Начало формы

Инструкция№1

**Основные требования к организации учебных работ,**

**содержанию учебно-производственных помещений,**

**организации рабочих мест и мерам индивидуальной профилактики**

**при пайке мелких изделий сплавами, содержащими свинец.**

I.Организация учебных работ и содержание учебно-производственных помещений

1. Фронтальное выполнение обучающимися учебных и производственных работ по пайке различных деталей мягкими припоями в мастерских не допускается.

2. Учебные мастерские для обучения учащихся по профессиям,связанны с, выполнением работ по пайке сплавами, содержащими свинец, должны иметь специализированные рабочие места, оборудованные всем необходимым для выполнения этих работ.

3. При объеме учебных работ, выполняемых учащимися по пайке сплавами, содержащими свинец, превышающем 10% общего времени обучения в учебной мастерской, количество рабочих мест, оборудованных для пайки, должно составлять 1/4 количества рабочих мест учащихся в этой мастерской.

4. В учебно-производственных мастерских, не оборудованных вентиляцией, производство работ по пайке деталей мягкими припоями запрещается

Специализированные рабочие места, предназначенные для выполнения работ по пайке мелких деталей, должны оборудоваться местными вытяжными устройствами, обеспечивающими скорость движения воздуха непосредственно на месте пайки не менее 0,6 м/с.

Система вентиляции этих рабочих мест должна быть автономной. Совмещение в одну вентиляционную установку устройств, обслуживающих рабочие-места для пайки и другое производственное оборудование, запрещается.

5. Во время выполнения учебно-производственных работ по пайке помещения учебно-производственных мастерских необходимо обеспечивать приточным воздухом, подаваемым в верхнюю зону в количестве, составляющем примерно 90% объема вытяжки. Подвижность воздуха в рабочей зоне должна быть' не менее 0,3 м/с. Недостающие 10%приточного воздуха должны подаваться в смежные, более чистые помещения.

6. Отделка помещений учебно-производственных мастерских, а также воздуховодов, коммуникаций, отопительных приборов и т. п. должна допускать их очистку от пыли и периодическое обмывание. Стыки стен между собой, с потолком,полом следует выполнять закругленными; стены, оконные рамы, отопительные приборы, воздуховоды и т. д. должны быть гладкими и покрыты масляной краской светлых тонов; полы должны быть гладкими, без щелей и имеет уклоны к трапам канализации.

7. В учебно-производственных мастерских после каждой смены, в течение которой выполнялись работы, связанные с пайкой деталей свинецсодержащими припоями, должно производиться мытье полов. Сухая уборка пола не разрешается.

В периоды обучения, когда на рабочих местах, выделенных для пайки, каждодневно производится пайка мелких деталей, раз в две недели должна выполняться общая влажная уборка учебно-производственных мастерских.

8. Хранение одежды в помещениях, где производится пайка,запрещается. Запрещается также и хранение рабочих халатов, в которых производятся работы по пайке свинецсодержащими припоями, в гардеробных,предназначенных для. уличной и домашней одежды.

9. В непосредственной близости от рабочих мест,предназначенных для вы­полнения работ по пайке мелких деталей мягкими припоями,должны быть установлены умывальник с бесперебойной подачей воды, бачок с1-процентным раствором уксусной кислоты для предварительного обмывания рук и легкообмываемые переносные емкости для сбора бумажных или хлопчатобумажных салфеток, используемых для обтирания рук, и для сбора ветоши, использованной при уборке рабочего места после выполнения работ по пайке. У умывальников постоянно должны быть мыло,щетки, достаточное количество салфеток для обтирания рук (бумажные или хлопчатобумажные разового употребления). Применение полотенец общего пользования не разрешается.

II.Организация рабочих мест и их содержание

10. Верстаки, рабочие столы или другое оборудование, предназначенное для выполнения работ,связанных с пайкой, должны быть максимально простой конструкции,легкодоступными для тщательной очистки.

11. Рабочие поверхности столов или другого оборудования, а также поверхности ящиков для хранения инструмента должны покрываться гладким,легко обмываемым материалом. Допускается покраска внутренней поверхности ящиков для инструмента масляной краской.

12. Поверхности столов, ящиков для хранения инструмента и тара, используемая на рабочих местах при выполнении работ по паянию свинецсодержащими припоями, должны в конце каждой смены очищаться и обмываться горячим мыльным раствором.

13. Использованные салфетки и ветошь, которые могут быть загрязнены свинцом, после окончания смены должны сжигаться. Повторное использование их не допускается.

14. Рабочие места должны обеспечиваться пинцетами для перемещения стержней или кусочков сплава.

15 Расходуемые сплавы и канифоль должны помещаться в кюветах, исключающих загрязнение свинцом рабочих поверхностей столов или другого оборудования, предназначенного для выполнения работ, связанных с пайкой.

16. Для доставки и хранения на рабочих местах свинцовых сплавов и изделий, покрытых этими сплавами, надо иметь достаточное количество легко обмываемой, удобной для переноски тары.

17 Естественное и искусственное освещение учебно-производственных мастерских и рабочих мест учащихся должно удовлетворять установленным санитарным нормам . Причем нормы освещенности повышаются на одну ступень по шкале освещенности, если нормируемая освещенность в учебно-производственных мастерских меньше 300 лк при лампах накаливания.

III.Нормы индивидуальной профилактики

18. Рабочую одежду, в которой выполняют работы по пайке мелких изделий свинецсодержащими припоями, хранить отдельно от уличной и домашней одежды. Уносить эту одежду домой запрещается.

19. В период каждодневного выполнения обучающимися работ по пайке свинецсодержащими припоями менять рабочую одежду и сдавать ее в стирку необходимо не реже одного раза в неделю. Стирка и обезвреживание рабочей одежды, в которой выполнялись работы по пайке, должны производиться школой отдельно от остальной рабочей одежды в соответствии с условиями обработки одежды, загрязненной свинцом.

20. Вход в помещения для приема пищи, столовые и буфеты в рабочей одежде запрещается.

