**ТЕСТЫ   ПО СЛЕСАРНОМУ ДЕЛУ**

**Усложнённый вариант**

1. Что такое разметка:  
   − Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки  
   − Операция по снятию с заготовки слоя металла  
   − Операция по нанесению на деталь защитного слоя   
   − Операция по удалению с детали заусенцев  
     
   2. Назвать виды разметки:  
   − Существует два вида: прямая и угловая  
   − Существует два вида: плоскостная и пространственная  
   − Существует один вид: базовая  
   − Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная   
     
   3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:  
   − Напильник, надфиль, рашпиль  
   − Сверло, зенкер, зенковка, цековка  
   − Труборез, слесарная ножовка, ножницы  
   − Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль  
     
   4. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:  
   − Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус  
   − Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп  
   − Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль  
   − Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком  
     
   5. На основании чего производят разметку детали:  
   − Производят на основании личного опыта  
   − Производят на основании чертежа  
   − Производят на основании совета коллеги  
   − Производят на основании бракованной детали  
     
   6. Выбрать правильный ответ  
   Что такое накернивание:  
   − Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали  
   − Это операция по удалению заусенцев с поверхности детали  
   − Это операция по распиливанию квадратного отверстия  
   − Это операция по выпрямлению покоробленного металла  
     
   7. Инструмент, применяемый при рубке металла:  
   − Применяется: метчик, плашка, клупп  
   − Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка   
   − Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу  
   − Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток  
     
   8. Что такое правка металла:  
   − Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы  
   − Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале  
   − Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне  
   − Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров   
     
   9. Назовите способы правки металла:  
   − Правка выкручиванием, изломом и выдавливанием  
   − Правка вдавливанием, разгибом и обжатием  
   − Правка затягиванием, выкручиванием и развальцовкой   
   − Правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием  
     
   10. Выбрать правильный ответ  
   Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:  
   − Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины  
   − Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан  
   − Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка  
   − Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка  
     
   11. Что такое резка металла:  
   − Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента    
   − Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки  
   − Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия  
   − Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня  
     
   12. Назовите ручной инструмент для резке металла:  
   − Зубило, крейцмейсель, канавочник  
   − Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез  
   − Гладилка, киянка, кувалда,   
   − Развертка, цековка, зенковка   
     
   13. Что такое опиливание:  
   − Операция по удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки  
   − Операция по распиливанию заготовки или детали на части  
   − Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника   
   − Операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали  
     
   14. Выбрать правильный ответ  
   Какие инструменты применяются при опиливании:  
   − Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки  
   − Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком  
   − Применяются: шабер плоский, зубило, киянка  
   − Применяются: напильники, надфили, рашпили   
     
   15. Назовите типы насечек напильников:  
   − Треугольная, ямочная, квадратная, овальная  
   − Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая  
   − Протяжная, ударная, строганная, упорная   
   − Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная  
     
   16. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек  на 10 мм длины:  
   − Делятся на 7 классов  
   − Делятся на 6 классов  
   − Делятся на 5 классов  
   − Делятся на 8 классов  
     
   17. Назовите формы поперечного сечения напильника:  
   − Плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические, ножовочные  
   − Овальные, треугольные, четырёхгранные, вилочные, прямые, шестигранные  
   − Двусторонние, трёхсторонние, трёхсторонние, универсальные, специализированные   
   − Обыкновенные, профессиональные, полупрофессиональные  
     
   18. Что такое сверление:  
   − Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла   
   − Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла   
   − Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных  отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла   
   − Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла   
     
   19. Назовите виды свёрел:  
   − Треугольные, квадратные, прямые, угловые  
   − Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные  
   − Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные  
   − Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные  
     
   20. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:  
   − Овальные и параллельные  
   − Цилиндрическое и коническое  
   − Полукруглые и наружные  
   − Специальные и обычные  
     
   21. Что такое сверло:  
   − Режущий инструмент, которым распиливают заготовку на части  
   − Режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия    
   − Режущий инструмент, применяемый при паянии  
   − Режущий инструмент, которым нарезают резьбу  
     
   22. Назовите ручной сверлильный инструмент:  
   − Сверло, развёртка, зенковка, цековка  
   − Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок  
   − Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели  
   − Притир, шабер, рамка, державка  
     
