.

Конкурс объявляю открытым **(звучит гимн РФ) –** слайд 2.

Наш конкурс будет оценивать жюри в следующем составе:

* Председатель жюри, старший мастер ПУ – 18 – **Мурзина Любовь Алексеевна**
* Член жюри, мастер производственного обучения - **Качан Нина Григорьевна**
* Член жюри, мастер производственного обучения – **Кравченко Анна Геннадьевна**
* Член жюри, выпускница прошлого года – **Курманская Ирина**

Слово предоставляется председателю жюри Мурзиной Л.А.

Выступление председателя жюри.

***Ведущий:*** Конкурс состоит из двух частей: теоретическая часть и практическая часть, на которой вам предстоит изготовить мужские трусы. На теоретическую часть отводится 45 минут, а практическая часть будет проходить 4 часа. Если вы выполните какое – либо задание досрочно и правильно, то вам будут зачитываться дополнительные баллы. Желаю удачи!

***Теоретическая часть***

(слайд 3)

Вам предлагается **теоретическое задание № 1,** которое состоит из 15 вопросов.

За каждый правильный ответ вы получаете по 1 баллу.

Время решения задания – ***15 минут.***

За досрочное решение задания вам прибавится 2 балла.

Максимальное количество баллов, которые вы можете набрать, решив данное задание – 26 баллов.

Приложение № 1 (вопросы, эталон ответов)

Вам предлагается **задание № 2**, решить экономическую задачу на определение себестоимости продукции.

За правильное решение задачи – 5 баллов

Нет решения – 0 баллов

Время решения задания – **10 минут**

За досрочное решение задания – 2 балла

Максимальное количество баллов 7 баллов

Приложение № 2 (условия задачи, эталон решения задачи).

Вам предлагается **задание № 3** по охране труда, которое состоит из 5 вопросов.

За каждый правильный ответ присуждается 1 балл

Время решения задания – **5 минут**

За досрочное решение задания – 2 балла

Максимальное количество баллов 8 баллов

Приложение № 3 (вопросы, эталоны ответов).

Вам предлагается **задание № 4** по праву. Необходимо составить заявление о приеме на работу. Все данные указаны в задании.

За правильное выполнение задания присуждается 5 баллов

Время выполнения задания – **10 минут**

За досрочное решение задания – 2 балла

Максимальное количество баллов 7 баллов

Приложение № 4 (задание, эталон оформления задания).

Вам предлагается **задание № 5**. Необходимо .написать вид ткани, который вы видите на образце и выбрать ту ткань, которая более современная.

За правильное выполнение задания присуждается 4 балла

Время выполнения задания – **5 минут**

Максимальное количество баллов 4 балла

Приложение № 5 (задание, эталон оформления задания).

***Ведущий:*** Сейчас объявляется перерыв на 10 минут (члены жюри подводят итоги теоретической части конкурса).

***Ведущий:*** Слово для подведения итогов за теоретическую часть предоставляется председателю жюри Мурзиной Л.А. (зачитывает итоги).

***Практическая часть***

(слайд 4)

***Ведущий:*** приступаем к выполнению практической части конкурса. Сегодня вы будете обрабатывать мужские трусы (показать эталон). Вашим домашним заданием было придумать и сделать эмблему вашего предприятия, которое занимается изготовлением и ремонтом одежды. После того, как вы изготовите мужские трусы, на них приколете (булавкой) эмблему своего предприятия. И это тоже будет оцениваться, и выставляться баллы.

***Ведущий:***

1. Зачитать технологическую последовательность изготовления практического задания по инструкционной карте (приложение № 6) (слайд 5).
2. Продемонстрировать эталоны деталей по инструкционной карте.
3. Ознакомить с критериями оценок (плакат на доске с указанием критериев выполнения работ, приложение № 7).

***Ведущий:*** Прежде чем начать работать, давайте вспомним технику безопасности.

* Техника безопасности при ручных работах (Приложение № 8).
* Техника безопасности при машинных работах (Приложение № 8).
* Техника безопасности при влажно-тепловых работах (Приложение № 8).
* Организация рабочего места (Приложение № 8).