21. В течение рабочего дня учащимся, выполняющим работы по пайке, следует мыть руки несколько раз. При переходе к выполнению новых работ,при выходе из мастерской и перед принятием пищи мытье рук обязательно.

22. Обязательны чистка зубов и полоскание полости рта перед принятием пищи, и после окончания работы по пайке. При небольшом объеме работ, выполняемых учащимися по пайке (до 10% общего времени обучения в мастерской), можно ограничиться полосканием полости рта. Хранение зубных щеток в рабочей одежде и чистка зубов в помещении мастерской не допускаются.

23. В помещениях, где производится пайка, запрещается прием и хранение пищи и питьевой воды, а также курение.

24. В помещениях, где производится пайка, и особенно в ящиках, предназначенных для хранения инструмента, запрещается хранение вещей работающих.

 Инструкция№2

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по металлу**

Опасности в работе

Несчастные случаи при работе на токарных станках происходят из-за:

1. Отсутствия или неисправности ограждения.

2. Непрочного крепления детали и инструмента.

3. Неисправности и притупления режущего инструмента.

4. Надевания и снятия ремня на ходу станка.

5. Неисправности электрооборудования, и в частности заземления.

6. Беспорядка на рабочем месте.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор):

а) застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;

б) спрячьте волосы под головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов.

2. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка. .

3. Расположите инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.

4. Прочно закрепите резец и обрабатываемую деталь, выньте ключ из патрона и положите на установленное место.

5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

6. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. Плавно подводите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.

2. Во избежание травм:

а) не наклоняйте голову близко к патрону или режущему инструменту;

б) не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся части станка;

1. Если вспомогательные помещения отсутствуют, станки устанавливают с соблюдением тех же требований.

в) не облокачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки;

г) не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки;

д) не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;

е) не допускайте выход из-под резца длинной стружки;

ж) не останавливайте станок путем торможения рукой патрона;

з) не отходите от станка,не выключив его;

и) не поддерживайте и не ловите рукой отрезаемую деталь.

3. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохрани тельным кольцом. При работе держите ее левой рукой.

4. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.

5. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка, и следите, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.

6. Пользуйтесь ключами,соответствующими гайкам и головкам болтов.

7. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.

8. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

После окончания работы

1. Отведите суппорт и выключите электродвигатель.

2. Удалите стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины — крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.

3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты.

Сдайте станок дежурному или учителю.

Инструкция№3

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на фрезерном станке**

Опасности в работе

1. Ранение рук и пальцев вращающимися частями станка или фрезой.

2. Наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы.

3. Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

Кроме указанных, возможны и другие несчастные случаи,характерные для работы на металлорежущих станках.

До начала работы

1. Наденьте и приведите в порядок свою спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор):

а) застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;

б) спрячьте волосы под головной убор (берет или косынку,завязанную без свисающих концов).

2. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) g корпусом станка.

3. Расположите инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении

4. Прочно закрепите фрезу и обрабатываемую деталь. Ключ уберите на установленное место.

5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

6. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. Фрезу к обрабатываемой детали (или деталь к фрезе)подводите плавно и не допускайте увеличения сечения стружки.

2. Пользуйтесь только исправным инструментом.

3. Во избежание травм:

а) не наклоняйте голову близко к фрезе или движущейся детали;

б) не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся или движущиеся части станка;

в) не облокачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки;

г) не измеряйте обрабатываемую деталь и не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной остановки;

д) не охлаждайте фрезу или деталь с помощью тряпки или концов;

е) не допускайте выхода из-под фрезы длинной стружки;

ж) не останавливайте станок путем торможения рукой ремня или шкива;

з) не отходите от станка, не выключив его.

4. Перед выключением станка отведите фрезу от обрабатываемой детали (деталь от фрезы).

5. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

После окончания работы

1. Остановите станок.

2. Удалите стружку со станка и вытрите тщательно его и инструмент.

3. Приведите в порядок рабочее место. Смажьте станок.

4. Сдайте учителю станок и рабочее место.

5. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№4**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на строгальном станке**

Опасности в работе

1. Ранение рук движущимися частями и резцом.

2. Травмирование лица и глаз отлетающей стружкой.

3. Ушиб движущейся платформой продольно-строгального станка или ползуном.

До начала работы

1. Наденьте и приведите в порядок спецодежду:

а) застегните обшлага рукавов;

б) спрячьте волосы под берет, косынку, завязанную без свисающих концов.

2. Уберите со станка все лишние инструменты и ненужные детали.

3. Осмотрите станок и проверьте его исправность на холостом ходу.

4. Проверьте исправность защитного заземления (зануления).

5. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. Надежно закрепите обрабатываемую деталь.

2. Не пользуйтесь для установки и крепления деталей неприспособленными Подкладками, несоразмерными гаечными ключами.

3. Не производите на ходу станка измерение обрабатываемых детален и не снимайте их до полной остановки станка.

4. Накопившуюся на станке стружку сметайте только специальной щеткой.

5. Затупление и выкашивание резца определяйте не на ощупь, а по поверхности обрабатываемой детали.

6. Не отвлекайтесь посторонними разговорами.

7. Отлучаясь от станка,выключите его и дождитесь полной остановки.

8. Не кладите заготовки,инструменты и приспособления на станок.

9. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключайте пусковую кнопку.

После окончания работы

1. Остановите станок.

2. Уберите рабочее место,инструмент и приспособления. Смажьте станок.

3. Сдайте учителю станок и рабочее место.

4. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№5**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на сверлильном станке**

Опасности в работе

1. Ранение глаз отлетающей стружкой при сверлении металла.

2. Ранение рук при плохом закреплении деталей.

. До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).

2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.

3. Проверьте надежность соединения защитного заземления(зануления) с корпусом станка.

4. Надежно закрепите сверло в патроне,

5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок.

6. Прочно закрепите деталь на столе станка в тисках или кондукторах. Поддерживать руками при сверлении незакрепленную деталь запрещается.

7. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. Не пользуйтесь сверлами с изношенными конусными хвостовиками.

2. Сверло к детали подавайте плавно, без усилий и рывков,и только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость.

3. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накернить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накалывают шилом.

4. Особое внимание и осторожность проявляйте в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшите подачу.

5. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладите обрезок доски или кусок многослойной фанеры.

6. Во избежание травм в процессе работы на станке:

а) не наклоняйте голову близко к сверлу;

б) не производите работу в рукавицах;

в) не кладите посторонние предметы на станину станка;

г) не смазывайте и не охлаждайте сверло с помощью мокрых тряпок. Для охлаждения сверла нужно пользоваться специальной кисточкой;

д) не тормозите руками патрон или сверло;

е) не отходите от станка, не выключив его.

7. При прекращении подачи электрического тока немедленно выключите электродвигатель.

8. Перед остановкой станка отведите сверло от детали,после чего выключите электродвигатель.

После окончания работы

1. После остановки вращения сверла удалите стружку со станка с помощью щетки. Из пазов станочного стола стружку уберите металлическим крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее руками.

2. Отделите сверло от патрона и сдайте станок учителю.

3. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№6**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

Опасности в работе

1. Ранение глаз отлетающей стружкой.

2. Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.

3. Ранение рук при неправильном обращении с резцом.

4. Ранение осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку).

2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.

3. Проверьте надежность крепления защитного заземления (зануления) к корпусу станка.

4. Уберите со станка все посторонние предметы, инструменты разложите на установленные места.

5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтешите заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепите ее во вращающихся центрах на станке.

6. Установите подручник с зазором 2—3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его на высоте центровой линии заготовки.

7. Проверьте исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

8. Проверьте работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок.

9. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. Производите подачу режущего инструмента на материал только после того, как рабочий вал наберет полную частоту вращения.

2. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.

3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не до­пускайте увеличения зазора.

4. Во избежание травм во время работы на станке:

а) не наклоняйте голову близко к станку;

б) не принимайте и не передавайте предметы через работающий станок;

в) замеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;

г) не останавливайте станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;

д) не отходите от станка,не выключив его.

После окончания работы

1. Остановите станок.

2. Уложите на свои места инструменты.

3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.

4. Сдайте станок учителю.

5. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№7**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на круглопильном (циркульном)станке**

Опасности в работе

1. Ранение при работе без ограждения.

2. Ранение при выбрасывании пиломатериала при работе без расклинивающего ножа.

3. Ранение при работе без специального толкателя.

4. Ранение осколками при обработке косослойного и имеющего сучки пиломатериала.

5. Ранение рук при отпиливании мелких частиц без отводного клина.

6. Ранение рук при вынимании осколков на ходу станка.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду, спрячьте волосы под берет, косынку, завязанную без свисающих концов.

2. Уберите все лишнее с рабочего места и не загромождайте его пиломатериалами.

3. Проверьте, чтобы рабочая часть диска пилы была снабжена защитным колпаком, а часть диска, расположенная под столом станка, ограждена специальными приспособлениями — щитами.

4. На комбинированном станке следите за тем, чтобы часть ножевого вала была прочно закрыта специальным ограждением. Не работайте одновременно на циркульной и фуговальной частях станка.

5. Проверните несколько раз диск пилы и проверьте, не бьет ли он, прочно ли закреплен на валу. Осмотрите пилу и убедитесь в том, что она не имеет трещин, надрывов и поломанных зубьев.

6. Осмотрите, правильно ли установлены направляющая линейка, расклинивающий нож (он должен быть на 0,5 мм толще пропила древесины).

7. Проверьте наличие и исправность заземления (зануления) станка.

8. Испытайте правильность работы станка на холостом ходу путем включения и выключения кнопок пусковой коробки.

9. Проверьте подготовленную для распиловки древесину на отсутствие ней гвоздей, не подлежащих распилу сучков и т. п.

10. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы

1. При распиловке пиломатериала по длине следите, чтобы сзади пилы был расклинивающий нож, а при поперечной —отводящий клин.

2. Заготовку подавайте к пиле плавно, без рывков. Надежно удерживайте и продвигайте ее вперед без перекашивания.

3. Распиловку заготовок с длиной, превышающей длину рабочего стола, производите только после установки впереди и позади стола прочных опор в виде козел с роликами.

4. Следите за тем, чтобы в месте подвода древесины зубья при вращении диска пилы были направлены сверху вниз.

5. Пользуйтесь для продвижения древесины при продольной и поперечной ее распиловке толкателем.

6. Не подавайте материал на пилу животом, стойте сбоку движения пиломатериала.

7. Не вынимайте и не сметайте осколков на ходу станка.

8. При обнаружении стука или каких-либо перебоев в работе пилы немедленно остановите ее.

9. Отлучаясь от станка,отключите его и дождитесь полной остановки.

10. Не останавливайте и не тормозите выключенную, но еще продолжаю­щую вращаться пилу.

После окончания работы

1. Остановите работу станка.

2. После прекращения вращения пильного диска уберите и приведите в порядок рабочее место и пилу.

3. Приведите в порядок себя и спецодежду.

4. Сдайте станок учителю.

**Инструкция№8**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на деревофуговальных станках**

Опасности в работе

1. Ранение рук при работе без колодок и толкателей.

2. Ранение рук при работе без ограждения ремня, ножевого вала.

3. Ранение рук при работе с неправильно установленными ножами.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду и головной убор (застегните обшлага рукавов на пуговицы, спрячьте волосы под берет, косынку,завязанную без свисающих концов).

2. Уберите все лишнее с рабочего места.

3. Проверьте, чтобы неработающая часть ножевого вала была ограждена.

4. Проверьте прочность механически закрывающего ограждения рабочей части ножевого вала.

5. На комбинированном станке следите за тем, чтобы циркульная пила была надежно закрыта. Не работайте одновременно на фуговальной и кругло-пильной частях станка.

6. Убедитесь в надежности крепления заземления (зануления) станка.

7. Проверьте станок на холостом ходу.

8. Перед самым началом работы на станке наденьте защитные очки.

Во время работы

1. При ручной подаче заготовок пользуйтесь наводящими колодками или толкателями.

