# \*Классификация сталей

Выполнил: учитель технологии МБОУ №117 Тарасов Юрий Сергеевич



## Легирующие элементы:

Н - никель

• ванадий

М- молибден

С - кремний

К - кобальт

**Т** - титан

В(Р)- вольфрам

Ю - алюминий

Х - хром

А - высокое качество стали

## Правила расшифровки марок сталей:

#### Конструкционные

- 1. Если слово «сталь» написано не полностью, то данная сталь обыкновенного качества. Цифры обозначают марку стали. Существует всего 7 марок ( от 0 до 6 ).
- 2. Если слово «сталь» написано полностью, то данная сталь качественная. Цифры обозначают содержание углерода в 0,01% Легированные.
- 1. Цифры в начале марки стали обозначают содержание углерода в 0,01%, если цифры отсутствуют, то углерода содержится до 1%.
- 2. Цифры, стоящие после легирующего элемента, обозначают содержание данного элемента в целых долях %, если цифры отсутствуют, то данного элемента содержится до 1%.
- 3.Буква «А», стоящая в конце марки стали, обозначает, что данная сталь высокого качества.

#### Углеродистые или инструментальные.

- 1.Цифры после буквы «У» обозначают содержание углерода в 0,1%.
- 2.Буква «А», стоящая в конце марки стали, обозначает, что данная сталь высокого качества.

## Примеры расшифровки марок сталей.

- 1. Ст. 3 сталь конструкционная, обыкновенного качества, марки№3.
- **2.** Сталь 45 сталь конструкционная, качественная, с содержанием углерода 0,45%.
- 3. 20X13 сталь легированная, качественная, с содержанием углерода 0,20%, хрома 13%.
- 4. 30XГСА сталь легированная, высококачественная, с содержанием углерода 0,30%, хрома 1%, марганца 1%, кремния 1%.
- **5.** У7 сталь углеродистая, качественная, с содержанием углерода 0,7 %.
- 6. У10А сталь углеродистая, высококачественная, с содержанием углерода 1,0%.

## Быстрорежущие стали.

Быстрорежущие стали - это один из видов инструментальной легированной стали. Они идут на изготовление металлорежущих инструментов, у которых режущие кромки в процессе работы нагреваются до 600 градусов.

Примеры обозначения марок быстрорежущей стали: P9,P18,P6M3,P6M5.

### Расшифровка марок быстрорежущих сталей:

- 1.Р9 быстрорежущая сталь, с содержанием углерода 1%, вольфрама 9%.
- 2.Р6М5 быстрорежущая сталь, с содержанием углерода 1%, вольфрама 6%, молибдена 5%.