**Технологический процесс выполнения практического задания:**

1. Время на выполнение практического задания – 4 часа.
2. Режим работы – 45 минут

10 минут перерыв.

***Условия практического задания***

Во время проведения практической части обучающиеся выполняют приемы самостоятельно. На протяжении выполнения задания в мастерской звучит мелодичная тихая мелодия.

Мастер производственного обучения следит за соблюдением техники безопасности , организацией рабочего места, соблюдением технологического процесса.

Члены жюри обходят рабочие места, следят за ходом выполнения работы и оценивают результат.

Обучающиеся по окончании сдают выполненные работы, жюри оценивают и заносят данные в таблицу подведения итогов практической части (Приложение № 9) и в итоговую таблицу (Приложение № 10).

***Ведущий:*** объявляется перерыв 10 минут.

Слово предоставляется председателю жюри Мурзиной Л.А.

Награждение победителей (звучит торжественная музыка, вручаются грамоты и призы победителям и сувениры всем участникам конкурса).

Приложение № 1

**Задание № 1 «Теоретическое задание»**

Ответьте на вопросы теста.

***Вопрос 1:*** **Выберите длину нитки при выполнении ручных работ**

А) удвоенное расстояние от кисти до локтя;

Б) расстояние от кисти до локтя;

В) один метр;

Г) любой длины.

***Вопрос 2:* Из каких нитей ткут ткани?**

А) уточные;

Б) основные;

В) второстепенные;

Г) проточные.

***Вопрос 3:* Какие самые экологически чистые волокна?**

А) натуральные; В) химические.

Б) синтетические;

***Вопрос 4:* Подберите соответствие термина машинных работ определению**

Варианты ответов:

1. Стачивание
2. Настрачивание
3. Застрачивание
4. Втачивание
5. Притачивание А. постоянное соединение двух деталей примерно равных по величине, сложенных лицевыми сторонами внутрь машинной строчкой

Б. закрепление подогнутого края деталей машинной строчкой

В. Постоянное закрепление заутюженных срезов шва строчкой или соединение двух деталей, наложенных одна на другую, лицевыми сторонами вверх

Г. Постоянное соединение деталей по овальному контуру

Д. постоянное соединение мелких деталей с более крупными, второстепенных с основными.

***Вопрос 5:* Выберите машинные швы, относящиеся к группе соединительных**

А) стачной вразутюжку

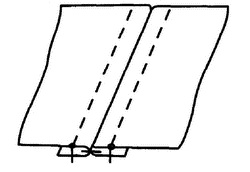
Б) накладной с открытым срезом;

В) запошивочный;

Г) обтачной в кант;

Д) окантовочный тесьмой.

***Вопрос 6:* Выберите название шва представленного на рисунке.**

А) расстрочной

Б) настрочной с закрытым срезом;

В) двойной;

Г) шов взамок.

***Вопрос 7:* Сколько линий необходимо для намелки односторонней складки?**

А) три;

Б) две;

В) четыре;

Г) пять.

***Вопрос 8:* Расставьте последовательность выполнения двойного шва.**

А) вывернуть на лицевую сторону;

Б) стачать на расстоянии 0,3 – 0,4 см от срезов;

В) сложить детали изнаночными сторонами внутрь;

Г) выправить шов и выполнить строчку на расстоянии 0,5 – 0,7 см от края.

***Вопрос 9:* Выберите краевые швы.**

А) обтачной в кант;

Б) вподгибку с открытым срезом;

В) обтачной в раскол;

Г) стачной на ребро;

Д) рельефный со шнуром.

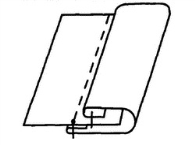
***Вопрос 10:* Как складывают детали при выполнении обтачного шва?**

А) лицевыми сторонами внутрь;

Б) изнаночными сторонами внутрь;

В) изнаночную с лицевой.

***Вопрос 11:* Какой окантовочный шов представлен на рисунке?**

А) с открытым срезом;

Б) с закрытым срезом;

В) тесьмой.