2. Применяйте нажимное приспособление. Ни в коем случае не прижимайте деталь рукой.

3. При обработке деталей с длиной, большей длины рабочего стола, пользуйтесь козлами (подставками с роликами). В крайнем случае обрабатывайте деталь вдвоем(один подает деталь, другой принимает ее и поддерживает до конца обработки).

4. Не работайте на станке при выщербленных остроскошенной накладке и толкателе.

5. Складывайте материалы и детали аккуратно, в определенное место так, чтобы они не мешали работе.

6. Не смахивайте стружку или щепки на ходу станка.

7. При необходимости отойти от станка отключите его и дождитесь полной остановки.

8. Не останавливайте и не тормозите выключенный, но еще продолжающий вращаться ножевой вал.

После окончания работы

1. Остановите работу станка.

2. После прекращения вращения ножевого вала уберите со станка стружку и пыль. Уборку проводите специальной щеткой-сметкой.

3. Разложите приспособления и инструменты на установленные места.

4. Приведите себя и спецодежду в порядок.

5. Сдайте станок учителю.

**Инструкция№9**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на заточном станке(электроточиле)**

Опасности в работе

1. Травмирование глаз(ранение, ожоги, засорение).

2Захват одежды, волос движущимися незакрытыми деталями станка.

3. Ранение лица, тела в результате вылета осколков абразива или инстру­мента из-за большого зазора между подручником и абразивным кругом.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду и головной убор (застегните обшлага рукавов на пуговицы, спрячьте волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов).

2. Проверьте надежность закрепления ограждения опасных мест на станке: защитного кожуха у абразивного круга и концов шпинделя, а также исправность защитного экранчика против абразивной пыли.

3. Убедитесь, нет ли трещин и отколов на абразивном круге.

4. Проверьте исправность защитного заземления (зануления) станка.

5. Установите подручник для точки инструментов на 2—3 мм от абразивного круга и надежно закрепите его.

6.Отступив несколько в сторону от опасной зоны против круга, проверьте станок на холостом ходу.

7. Перед самым началом работы наденьте защитные очки или опустите предохранительный экран.

Во время работы

1. При заточке инструмента надежно удерживайте его руками, плавно, без рывков и усилий подводите к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.

2. Не наклоняйтесь к затачиваемому инструменту для наблюдения за ходом точки. Момент соприкосновения круга с инструментом определяйте по искре. Качество заточки определяйте после того, как инструмент отделен от круга и выведен в безопасную зону.

3. Не производите заточку на неисправном круге.

4. Не стойте в направлении плоскости вращения абразивного круга.

5. Не производите заточку на боковой поверхности круга.

6. Не определяйте на ощупь остроту и ровность заточенных инструментов.

7. Не кладите на корпус станка затачиваемый инструмент, шаблоны и другие предметы.

8. При необходимости отойти от станка выключите его и дождитесь полной остановки.

После окончания работы

1. Выключите станок, и после остановки круга уберите пыль со станка c помощью сметки.

2. Приведите себя и индивидуальные средства защиты в порядок.

3. Сдайте станок учителю.

**Инструкция№10**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе**

**с применением переносных электроинструментов переносный трансформатор, долбежник,шлифовалка, сверловка, рубанок и др.)**

**Опасности • работе**

1. Ранение ног упавшим инструментом.

2. Ранение глаз отлетающей стружкой, осколками режущего инструмента.

3. Поражение электрическим током при отсутствии заземления, неисправности проводки.

4. Ранение при неправильном креплении режущего инструмента.

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду и головной убор(застегните обшлага рукавов на пуговицы, спрячьте волосы под берет или косынку,завязанную без свисающих концов).

2. При получении инструмента убедитесь:

а) в надежности крепления всех резьбовых соединений;

б) в легкости и плавности движения всех ходовых частей;

в) в правильности направления вращения режущего инструмента;

г) в исправности токоведущего шлангового кабеля и защитного заземления;

д) в надежности работы выключателя.

3. Не выполняйте работ, не входящих в круг прямых обязанностей, без разрешения учителя.

4. Изучите правила оказания первой помощи и практического применения искусственного дыхания при поражении электрическим током.

5. Получите монтерские резиновые перчатки и коврик. Предварительно проверьте их исправность.

Во время работы

1. Следите за тем, чтобы на обрабатываемом материале отсутствовали гвозди и другие металлические предметы.

2 Не допускайте попадания на электроинструмент сырости,грязи, стружек и посторонних предметов.

3 Следите за исправностью защитного заземления инструмента.

4. Включайте электроинструмент только после установки обрабатываемой детали на верстаке или другом рабочем месте, подавайте (нажимайте) его так, чтобы не было резкого движения или толчка.

5. Не работайте при вибрации электроинструмента.

6.Обрабатывайте детали только в специальных пакетах (шаблонах) или надежно закрепленные.

7. При необходимости отлучиться от рабочего места обязательно отключите электроинструмент от сети.

8. Ставьте или кладите инструмент в безопасном положении.

9. При работе переносным электроинструментом следите за питающим кабелем (не допускайте его скручивания, завала и других механических воздействий).

10. Не производите частичную разборку и регулировку режущего инструмента без отсоединения электроинструмента от питающей сети.

11. Не переходите с одного участка работы на другой с невыключенныц1 электроинструментом.

После окончания работы

1. Отключите электроинструмент от сети, отсоедините заземление и очистите сто от пыли и грязи. Очистку производите сметкой.

2. Сдайте инструмент учителю.

3. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№11**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на электросварочном аппарате**

Опасности в работе

1. Ослепление вольтовой дугой.

2. Ожог расплавленным металлом.

3Поражение электрическим током в случае отсутствия или неисправности заземления трансформатора.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду и головной убор, приготовьте защитную маску, щиток или очки.

2. Удалите с рабочего места посторонние и ненужные для работы предметы.

3. Проверьте исправность сварочной части аппарата.

4. Включите вентиляционную систему.

5. Проверьте надежность заземления кожуха трансформатора.

6. Убедитесь, что вблизи места работы нет легковоспламеняющихся материалов.