   23.Что называется стационарным оборудованием для сверления:  
   − Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой  
   − Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе  
   − Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему  
   − Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе  
     
   24. Назовите виды сверлильных станков:  
   − Подвесные, напольные и диагональные  
   − Настольные, вертикальные и радиальные   
   − Винторезные, расточные и долбёжные   
   − Ручные, машинные и станочные  
     
   25. Что такое зенкерование:  
   − Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости  
   − Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости  
   − Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости  
   − Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости  
     
   26. Назовите виды зенкеров:  
   − Остроносые и тупоносые  
   − Машинные и ручные  
   − По камню и по бетону  
   − Цельные и насадные  
     
   27. Что такое развёртывание:  
   − Это операция по обработке резьбового отверстия  
   − Это операция по обработке раннее просверленного отверстия с высокой  степенью   
   точности   
   − Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой  степенью точности   
   − Это операция по обработке конического отверстия с высокой  степенью точности   
     
   28. Назовите виды разверток по способу использования:  
   − Основные и вспомогательные  
   − Ручные и машинные  
   − Станочные и слесарные  
   − Прямые и конические  
     
   29. Назовите виды разверток по форме рабочей части:  
   − Цилиндрические и конические  
   − Ромбические и полукруглые  
   − Четырёхгранные и трехгранные  
   − Прямые и конические  
     
   30. Назовите виды разверток по точности обработки:  
   − Цилиндрические и конические   
   − Черновые и чистовые  
   − Качественные и некачественные   
   − Ручные и машинные  
     
   31. Назовите профили резьбы:  
   − Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая   
   − Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая  
   − Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная  
   − Модульная, сегментная, трубчатая, потайная  
     
   32. Назовите системы резьб:  
   − Сантиметровая, футовая, батарейная  
   − Газовая, дециметровая, калиброванная  
   − Метрическая, дюймовая, трубная   
   − Миллиметровая, водопроводная, газовая  
     
   33. Назовите элементы резьбы:  
   − Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол  
   − Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр  
   − Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус  
   − Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль  
     
   34. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:  
   − Крейцмейсель  
   − Зенкер  
   − Метчик   
   − Плашка  
     
   35. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:  
   − Зенковка  
   − Цековка  
   − Плашка  
   − Метчик  
     
   36. Назовите виды плашек:  
   − Круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная  
   − Шестигранная, сферическая, торцевая  
   − Упорная, легированная, закаленная   
   − Модульная, сегментная, профильная   
     
   37. Что такое распиливание:  
   − Разновидность опиливания  
   − Разновидность притирки  
   − Разновидность шабрения  
   − Разновидность припасовки  
     
   38. Что такое припасовка:  
   − Это слесарная операция по взаимной пригонке способам рубки двух сопряжённых деталей  
   − Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей  
   − Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей  
   − Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опиливания двух сопряжённых деталей  
     
   39. Что такое шабрение:  
   − Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира    
   − Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера    
   − Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля   
   − Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля  
     
   40.Назовите виды шаберов по форме режущей кромки:  
   − Односторонние, двухсторонние, трехсторонние  
   − Плоские, трёхгранные, фасонные  
   − Модульные, профильные, сегментные  
   − Стальные, чугунные, латунные  
     
   41. Назовите виды шаберов по конструкции:  
   − Клёпанные и сварные  
   − Штифтовые и клиновые  
   − Цельные и составные  
   − Шпоночные и шплинтованные

**Для слабоуспевающих обучающихся**

***№ 1   -  разметка, рубка, гибка***

1.     Для разметки стальной поверхности нанесения линий (рисок) применяют:

1        карандаш

2        чертилку

3        мел

4        шар. ручку

2.     Керн это:

1        инструмент для разметки

2        деталь

3        углубление от разметочного инструмента

4        брак при разметке

3.     На алюминий разметку наносят:

1        чертилкой

2        мелом

3        карандашом

4        шар. ручкой

4.     Инструментом для рубки металла является:

1        топор

2        зубило

3        напильник

4        молоток

5.     Угол заточки зубила для твердых металлов равен:

1        - 70  град

2        - 60 град

3        - 45 град

4        - 35 град

6.     Воспроизвести формировку:

Рихтовкой называется -……………………………………………

7.     После закалки у угольника изменился угол между полками, стал меньше 90 градусов. Куда при правке наносить удары?