***Вопрос 12:* Режимы влажно-тепловой обработки зависят от:**

А) волокнистого состава ткани;

Б) названия ткани;

В) плотности ткани;

Г) вида поверхности ткани;

Д) отделки материала.

***Вопрос 13:*Для чего при выполнении шва вподгибку с открытым срезом необходимо предварительно обметывать срез?**

***Вопрос 14:* Сильно горячий утюг необходимо охладить для этого нужно:**

А) выключить утюг из розетки;

Б) опустить утюг в ведро с водой;

В) переключить регулятор нагревания утюга в нужное положение;

Г) провести утюгом по влажному проутюжельнику.

***Вопрос 15:* Какого класса швейные машины стоят у нас в мастерской?**

А) 2222В;

Б) 2526Е;

В) 1022.

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 15 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 26 баллов**

**Эталоны ответов к заданию № 1 «Теоретическое задание»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ вопроса** | **Ответ** | **Балл** |
| 1 | А | 1 |
| 2 | А, Б | 2 |
| 3 | А | 1 |
| 4 | 1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д | 1 |
| 5 | А, Б, В | 3 |
| 6 | А | 1 |
| 7 | А | 1 |
| 8 | В, Б, А, Г | 1 |
| 9 | А, Б, В | 3 |
| 10 | А | 1 |
| 11 | Б | 1 |
| 12 | А, Г, Д | 3 |
| 13 | От осыпания | 1 |
| 14 | А, В, Г | 3 |
| 15 | В | 1 |

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 15 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 26 баллов**

Приложение № 2

**Задание № 2 «Экономическая задача на себестоимость продукции»**

**Решите задачу:**

Посчитайте себестоимость изделия, если на его пошив было истрачено:

Ткань – 0,57 см;

Резинка – 0,75 см;

Нитки – 1 катушка.

Стоимость:

Ткань – 95 рублей/метр;

Резинка – 10 рублей/метр;

Нитки – 10 рублей/катушка.

**За правильное решение задачи – 5 баллов**

**Нет решения – 0 баллов**

**Время решения задания – 10 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 7 баллов**

**Эталон решения задания № 2 «Экономическая задача на себестоимость продукции»**

Дано:

Ткань – 0,57 м х 95 руб.

Резинка – 0,75 м х 10 руб.

Нитки – 1 кат. х 10 руб.

Решение:

1. 0,57\*95 = 54,15 (руб.) – истратили на ткань
2. 0,75\*10 = 7,5 (руб.) – истратили на резинку
3. 1\*10 = 10 (руб.) – истратили на нитки
4. 54,15+7,5+10 = 71,65 (руб.)

Ответ: Себестоимость изделия равна 71 рубль 65 копеек.

**За правильное решение задачи – 5 баллов**

**Нет решения – 0 баллов**

**Время решения задания – 10 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 7 баллов**

Приложение № 3

**Задание № 3 «Задание по охране труда»**

Ответьте на вопросы теста:

***Вопрос 1:* Сколько должно составлять расстояние от глаз работающего до работы?**

А) 10 – 15 см

Б) 20 – 25 см

В) 25 – 35 см

Г) 40 – 50 см

***Вопрос 2:* Где необходимо хранить иглы и булавки?**

А) в игольнице;

Б) на столе;

В) в одежде;

Г) в изделии.

***Вопрос 3:* Как необходимо передавать ножницы?**

А) держа за замкнутые лезвия;

Б) держа за кольца;

В) раскрытыми.

***Вопрос 4:* В каком положении необходимо проводить чистку и смазку машины?**

А) при выключенном электродвигателе;

Б) при включенном электродвигателе;

В) не имеет значения.

***Вопрос 5:* Что нужно сделать до начала выполнения машинных работ?**

А) проверить исправность машины;

Б) выключить машину, убрать рабочее место;

В) убрать волосы в косынку;

Г) посчитать количество иголок и булавок в игольнице.