7. О всех обнаруженных неисправностях сообщите учителю и без его разрешения к работе не приступайте.

Во время работы

1. Уложите свариваемую деталь устойчиво. Применяйте для этой цели приспособления.

2. Не смотрите, не защищая глаз светофильтрами, на пламя вольтовой дуги.

3При смене электродов огарки бросайте в ящик.

4. При кратковременных перерывах вешайте электродержатель только на специальную подставку.

5. Работая на аппарате для точечной сварки, следите за состоянием электродов. При наличии нагара или сгорания концов электродов зачистите их, предварительно отключив трансформатор от электропитания, диаметр плоскости контактов поддерживайте номинальным.

6. При зачистке поверхностей свариваемого изделия или удалении с наплавленных электродов слоя нагара надевайте защитные очки.

7. Применяйте напильники только с исправными, хорошо насаженными ручками.

8. При необходимости оставить рабочее место выключите сварочный аппарат.

9. При загорании проводов выключите сварочный аппарат, а затем трансформатор, пламя загасите песком или огнетушителем.

10. При пробое изоляции первичной обмотки трансформатора немедленно выключите трансформатор, сообщите об этом учителю и без его разрешения работу не продолжайте.

После окончания работы

1. Отключите сварочный аппарат от электросети.

2.Уберите рабочее место,соберите огарки и окалину в ящик; сметите отходы со стола щеткой, проверьте состояние инструмента, приспособлений.

3. Выключите вентиляционные устройства.

4. Приведите себя в порядок. Снимите спецодежду, вымойте руки и лицо.

**Инструкция№12**

**Типовая инструкция по технике безопасности**

**для работающих по металлопокрытию с кислыми электролитами никеля,**

**меди,цинка, свинца, олова**

Опасности в работе

1. Отравление ядовитыми парами электролитов.

2. Поражение кожи при попадании на нее капель электролита.

3. Поражения глаз при разбрызгивании электролита.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду (прорезиненный фартук с нарукавниками или халат; головной убор — берет, косынку,завязанную без свисающих концов).

2.Приготовьте к работе инструменты и приспособления.

3. Убедитесь в исправности местной вытяжной вентиляции. В случае неисправности немедленно сообщите учителю.

4. Помните, что электролиты и их пары ядовиты;отравление цинковым электролитом вызывает рвоту, свинцовым — хроническое свинцовое отравление, никелевые электролиты вредно действуют на кожу, вызывают никелевую экзему, поэтому не допускайте попадания электролитов на кожу и не производите работу при неработающей вентиляции.

Во время работы

1.Погружайте изделие в ванну осторожно, не допускайте разбрызгивания электролита. При выемке изделия дайте электролиту стечь с него, чтобы не замочить рук, одежды и пола.

2. Упавшие в ванну детали извлекайте совком с длинной ручкой, специальными клещами, сеткой или специальным электромагнитом. Доставать со дна ванны упавшие детали руками запрещается.

3. Попавший на кожу электролит немедленно и тщательно смойте проточной водой (холодной) и 1-процентным раствором питьевой соды.

4. При переноске, переливании, а также заливке кислоты в ванну надевайте защитные очки, прорезиненный фартук с нагрудником, резиновые перчатки.

5. Не наливайте воду в кислоту, а, наоборот, вливайте кислоту в воду; кислоту заливайте в ванну тонкой струей, небольшими порциями при непрерывном помешивании.

6. При ожогах кислотой до обращения за медицинской помощью обожженное место тщательно промойте обильным количеством холодной воды, затем1-процентным раствором питьевой соды и снова большим количеством воды, после чего смажьте обожженное место вазелином или глицерином, а при попадании кислоты в глаза немедленно промойте их холодной водой и 1-процентным раствором питьевой соды.

7. Чистку контактов, штанг и анодов производите только влажным способом в резиновых перчатках после отключения тока от ванны.

8. При всяком, даже незначительном заболевании (головной боли,заболевании дыхательных путей и желудка, потливости, признаках никелевой экземы, раздражении или ранении кожи) немедленно обратитесь за медицинской по­мощью,предупредив об этом учителя.

После окончания работы

1. Приведите в порядок рабочее место. Все приспособления и инструменты промойте водой, вытрите и уберите на отведенные для них места.

2. Спецодежду, в которой проводились работы с кислыми электролитами, передайте на хранение в специально отведенное место. Уносить ее домой категорически запрещается.

3. Приведите себя в порядок, вымойте руки, лицо теплой водой с мылом, прополаскайте рот водой.

**Инструкция№13**

**Типовая инструкция по технике безопасности при литье металлов в условиях школьных учебных мастерских**

Опасности в работе

1.Ожоги тела и глаз расплавленным металлом и шлаком (при разливе металла, переноске ковша с металлом, сливе металла на сырую и холодную зем­лю в опоке).

2. Ушибы тела при неосторожной закладке металла в печь.

3. Отравление газами при неисправной вентиляции.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду: фартук с нарукавниками или халат (лучше фартук, изготовленный из сурового полотна); головной убор (берет,косынку); защитные очки и брезентовые рукавицы.

2. Подготовьте рабочее место. Расположите инструмент,оборудование и материалы (кокили, опоки, формовочную землю и пр.).

3. Проверьте исправность муфельной печи, состояние ковша и приспособлений к нему.

4. Проверьте, нет ли влаги или сырости на площадке заливки металла.

Во время работы

1. Не заполняйте ковш доверху.Уровень металла должен не доходить на 30—40 мм до края ковша.

2. При контроле плавления металла в печи пользуйтесь специальными очками или смотровым стеклом.

3.При вынимании ковша из печи стойте на безопасном расстоянии от расплавленного металла.

4. Не допускайте ударов по ковшу.

5. Не оставляйте металл на дне ковша, не ставьте ковш на сырое место.

6. Шлак счищайте только сухими и подогретыми счищалками.

7. При заливке металла не становитесь на форму.

8. Не вводите в ковш с жидким металлом холодных материалов.

9.Стойте возможно дальше от заливаемой или только что залитой формы.

