**ТЕСТЫ   ПО СЛЕСАРНОМУ ДЕЛУ**

**Усложнённый вариант**

1. Что такое разметка:
− Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки
− Операция по снятию с заготовки слоя металла
− Операция по нанесению на деталь защитного слоя
− Операция по удалению с детали заусенцев

2. Назвать виды разметки:
− Существует два вида: прямая и угловая
− Существует два вида: плоскостная и пространственная
− Существует один вид: базовая
− Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:
− Напильник, надфиль, рашпиль
− Сверло, зенкер, зенковка, цековка
− Труборез, слесарная ножовка, ножницы
− Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль

4. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
− Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
− Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп
− Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
− Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком

5. На основании чего производят разметку детали:
− Производят на основании личного опыта
− Производят на основании чертежа
− Производят на основании совета коллеги
− Производят на основании бракованной детали

6. Выбрать правильный ответ
Что такое накернивание:
− Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали
− Это операция по удалению заусенцев с поверхности детали
− Это операция по распиливанию квадратного отверстия
− Это операция по выпрямлению покоробленного металла

7. Инструмент, применяемый при рубке металла:
− Применяется: метчик, плашка, клупп
− Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
− Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
− Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

8. Что такое правка металла:
− Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы
− Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале
− Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне
− Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров

9. Назовите способы правки металла:
− Правка выкручиванием, изломом и выдавливанием
− Правка вдавливанием, разгибом и обжатием
− Правка затягиванием, выкручиванием и развальцовкой
− Правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием

10. Выбрать правильный ответ
Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:
− Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины
− Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан
− Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка
− Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

11. Что такое резка металла:
− Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента
− Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки
− Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия
− Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня

12. Назовите ручной инструмент для резке металла:
− Зубило, крейцмейсель, канавочник
− Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез
− Гладилка, киянка, кувалда,
− Развертка, цековка, зенковка

13. Что такое опиливание:
− Операция по удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки
− Операция по распиливанию заготовки или детали на части
− Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника
− Операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали

14. Выбрать правильный ответ
Какие инструменты применяются при опиливании:
− Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки
− Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком
− Применяются: шабер плоский, зубило, киянка
− Применяются: напильники, надфили, рашпили

15. Назовите типы насечек напильников:
− Треугольная, ямочная, квадратная, овальная
− Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая
− Протяжная, ударная, строганная, упорная
− Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная

16. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек  на 10 мм длины:
− Делятся на 7 классов
− Делятся на 6 классов
− Делятся на 5 классов
− Делятся на 8 классов

17. Назовите формы поперечного сечения напильника:
− Плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические, ножовочные
− Овальные, треугольные, четырёхгранные, вилочные, прямые, шестигранные
− Двусторонние, трёхсторонние, трёхсторонние, универсальные, специализированные
− Обыкновенные, профессиональные, полупрофессиональные

18. Что такое сверление:
− Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
− Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
− Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных  отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
− Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

19. Назовите виды свёрел:
− Треугольные, квадратные, прямые, угловые
− Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные
− Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные
− Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные

20. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:
− Овальные и параллельные
− Цилиндрическое и коническое
− Полукруглые и наружные
− Специальные и обычные

21. Что такое сверло:
− Режущий инструмент, которым распиливают заготовку на части
− Режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия
− Режущий инструмент, применяемый при паянии
− Режущий инструмент, которым нарезают резьбу

22. Назовите ручной сверлильный инструмент:
− Сверло, развёртка, зенковка, цековка
− Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок
− Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели
− Притир, шабер, рамка, державка

23.Что называется стационарным оборудованием для сверления:
− Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой
− Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе
− Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему
− Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе

24. Назовите виды сверлильных станков:
− Подвесные, напольные и диагональные
− Настольные, вертикальные и радиальные
− Винторезные, расточные и долбёжные
− Ручные, машинные и станочные