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 5 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 8 баллов**

**Эталон ответов к заданию № 3 «Задание по охране труда»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ вопроса** | **Вариант ответа** | **Балл** |
| 1 | В | 1 |
| 2 | А | 1 |
| 3 | А | 1 |
| 4 | А | 1 |
| 5 | А, В | 2 |

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 5 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 8 баллов**

Приложение № 4

**Задание № 4 «Задание по праву»**

***Составьте заявление о приеме на работу в ООО «Миледи» по вашей профессии, директор Копытова Ирина Александровна.***

**За правильное выполнение задания присуждается 5 баллов**

**Время выполнения задания – 10 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 7 баллов**

**Эталон ответа к заданию № 4 «Задание по праву»**

Директору ООО «Миледи»

Копытовой И.А.

от Ф.И.О. (полностью)

заявление.

Прошу принять меня на работу швеёй с 25.12.2013г.

дата *подпись*

**За правильное выполнение задания присуждается 5 баллов**

**Время выполнения задания – 10 минут**

**За досрочное решение задания – 2 балла**

**Максимальное количество баллов 7 баллов**

Приложение № 5

**Задание № 5**

1. Напишите под каждым образцом вид ткани:

А)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Б)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Какая из данных видов тканей более современная и отвечает современным производственным технологиям (напишите ту букву, которая соответствует виду ткани)?

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 5 минут**

**Максимальное количество баллов 4 балла**

**Эталон ответа к заданию № 5**

**Задание 1:**

А) Хлопчатобумажная ткань;

Б) Полушерстяная ткань;

В) Фильц.

**Задание 2:**

Фильц

**За каждый правильный ответ присуждается 1 балл**

**Время решения задания – 5 минут**

**Максимальное количество баллов 4 балла**

Приложение № 6

**Инструкционная карта**

**«Обработка мужских трусов»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Наименование операции** | **Технологическая последовательность** |
| 1. | Обработать боковые швы. | Переднюю и заднюю половины складывают лицевыми сторонами внутрь так, чтобы нижний срез (задняя половина трусов) выступал из-под верхнего (передняя половина трусов) на 0,5 – 0,7 см. Срез передней половины трусов огибают и прокладывают строчку на 0,1 – 0,2 см от среза нижней половины трусов. Шов расправляют, огибают его верхней деталью так, чтобы необработанный срез оказался внутри. Настрачивают обработанный припуск на расстоянии 0,1 – 0,2 см от сгиба. Шов обрабатываем под машину (возможно и сметывание деталей). |
| 2. | Обработать шаговые швы. | Так же как и боковые швы. |
| 3. | Обработать средний шов. | Одну половину трусов вывернуть на лицевую сторону, а вторую половину трусов на изнаночную сторону. Ту половину, которая на лицевой стороне вставляем в ту половину, которая на изнаночной стороне, совмещая шаговые швы. Средний шов обрабатываем, так же как и боковые швы. |
| 4. | Обработать низ изделия швом вподгибку с закрытым срезом. | Нижние срезы подгибаем: первый раз на 0,7 см, второй на 1 см и заметываем. Затем закрепляем машинной строчкой на 0,1 – 0,2 см от сгиба. Сметочные стежки удаляем. |
| 5. | Обработать пояс под резинку. | Пояс подгибаем: первый раз на 0,7 см, второй на ширину резинки и заметываем. Затем закрепляем машинной строчкой на 0,1 – 0,2 см от сгиба. Сметочные стежки удаляем. |
| 6. | Вставить резинку. | Вставляем резинку и стачиваем ее концы на машине. |
| 7. | Выполнить влажно-тепловую обработку изделия. | Проутюживаем изделий согласно ТУ. |