10. Убирайте пролитый металл немедленно.

После окончания работы

1. Отключите муфельную печь от сети.

2. Уберите рабочее место.Остатки расплавленного металла вылейте в сухие подогретые формы, а не на землю.

3. Разложите инструмент,приспособления, индивидуальные средства защиты на установленные для этого учителем места.

4. Приведите себя и спецодежду в порядок, вымойте лицо и руки.

**Инструкция№14**

**Типовая инструкция по технике безопасности при электропаянии**

Опасности в работе

1. Ожог брызгами расплавленного металла и горячим паяльником.

2. Отравления и повреждения глаз и кожи при работе с кислотами и флюсами.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду.

2. Подготовьте и проверьте исправность инструмента, электропаяльника и приспособлений. Особенно убедитесь в исправности ручки электропаяльника и проводов.

3. Проверьте надежность заземления рабочего стала.

4. Убедитесь, что вблизи места работы нет легковоспламеняющихся материалов и горючих жидкостей.

5. О всех обнаруженных неисправностях сообщите учителю и не приступайте к работе без его разрешения.

Во время работы

1. Осторожно обращайтесь с электропаяльником, не роняйте и не используйте его в качестве ударного инструмента.

2. Остерегайтесь при пайке брызг расплавленного припоя и не касайтесь горячих мест руками.

3. При кратковременных перерывах в работе кладите нагретый электропаяльник на специальную подставку.

4При необходимости оставить рабочее место выключите электропаяльник. Не вынимайте вилку из штепсельной розетки рывком за провод.

5. При пайке, лужении и работе с кислотами пользуйтесь резиновыми перчатками и защитными очками.

6. Все химические вещества,применяемые при пайке, держите в стеклянной посуде с притертыми стеклянными пробками. На каждой посуде должна быть надпись с названием вещества.

7. Травление изделий перед лужением и травление кислоты для приготовления хлористого цинка проводите в вытяжном шкафу или в специально отве­денном помещении.

8. Будьте осторожны с флюсами для паяльных работ. Не разливайте их на стол, пол, одежду и обувь. Не смачивайте руки и не пробуйте на язык, особенно хлористый цинк (кислоту).

После окончания работы

1. Выключите электропаяльник.

2. Уберите рабочее место.Положите на установленное место инструменты, приспособления, припой и флюсы.

3. Выключите (закройте)вентилятор.

4. Приведите себя в порядок.

**Инструкция№15**

**Типовая инструкция по технике безопасности при выполнении электромонтажных работ**

Опасности в работе

1Поражение электрическим током при прикосновении к оголенным про­водам и при работе с приборами под напряжением.

2.Травмирование при работе неисправным инструментом.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку. При этом тщательно подберите волосы и заправьте концы косынки).

2. Разложите на рабочем месте инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Не допускайте на рабочем месте ничего лишнего.

3. Проверьте состояние инструмента. Ручки плоскогубцев, кусачек и т. д. должны иметь изолирующее покрытие. Рукоятки отверток должны быть из изолирующего материала.

Пользуйтесь инструментами только по назначению.

4. Подготовьте материалы и разложите их на рабочем месте так, чтобы все было на виду и не мешало работе.

5.Подготовьте средства индивидуальной защиты: диэлектрические перчатки, коврик, калоши, очки.

Во время работы

1. Собирайте электрические схемы, производите в них переключения при отсутствии напряжения.

2. Схему собирайте так,чтобы провода не перекрещивались, не были натянуты и не скрещивались петельками.

3. При пайке используйте в качестве флюса канифоль. Строго выполняй инструкцию по технике безопасности при электропаянии.

4. При работе возле электрических приборов и машин следите, чтобы руки, одежда, волосы не касались вращающихся деталей и оголенных проводов.

5. Собранную схему включайте только после осмотра ее учителем.

6. Не проверяйте наличие напряжения пальцами.

7. Во всех случаях обнаружения повреждения электропроводки, оборудования, измерительных приборов немедленно выключите рубильник и поставьте в известность учителя.

После окончания работы

1. Выключите рубильник.Отключите схему (прибор) от питающей сети.

2. Измерительные приборы,инструменты положите так, как они были расположены до работы. Проверьте их состояние.

3. Уберите рабочее место от отходов, пыли и лишних деталей. При уборке пользуйтесь щеткой-сметкой.

4. Приведите себя и спецодежду в порядок.

5. Выходите из кабинета только с разрешения учителя.

**Инструкция№16**

**Типовая инструкция по технике безопасности при ручной обработке металла**

Опасности в работе

1. Травмирование осколками металла.

2. Травмирование при работе неисправным инструментом.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду(фартук с нарукавниками или халат) и головной убор (берет или косынку). Тщательно подберите волосы и заправьте концы косынки.

2.При рубке металла наденьте очки.

3. Проверьте наличие инвентаря (совок, сетка, щетка для чистки напильников, сиденье, подставная решетка).

4. Проверьте состояние инструментов индивидуального пользования, разложите их в порядке, установленном учителем. В случае неисправности инструментов сообщите об этом учителю.

5. Проверьте состояние верстачных тисков (губки тисков должны быть плотно привинчены, насечка не сработана).

Во время работы

1. Прочно закрепите обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускайте плавно, чтобы не получить травму рук.

2. Работу выполняйте только исправными инструментами.

3. Во избежание травмирования следите за тем, чтобы:

а) поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;

б) инструменты (напильники и др.), имеющие заостренные концы-хвостовики, были снабжены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без расколов и трещин;

в) ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, кренцмейсель и др.) имели несбитую поверхность;

г) зубило имело длину не менее150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60—70 мм;

д) при работе напильниками пальцы находились на поверхности напильников.

4. Не проверяйте пальцами качество опиливаемой поверхности.

5. Не применяйте ключей,имеющих зев большего размера, чем гайка, не удлиняйте рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

6. Пользуйтесь слесарными инструментами только по их прямому назначению.

7. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживайте рукой в перчатке(рукавице).

После окончания работы

1. Проверьте состояние инструментов и в случае неисправности доложите учителю.

