

Контрольные работы по профилю слесарное дело

Контрольная работа за 1 четверть 5 класс

1. В оборудование рабочего места слесаря не входит:

- а) столярный верстак, б) слесарный верстак, в) слесарные тиски,
- г) защитная сетка.

2. Разверткой является:

- а) чертилка, б) плоская заготовка из тонкого металлического листа для изготовления коробки, в) кольцо, г) длина окружности.

3. К разметочному инструменту не относится:

- а) циркуль, б) чертилка, в) угольник, г) зубило.

4. Инструмент для измерения наружных размеров и расстояний:

- а) линейка, б) циркуль, в) угломер, г) указка.

5. Инструмент для резания тонколистового металла:

- а) кусачки, б) ножницы, в) плоскогубцы, г) круглогубцы.

6. Инструмент для резания тонкой проволоки:

- а) плоскогубцы, б) круглогубцы, в) кусачки, г) напильник.

7. Инструмент для пробивания отверстий в жести:

- а) шило, б) пробойник, в) сверло, г) дырокол.

8. Документ, по которому рабочий изготавливает детали, называется:

- а) эскиз, б) шаблон, в) чертеж, г) рисунок.

9. Расстояние от центра до любой точки окружности:

- а) радиус, б) диаметр, в) базовая линия, г) перпендикуляр.

10. Материал, с которым чаще всего работают слесари:

- а) дерево, б) металл, в) пластмасса, г) глина

11. Миллиметр это:

- а) единица измерения длины, б) единица измерения окружности,
- в) измерительный инструмент.

12. Напишите основные линии разметки, и нарисуйте их.

Практическое задание: Изделие коробочка из жести

Контрольная работа за 2 четверть 5 класс

1. Ответственная операция, от которой зависит качество будущего изделия и экономное расходование материала:

- а) опиливание, б) рубка, в) разметка, г) склеивание.

2. Изображение детали, выполненное с указанием ее размеров в масштабе:

- а) рисунок, б) чертеж, в) эскиз, г) картинка.

3. Основная линия, предварительно размеченная на заготовке:

- а) перпендикуляр, б) радиус, в) диаметр, г) базовая линия.

4. Единица измерения, применяемая при разметке деталей:

- а) миллиметр, б) сантиметр, в) метр, г) километр.

5 Разметочная линия на изделии из тонколистового металла:

- а) линейка, б) риска, в) картинка, г) контур.

6. Разметку заготовок из тонколистового металла проводят с помощью острозаточенного стального стрелы, который называется:

- а) гвоздь, б) зубило, в) рашпиль, г) чертилка.

7. Образец, по которому размечают одинаковые по форме детали:

- а) шаблон, б) рисунок, в) картинка, г) контур.

8. Развернутый на плоскости контур листовой заготовки называется:

- а) чертилка, б) длина окружности, в) развертка, г) риска.

9. Инструмент, с помощью которого проводят при разметке перпендикулярные линии:

- а) слесарный угольник, в) циркуль, г) линейка.

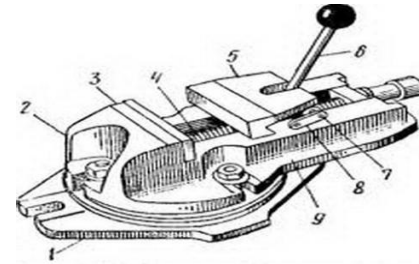
10.

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Чертеж | А. Графическое изображение, выполненное от руки на глаз, с выдержанными соотношениями между отдельными частями предмета. |
| 2. Эскиз | Б. Графическое изображение, выполненное чертежным инструментом. |
| 3. Технический рисунок | В. Наглядное графическое изображение предмета, выполненное от руки с указанием, как правило, его размеров. |

Практическое задание: Изделие угольник для разметки

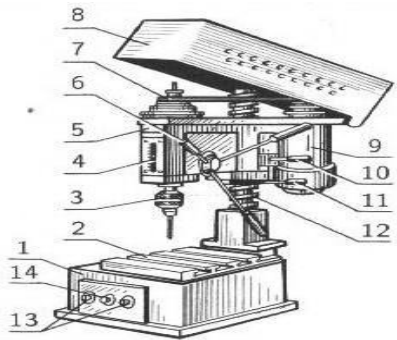
Контрольная работа за 3 четверть 5 класс

1. Напишите, чем облегчается разметка по шаблону?