Приложение № 7

**Критерии оценки качества обработки мужских трусов.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование операции (приемы)** | **20 баллов** | **15 баллов** | **10 баллов** |
| 1 | Обработать боковые срезы запошивочным швом. | - Строчки обработки боковых срезов ровные;  - Ширина запошивочного шва соответствует ТУ. | -Незначительная кривизна строчки обработки боковых срезов;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. | -Значительная кривизна строчки обработки боковых срезов;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. |
| 2 | Обработать шаговые швы запошивочным швом. | - Строчки обработки шаговых срезов ровные;  - Ширина запошивочного шва соответствует ТУ. | -Незначительная кривизна строчки обработки шаговых срезов;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. | -Значительная кривизна строчки обработки шаговых срезов;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. |
| 3 | Обработать среднего среза запошивочным швом. | - Строчка обработки среднего среза ровная;  - Ширина запошивочного шва соответствует ТУ. | -Незначительная кривизна строчки обработки среднего среза;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. | -Значительная кривизна строчки обработки среднего среза;  -Ширина запошивочного шва не соответствует ТУ. |
| 4 | Обработать нижний срез швом в подгибку с закрытым срезом. | - Строчка обработки нижнего среза ровная;  - Ширина шва соответствует ТУ. | -Незначительная кривизна строчки обработки нижнего среза;  -Ширина шва не соответствует ТУ. | -Значительная кривизна строчки обработки нижнего среза;  -Ширина шва не соответствует ТУ. |
| 5 | Обработать верхний срез, вставить резинку. | - Строчка обработки верхнего среза ровная;  - Ширина пояса больше ширины резинки на 1 - 2 мм;  - Резинка вставлена в соответствии с ТУ;  - Произведена ВТО в соответствии с ТУ. | - Незначительная кривизна строчки обработки верхнего среза;  - Ширина пояса больше ширины резинки на 1 - 2 мм;  - Резинка вставлена в соответствии с ТУ;  - Произведена ВТО в соответствии с ТУ. | - Значительная кривизна строчки обработки верхнего среза;  - Ширина пояса меньше ширины резинки;  - Резинка вставлена в соответствии с ТУ;  - Произведена слабая ВТО. |

Приложение № 8

**Техника безопасности при выполнении ручных работах.**

1. Иглы и булавки хранить в подушечке или игольнице, не вкалывать их в одежду, не брать в рот.

2. Ручные работы с иглой выполнять с помощью напёрстка.

3. Ножницы хранить в определённом месте. На столе держать ножницы справа с сомкнутыми лезвиями, лезвия – концами от работающего.

4. Передавать ножницы, держа их за сомкнутые лезвия кольцами вперёд.

**Техника безопасности при выполнении машинных работ.**

До начала работы необходимо:

1. Застегнуть манжеты рукавов.
2. Проверить исправность машины.
3. Проверить перед соединением деталей ,не остались ли в них ручная игла или булавки.

Во время работы необходимо:

1. Установку шпульного колпачка ,заправку верхней нитки производить при выключенной машине.
2. Не класть ножницы и другие инструменты около вращающихся частей машины.
3. Не передавать ножницы, изделие или детали при включенной машине.

По окончании работы необходимо:

1. Выключить машину.
2. Убрать рабочее место.

**Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ.**

До начала работы следует проверить:

1. Целостность шнура.
2. Исправность вилки и розетки.
3. Чистоту подошвы утюга.
4. Наличие резинового коврика.

Во время работы следует:

1. Выполнять влажно-тепловую обработку, стоя на резиновом коврике.
2. Во избежание замыкания утюга на корпус нельзя ударять утюгом о стол
3. Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки, а не за шнур.
4. Нельзя дотрагиваться до токопроводящих частей утюга.
5. Ставить утюг на специальную подставку.
6. Следить за тем, чтобы шнур не касался подошвы утюга.
7. Следить за нагревом утюга, не допуская его перегрева.

По окончании работы:

1. Выключить утюг сухими руками, берясь за корпус вилки, а не за шнур.
2. Поставить его на специальную подставку.

**Организация рабочего места.**

1. Обрабатываемые детали хорошо видны, если свет падает с левой стороны, или, в крайнем случае, прямо.

2. Ноги должны твёрдо опираться всей подошвой о пол, так как при другом положении ног нарушается кровообращение.

3. Корпус нужно держать прямо или слегка наклонно вперёд. Голову слегка наклонить вперёд. Нельзя опираться грудью на стол.

4. Руки должны быть согнуты в локтях и отставать от корпуса не более чем на 10 см. При работе не следует ставить локти на стол.

5. Расстояние от глаз до обрабатываемой детали должно быть 25-35 см.

6. После окончания работы нужно тщательно убрать рабочее место.