2. Приведите в исправное состояние инструменты (снимите заусенцы на молотке, зубиле, кернере, очистите напильники от стружки).

3. Тщательно уберите рабочее место (стружку и опилки не сдувайте и не смахивайте руками). Отходы сложите в специальный ящик.

4. Положите инструменты в порядке, установленном учителем.

5. Приведите себя в порядок.

6. Из мастерской выходите только с разрешения учителя.

**Инструкция№17**

**Типовая инструкция по технике безопасности при ручной обработке древесины**

Опасности в работе

1. Травмирование рук при работе неисправным инструментом.

2. Травмирование рук при запиливании без применения приспособлений.

До начала работы

1. Наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат) и головной убор (берет или косынку).Тщательно подберите волосы и заправьте концы косынки.

2. Проверьте наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок), исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).

3. Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Удалите с верстака все лишнее.

Во время работы

1. Надежно закрепите обрабатываемый материал (древесину) в зажимах верстака.

2. Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и наточенным инструментом. Используйте инструмент только по назначению.

3. Работайте лучковой пилой только после того, как убедитесь, что полотно хорошо разведено и надежно закреплено в шаховках, шнур обеспечивает необходимое его натяжение.

4. Работайте строгальными инструментами, имеющими исправные рожок (шерхебель, рубанок, фуганок) или вывеску (зензубель, калевка, галтель) и округлую и гладкую заднюю часть колодки. Расщепленные части стругов немедленно заменяйте.Ручки инструментов должны быть удобными для работы.

5. Технологические операции (пиление, отесывание, долбление,сверление, соединение деталей) выполняйте на верстаке в установленных местах,исполь-8уя приспособления, упоры, подкладные доски.

6. Не допускайте захламленности верстака отходами, стружками. Своевременно возвращайте учителю инструмент общего пользования.

7. Не отвлекайтесь во время работы, следите за правильными приемами работы.

8. Приготавливайте и разогревайте клей только под наблюдением учителя в изолированном от мастерской и хорошо вентилируемом помещении.

9. Не пользуйтесь в деревообрабатывающей мастерской открытым огнем и электрообогревателями.

10. Применяйте при запиливании направитель для опоры полотна инструмента.

11. Очищайте струги (рубанок, шерхееь) от стружек деревянными клиньями.

12. В случае порчи инструмента во время работы немедленно замените его.

После окончания работы

1. Остатки материалов,незаконченные изделия сдайте дежурному или учи­телю.

2. Проверьте состояние инструментов и положите их в порядке, установ­ленном учителем.

3. Уберите свое рабочее место, пользуясь щеткой-сметкой. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.

4. Проверьте наличие и состояние клиньев на верстаке, зажимные короб­ки (заднюю и переднюю) завинтите до установленного зазора (не более 2— 5мм).

5. Приведите себя в порядок.

6. Выходите из мастерской только с разрешения учителя.

**Инструкция№18**

**Типовая инструкция по технике безопасности при кулинарных работа**х

При пользовании газовыми плитами

1. Перед пользованием плитой хорошо проветрите помещение,включите вентиляцию. Убедитесь, что краны горелок и духового шкафа закрыты,откройте кран на газопроводе (черта на головке крана должна быть направлена вдоль оси трубы).

2. Следите за тем, чтобы пламя горелки было равномерным, синего цвета. Если оно желтого цвета и отрывается от горелки, отрегулируйте горелку.

3. Перед зажиганием горелки духового шкафа плиты проветрите его, открыв на 2—3 мин.

При пользовании электрической плиткой

1. Перед включением проверьте исправность шнура питания. Устанавливайте плитку на огнеупорную подставку (кирпич, асбест и т. п.). Не пользуйтесь плиткой с открытой спиралью.

2. При включении плитки штепсельную вилку вводите в гнезда штепсельной розетки до отказа. Не допускайте выключения вилки дерганием за шнур.

3. Для приготовления пищи на электроплитке пользуйтесь только эмалированной посудой.

При пользовании режущими инструментами

1. Соблюдайте максимальную осторожность. Картофель чистите желобко-вым ножом, рыбу — скребком, мясо проталкивайте в мясорубку деревянным пестиком.Передавайте ножи и вилки только ручкой вперед.

2. Хлеб, гастрономические изделия, овощи и другие продукты нарезайте на разделочных досках, соблюдая правильные приемы резания.

Пальцы левой руки должны быть согнуты и находиться на некотором расстоянии от лезвия ножа.

3. Соблюдайте осторожность при работе с ручными терками. Плотно удерживайте обрабатываемые продукты (фрукты, овощи и т. д.), не обрабатывайте слишком маленьких частей.

При работе с горячими жидкостями (вода, жир и др.)

1. Следите, чтобы при закипании содержимое посуды не выливалось через край. При сильном кипении сокращайте огонь или выключайте плиту.

2. Крышки горячей посуды берите полотенцем и открывайте от себя.

3. Сковородку ставьте и снимайте сковородником с деревянной ручкой.

**Инструкция№19**

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе с тканью**

При работе с иголками и булавками

1. Шейте с наперстком.

2. Храните иголки и булавки в определенном месте (специальной коробке, подушечке и т. д.), не оставляйте их на рабочем месте (столе), ни в коем случае не берите иголки, булавки в рот.

3. Не пользуйтесь для шитья ржавой иголкой.

4. Выкройки к ткани прикрепляйте острыми концами булавок в направлении от себя.

При работе с ножницами

1. Храните ножницы в определенном месте (коробке).

2. Кладите их сомкнутыми остриями от себя.

При работе на швейной машине

1. Проверяйте наличие и исправность заземления электрической швейной машины.

2. Волосы убирайте под косынку. Концы галстуков и косынок не должны свисать.

3. Не наклоняйтесь близко к движущимся частям машины.

4. Не держите пальцы рук около лапки во избежание прокола иглой.

5. Перед стачиванием убедитесь в отсутствии булавок или иголок на линии шва изделия.

При работе с утюгом

1. Не оставляйте включенный электроутюг в сети без присмотра.

2. Включайте и выключайте утюг сухими руками.