25. Что такое зенкерование:
− Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости
− Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости
− Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости
− Это операция, связанная с обработкой раннее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

26. Назовите виды зенкеров:
− Остроносые и тупоносые
− Машинные и ручные
− По камню и по бетону
− Цельные и насадные

27. Что такое развёртывание:
− Это операция по обработке резьбового отверстия
− Это операция по обработке раннее просверленного отверстия с высокой  степенью
точности
− Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой  степенью точности
− Это операция по обработке конического отверстия с высокой  степенью точности

28. Назовите виды разверток по способу использования:
− Основные и вспомогательные
− Ручные и машинные
− Станочные и слесарные
− Прямые и конические

29. Назовите виды разверток по форме рабочей части:
− Цилиндрические и конические
− Ромбические и полукруглые
− Четырёхгранные и трехгранные
− Прямые и конические

30. Назовите виды разверток по точности обработки:
− Цилиндрические и конические
− Черновые и чистовые
− Качественные и некачественные
− Ручные и машинные

31. Назовите профили резьбы:
− Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая
− Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая
− Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная
− Модульная, сегментная, трубчатая, потайная

32. Назовите системы резьб:
− Сантиметровая, футовая, батарейная
− Газовая, дециметровая, калиброванная
− Метрическая, дюймовая, трубная
− Миллиметровая, водопроводная, газовая

33. Назовите элементы резьбы:
− Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол
− Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр
− Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус
− Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль

34. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:
− Крейцмейсель
− Зенкер
− Метчик
− Плашка

35. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:
− Зенковка
− Цековка
− Плашка
− Метчик

36. Назовите виды плашек:
− Круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная
− Шестигранная, сферическая, торцевая
− Упорная, легированная, закаленная
− Модульная, сегментная, профильная

37. Что такое распиливание:
− Разновидность опиливания
− Разновидность притирки
− Разновидность шабрения
− Разновидность припасовки

38. Что такое припасовка:
− Это слесарная операция по взаимной пригонке способам рубки двух сопряжённых деталей
− Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей
− Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей
− Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опиливания двух сопряжённых деталей

39. Что такое шабрение:
− Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира
− Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера
− Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля
− Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля

40.Назовите виды шаберов по форме режущей кромки:
− Односторонние, двухсторонние, трехсторонние
− Плоские, трёхгранные, фасонные
− Модульные, профильные, сегментные
− Стальные, чугунные, латунные

41. Назовите виды шаберов по конструкции:
− Клёпанные и сварные
− Штифтовые и клиновые
− Цельные и составные
− Шпоночные и шплинтованные

**Для слабоуспевающих обучающихся**

***№ 1   -  разметка, рубка, гибка***

1.     Для разметки стальной поверхности нанесения линий (рисок) применяют:

1        карандаш

2        чертилку

3        мел

4        шар. ручку

2.     Керн это:

1        инструмент для разметки

2        деталь

3        углубление от разметочного инструмента

4        брак при разметке

3.     На алюминий разметку наносят:

1        чертилкой

2        мелом

3        карандашом

4        шар. ручкой

4.     Инструментом для рубки металла является:

1        топор

2        зубило

3        напильник

4        молоток

5.     Угол заточки зубила для твердых металлов равен:

1        - 70  град

2        - 60 град

3        - 45 град

4        - 35 град

6.     Воспроизвести формировку:

Рихтовкой называется -……………………………………………

7.     После закалки у угольника изменился угол между полками, стал меньше 90 градусов. Куда при правке наносить удары?

1        у вершины внутреннего угла

2        у вершины наружного угла

3        по краям полок внутреннего угла

4        по краям наружного угла

     8.  Подсчитать длину разветки заготовки угольника по формуле

          L = a+b+0.5t     L =

               1  a = 30 мм

               2  b = 50 мм

               3  t =  6   мм

               4  угольник без закругления с внутренней стороны

  9.   Проанализировать. Зачем при гибке трубы её заполняются песком?