Приложение № 9

**Таблица подведения итогов практической части**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Критерии оценки**  **Ф.И.О. участников** | **Организация рабочего места, внешний вид**  5 баллов | **Норма выработки**  10 баллов | **Норма времени**  10 баллов | **Соблюдение техники безопасности**  5 баллов | **Соблюдение технологической последовательности**  10 баллов | **Соблюдение технического процесса**  10 баллов | **Качество обработки боковых швов**  10 – 20 баллов | **Качество обработки шаговых швов**  10 – 20 баллов | **Качество обработки среднего шва**  10 – 20 баллов | **Качество обработки нижних срезов**  10 – 20 баллов | **Качество обработки верхнего среза и вставка резинки**  10 – 20 баллов | **Дополнительные баллы** | **Итого** |
| 1. | Семёнова Светлана | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 15 | 20 | 15 | 20 | 15 | 5 | 135 |
| 2. | Некрасова Алёна | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 8 | 10 | 9 | 8 | 10 | 0 | 95 |
| 3. | Белоусова Елена | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 8 | 10 | 0 | 94 |
| 4. | Илларионова Юлия | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 15 | 10 | 0 | 120 |
| 5. | Наумова Тамара | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 20 | 20 | 18 | 20 | 20 | 15 | 158 |
| 6. | Бернатович Екатерина | 4 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 15 | 20 | 15 | 15 | 8 | 0 | 122 |
| 7. | Шибаева Анна | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 15 | 15 | 160 |
| 8. | Сад Ольга | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 8 | 10 | 0 | 94 |
| 9. | Корпачёва Анастасия | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 18 | 20 | 18 | 20 | 10 | 10 | 146 |
| 10. | Плаунова Любовь | 5 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 10 | 15 | 0 | 115 |
| 11. | Оненко Вера | 4 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 15 | 10 | 0 | 109 |
| 12. | Некрасова Оксана | 4 | 10 | 10 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 10 | 15 | 10 | 0 | 114 |

Приложение 10

**Итоговая таблица конкурса профессионального мастерства Ш – 28**

**по профессии «Оператор швейного оборудования»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Наименование этапов**  **Ф.И.О.** | **Домашнее задание** 5 баллов | **Теоретическая часть** | | | | | **Итого за теоретическую часть** | **Итого за практическую часть** | **Итого** | **Примечание** |
| **Задание № 1**  31 балл + 2 балла | **Задание № 2**  5 баллов + 2 балла | **Задание № 3**  7 баллов + 2 балла | **Задание № 4**  5 баллов + 2 балла | **Задание № 5** 4 балла + 2 балла |
| 1. | Семёнова Светлана | 5 | 8,5 | 7 | 4 | 5 | 1 | 25,5 | 130 | 135 |  |
| 2. | Некрасова Алёна | 0 | 11 | 7 | 4 | 4 | 1 | 27 | 95 | 95 |  |
| 3. | Белоусова Елена | 0 | 7 | 5 | 3 | 0 | 1 | 16 | 94 | 94 |  |
| 4. | Илларионова Юлия | 0 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 17 | 120 | 120 |  |
| 5. | Наумова Тамара | 5 | 6 | 7 | 4 | 4 | 1 | 22 | 143 | 158 | I место |
| 6. | Бернатович Екатерина | 0 | 7 | 7 | 5 | 4 | 1 | 24 | 122 | 122 |  |
| 7. | Шибаева Анна | 5 | 8 | 5 | 3 | 0 | 1 | 17 | 145 | 160 | II место |
| 8. | Сад Ольга | 0 | 10 | 7 | 4 | 4 | 1 | 26 | 94 | 94 |  |
| 9. | Корпачёва Анастасия | 0 | 8 | 7 | 5 | 4 | 1 | 25 | 136 | 146 | III место |
| 10. | Плаунова Любовь | 0 | 13 | 7 | 6 | 4 | 1 | 31 | 115 | 115 |  |
| 11. | Оненко Вера | 0 | 14 | 5 | 5 | 4 | 1 | 29 | 109 | 109 |  |
| 12. | Некрасова Оксана | 0 | 3 | 2 | 5 | 3 | 2 | 15 | 114 | 114 |  |





