**Инструкционная карта**

**Обработка срезов салфетки краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка углов.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Последовательность выполнения работы** | **Рисунок** | **Вид работы** | **Инструменты и приспособления** | **Самоконтроль** |
| 1. Подогнуть сначала поперечные, потом долевые срезы на изнаночную сторону на 10 мм, заметать. | D:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия 2.jpg | Р | Игла, нитки, ножницы. | Поперечный срез вдоль нити утка. |
| 2. Заложить углы, заколоть. | D:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия (3) 1.jpg | Р | Булавки |  |
| 3. Перегнуть подогнутые края на изнаночную сторону по контрольным линиям (проложенным строчкам прямых стежков), заметать по сгибу. | D:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия (4) 1.jpgD:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия (2) 2.jpg | Р | Игла, нитки, ножницы. | Ширина шва по всей длине одинакова и равна 20 мм. |
| 4. Обработать углы салфетки косыми стежками, приутюжить подгиб. | D:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия (3) 2.jpg | ВТО, Р | Нитки, игла, утюг. | Углы изделия прямые, обработаны мелкими косыми стежками. |
| 5. Застрочить на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, делая в углах поворот детали на игле. Удалить нитки строчек временного назначения. | D:\Стол\ШКОЛА\Новая папка\салфетка\Копия (3) 2.jpg | М | Швейная машина. | Машинная строчка ровная, выполнена на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба. |