10. Воспроизвести формулировку.

      Развальцовка труб заключается…………………………………………

 ***№ 2  -  резка, опиливание***

1.     Ручные ножницы применяются для разрезания  стальных листов толщиной:

1        – 0,5….!

2        – 1…1,5

3        – 1,5…2

4        – 2…2,5

2.     По расположению режущей кромки ручные ножницы делятся:

1        длинные, короткие

2        правые, левые

3        прямые, кривые

4        острые, тупые

3.     При резке металла правыми ножницами всё время видна:

1        рука

2        риска на разметочном металле

3        часть отрезаемого листа

4        вся разметка листа

4.     Ножовочное полотно  в прорези устанавливают так, чтобы зудья были направлены:

1        от рукоятки

2        к рукоятке

3        вправо

4        влево

5.     Для опиливания стали и чугуна применяют напильники:

1        с одинарной насечкой

2        с двойной насечкой

3        с рашпильной насечкой

4        с дуговой насечкой

6.     Назначение напильника № 0-1

1        личной

2        драчевой

3        бархатный

4        тарированный

7.     Для окончательной обработки применяют напильники №:

1        - 0-1

2        4-5

3        2-3

4        06-7

8.     Какие напильники применяют для обработки твердых сплавов:

1        бархатные

2        драчевые

3        личные

4        алмазные

9.     Для лекальных,  граверных работ и для зачистки применяются:

1        рашпили

2        личные

3        надфили

4        бархатные

10.  Для  обработки какого материала предназначены рашпили:

1        стали

2        очень мягких металлов и неметаллов

3        цветных металлов

4        чугуна

 ***№ 3  - обработка отверстий***

1.     Укажите величину угла при вершине сверла для обработки детали:

1        116-118 градусов

2         130-140 градусов

3        80-90 градусов

4        50-60 градусов

2.     Почему сверла с  прямыми канавками для сверления глубоких отверстий применять не рекомендуется:

1        быстро ломаются

2        из-за плохого отвода стружки низкое качество

3        короткие для глубоких отверстий

4        таких сверл нет

3.     При сверлении кондуктор применяют:

1        для быстрого и точного сверления

2        для сверления кондуктор не применяют

3        для сверления не требующего точности

4        для сверления неметаллических материалов

4.     Зенкерование применяется для:

1        сверления отверстий

2        обработки отверстий полученных ковкой, штамповкой, литьем и предварительно просверленных

3        рассверливания

4        для обработки отверстий не применяется

5.     Зенкерование применяют для:

1        увеличения отверстия под головки болтов и винтов

2        сверления глухих отверстий

3        выравнивания просверленного отверстия

4        такой операции в слесарном деле нет

6.     Инструментом для развертывания является:

1        сверло

2        развертка

3        зенкер

4        цековка

*Произвести формулировку*

7.     Рассверливанием называется……………………………………………..

8. Винтовые канавки редназначены для……………………

9.     В зависимости   от направления винтовых канавок спиральные сверла подразделяются на………………….. и  ………………………………..

10.Зенкерованием называется………………………………

11. Зенкованием называется…………………………….

12. Развертыванием называется………………………...

***№ 4 – нарезание резьбы***

*Обведите кружочком правильный ответ.*

     1.   Резьба бывает наружная и внутренняя.       ДА;   НЕТ

     2.  Деталь с наружной резьбой  наз. винт, а с внутренней гайкой.

        ДА;   НЕТ

*Выбрать правильный ответ.*

3.     Какую резьбу называют крепёжной:

1        цилиндрическую треугольную

2        трапециодальную

3        упорную

4        круглую

4.     Какую резьбу применяют когда винт должен передавать большое одностороннее усилие

1        прямоугольную

2        треугольную

3        упорную

4        коническую

5.     Какую резьбу нарезают на болтах, винтах и шпильках?

1        треугольную (цилиндрическую)

2 круглую