1        у вершины внутреннего угла

2        у вершины наружного угла

3        по краям полок внутреннего угла

4        по краям наружного угла

     8.  Подсчитать длину разветки заготовки угольника по формуле

          L = a+b+0.5t     L =

               1  a = 30 мм

               2  b = 50 мм

               3  t =  6   мм

               4  угольник без закругления с внутренней стороны

  9.   Проанализировать. Зачем при гибке трубы её заполняются песком?

10. Воспроизвести формулировку.

      Развальцовка труб заключается…………………………………………

***№ 2  -  резка, опиливание***

1.     Ручные ножницы применяются для разрезания  стальных листов толщиной:

1        – 0,5….!

2        – 1…1,5

3        – 1,5…2

4        – 2…2,5

2.     По расположению режущей кромки ручные ножницы делятся:

1        длинные, короткие

2        правые, левые

3        прямые, кривые

4        острые, тупые

3.     При резке металла правыми ножницами всё время видна:

1        рука

2        риска на разметочном металле

3        часть отрезаемого листа

4        вся разметка листа

4.     Ножовочное полотно  в прорези устанавливают так, чтобы зудья были направлены:

1        от рукоятки

2        к рукоятке

3        вправо

4        влево

5.     Для опиливания стали и чугуна применяют напильники:

1        с одинарной насечкой

2        с двойной насечкой

3        с рашпильной насечкой

4        с дуговой насечкой

6.     Назначение напильника № 0-1

1        личной

2        драчевой

3        бархатный

4        тарированный

7.     Для окончательной обработки применяют напильники №:

1        - 0-1

2        4-5

3        2-3

4        06-7

8.     Какие напильники применяют для обработки твердых сплавов:

1        бархатные

2        драчевые

3        личные

4        алмазные

9.     Для лекальных,  граверных работ и для зачистки применяются:

1        рашпили

2        личные

3        надфили

4        бархатные

10.  Для  обработки какого материала предназначены рашпили:

1        стали

2        очень мягких металлов и неметаллов

3        цветных металлов

4        чугуна

***№ 3  - обработка отверстий***

1.     Укажите величину угла при вершине сверла для обработки детали:

1        116-118 градусов

2         130-140 градусов

3        80-90 градусов

4        50-60 градусов

2.     Почему сверла с  прямыми канавками для сверления глубоких отверстий применять не рекомендуется:

1        быстро ломаются

2        из-за плохого отвода стружки низкое качество

3        короткие для глубоких отверстий

4        таких сверл нет

3.     При сверлении кондуктор применяют:

1        для быстрого и точного сверления

2        для сверления кондуктор не применяют

3        для сверления не требующего точности

4        для сверления неметаллических материалов

4.     Зенкерование применяется для:

1        сверления отверстий

2        обработки отверстий полученных ковкой, штамповкой, литьем и предварительно просверленных

3        рассверливания

4        для обработки отверстий не применяется

5.     Зенкерование применяют для:

1        увеличения отверстия под головки болтов и винтов

2        сверления глухих отверстий

3        выравнивания просверленного отверстия

4        такой операции в слесарном деле нет

6.     Инструментом для развертывания является:

1        сверло

2        развертка

3        зенкер

4        цековка

*Произвести формулировку*

7.     Рассверливанием называется……………………………………………..

8. Винтовые канавки редназначены для……………………

9.     В зависимости   от направления винтовых канавок спиральные сверла подразделяются на………………….. и  ………………………………..

10.Зенкерованием называется………………………………

11. Зенкованием называется…………………………….

12. Развертыванием называется………………………...

***№ 4 – нарезание резьбы***

*Обведите кружочком правильный ответ.*

     1.   Резьба бывает наружная и внутренняя.       ДА;   НЕТ

     2.  Деталь с наружной резьбой  наз. винт, а с внутренней гайкой.

        ДА;   НЕТ

*Выбрать правильный ответ.*

3.     Какую резьбу называют крепёжной:

1        цилиндрическую треугольную

2        трапециодальную

3        упорную

4        круглую

4.     Какую резьбу применяют когда винт должен передавать большое одностороннее усилие

1        прямоугольную

2        треугольную

3        упорную

4        коническую

5.     Какую резьбу нарезают на болтах, винтах и шпильках?

1        треугольную (цилиндрическую)

2 круглую