3. Ставьте утюг на асбестовую, мраморную или керамическую подставку.

4. Следите за нормальной работой утюга, обо всех неисправностях сообщайте учителю.

5. Следите за тем, чтобы подошва утюга не касалась шнура.

6. Отключайте утюг только за вилку.

7. В помещениях с бетонными полами во время утюжки обязательно стойте на резиновом коврике.

Инструкция по технике безопасности при эксплуатации электроустановок до 1000 V в школах и других учреждениях

народного образования

I.Общие положения

1.Персонал, обслуживающий действующие электроустановки, а также технологические установки с находящимся на них электрооборудованием(электропечи, ванны гальванопокрытия, сварочные аппараты и т. д.), обязан знать и выполнять Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, составленные Государственной инспекцией по энергетическому надзору. Лица, обслуживающие электроустановки или работающие на технологическом оборудовании, обязаны изучать и выполнять указанные правила в объеме применительно к занимаемой должности или выполняемой работе.

Безопасность обслуживания электроустановок зависит от характера среды, в которой находится данная установка.

2. Помещения электроустановок в отношении поражения людей электрическим током разделяются на три категории:

а) помещения с повышенной опасностью, характеризующиеся наличием в них одного из следующих условий, создающих повышенную опасность:сырости или токопроводящих полов (металлических, земляных, железобетонных, кирпичных и т. д.), высокой температуры, возможности одновременного прикосновения человека к имеющим соединение с землей металлоконструкциям здания, технологическим аппаратам, механизмам, с одной стороны, и к металлическим корпусам электрооборудования — с другой;

б) помещения особо опасные, характеризующиеся наличием одного из следующих условий, создающих особую опасность: особой сырости,химически активной среды, одновременного наличия двух или более условий повышенной опасности (п. «а»);

в) помещения без повышенной опасности, в которых отсутствуют условия, создающие повышенную опасность и особую опасность.

3. Выбор машин и аппаратов производится в строгом соответствии с Правилами устройства электроустановок (ПУЭ).

Согласно ПУЭ по условиям безопасности все электроустановки подразделяются на электроустановки напряжением до 1000 В и электроустановки напряжением выше 1000 В.

Величина допускаемого напряжения зависит от назначения устройства, условий его эксплуатации и состояния окружающей среды.

Электроустановки напряжением до 1000 В допускается применять в производственных помещениях при условии, что все электрооборудование имеет защищенное исполнение, не допускающее прикосновения к токоведущим частям.

Токоведущие части сборок щитов, установленные в помещениях и доступные для неэлектротехнического персонала, должны быть закрыты сплошными ограждениями.

Школам иметь в эксплуатации установки напряжением выше1000 В запрещается.

II.Ответственность за эксплуатацию электроустановок

4. Эксплуатация электроустановок любого напряжения относится к работам, проводимым в условиях повышенной опасности. Поэтому как к самим установкам, гак и к персоналу, эксплуатирующему их, предъявляются специальные требования.

5. Ответственность за выполнение Правил возлагается на специально подготовленное, удовлетворяющее всем изложенным в них требованиям лицо электротехнического персонала, знающее электроустановки своего хозяйства настолько, чтобы уметь организовать:

а) безопасную эксплуатацию этих установок;

б) обучение, инструктирование и периодическую проверку знаний персонала, обслуживающего электроустановки школы, и персонала,работающего на технологических установках с установленным на нем электрооборудованием;

в) проведение мероприятий по технике безопасности(обеспечение защитными средствами, проверка и испытание их, надлежащее содержание заземления и т. п.).

Такое лицо несет ответственность за электрохозяйство школы.

В тех школах, в штате которых не предусмотрено должности электрика, вышестоящая организация решает вопрос о назначении лица,ответственного за электрохозяйство школы или группы школ, удовлетворяющего требованиям Правил.

Разрешается также передача эксплуатации электроустановок отдельных школ по договору специализированной организации, которая должна выделить из числа инженерно-технического персонала лицо, ответственное за электрохозяйство данной школы.

III.Требования к персоналу, обслуживающему электроустановки, обучение его и проверка знаний

6. Персонал, обслуживающий действующие электроустановки,должен быть психически здоровым и не иметь болезней и увечий, препятствующих выполнению производственных операций при эксплуатации электроустановок.

В соответствии с приказом министра здравоохранения указанный персонал обязан пройти медицинский осмотр при приеме на работу и проходить повторные осмотры не реже одного раза в год.

7. До назначения на самостоятельную работу или при переводе на другую работу, связанную с обслуживанием электроустановок, персонал обязан пройти производственное обучение на рабочем месте.

Для производственного обучения ответственным за электрохозяйство школы должен быть предоставлен срок, достаточный для приобретения практических навыков, ознакомления с оборудованием, изучения настоящих Правил и производственных инструкций.

Обучение должно производиться под руководством опытного работника, под контролем лица, ответственного за электрохозяйство.

8. Периодическая проверка знаний персонала, обслуживающего электроустановки школы, должна производиться ежегодно квалификационной комиссией в составе не менее 3 человек:

а) для лица, ответственного за электрохозяйство школы, — в составе директора школы (председатель), представителя Энергонадзора энергосистемы и представителя технической инспекции профсоюза;

б) для остального персонала — в составе лица,ответственного за электрохозяйство, прошедшего проверку в комиссии (п. «а»), и представителей от администрации школы и месткома.

9. Ответственным за электрохозяйство школы с правом обслуживания установок до 1000 В может быть назначено лицо, которому по результатам проверки знаний присваивается IV квалификационная группа допуска к эксплуатации электроустановок.

10. К обслуживанию электротехнических установок и работе с машинами и механизмами с электроприводом допускаются лица, имеющие I квалификационную группу допуска.

11. Общепроизводственные инструктажи проводятся для персона, имеющего Iквалификационную группу допуска, дополнительно на общих основаниях по указанию администрации школы.

12. Использование нестандартного, нелицензированного оборудования для отопления здания школы и дошкольных образовательных учреждений категорически запрещается

Инструктаж провёден « »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 200\_\_года