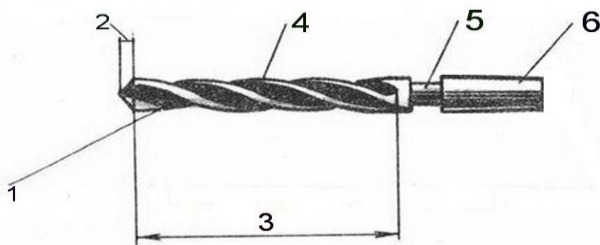
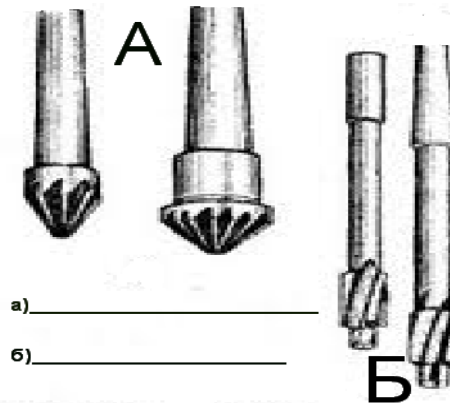
2. Напишите, какие способы крепления шаблона на заготовке бывают?
 3. Напишите, как можно закрепить шаблона на заготовку, чтобы экономно расходовался материал?
 4. Напишите основные части сверлильного станка
 1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....8.....9.....10.....
11.....12.....13.....

7. Напишите виды клёпок.
 1.....2.....3.....4.....5.....



8. Напишите два основных вида зенковок:

5. Напишите основные части спирального сверла
 1.....2.....3.....4.....5.....6.....



9. Напишите, для какой слесарной операции применяется заклёпка.

6. Напишите, из каких частей состоят машинные тиски. Назначение машинных тисков.
 1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....8.....9.....

10. Что достигается при разметке по шаблону?
 а) экономия времени, упрощение процесса; б) экономия материала;
 в) высокая точность.

11. Заготовки при массовом производстве одинаковых деталей

размечаются:

а) по чертежу; б) по эскизу; в) по шаблону.

12. Шаблон - это.....

а) пластина, повторяющая контуром детали; б) эскиз детали;

в) чертеж детали.

13. Ручное сверление в металле производится.....

а) дрелью; б) коловоротом; в) буравчиком.

14. Выбор усилия нажима на сверло зависит от.....

а) глубины отверстия; б) диаметра отверстия; в) твердости металла.

Контрольная работа за 4 четверть 5 класс

1. Почему жечь следует гнуть киянкой?

- а) так как киянка легче молотка;
- б) чтобы хорошо гнулась жечь;
- в) чтобы не помять заготовку.

2. Для чего служат ребра жесткости на изделиях из листового металла?

- а) Для красоты изделия;
- б) Чтобы изделие не коробилось и не теряло формы;
- в) Для выпрямления изделия.

3. Металл, какой максимальной толщины режется ножницами по металлу?

- а) до 1 мм;
- б) до 5 мм;
- в) до 3 мм.

4. Ручные ножницы имеют длинные ручки для.....

- а) удобства их захвата руками;
- б) уменьшения усилий резания;
- в) прочного крепления в тисках.

5. При гибке в тисках риска (линия) разметки должна находится.....

- а) ниже уровня губок тисков;
- б) выше уровня губок тисков;
- в) на уровне губок тисков.

6. Какими способами соединяют детали из листового железа?

- а) пайкой, сваркой, винтами, заклепками;
- б) сваркой, пайкой, заклепками, фальцевым швом;
- в) винтами, фальцевым швом, пайкой, сваркой.

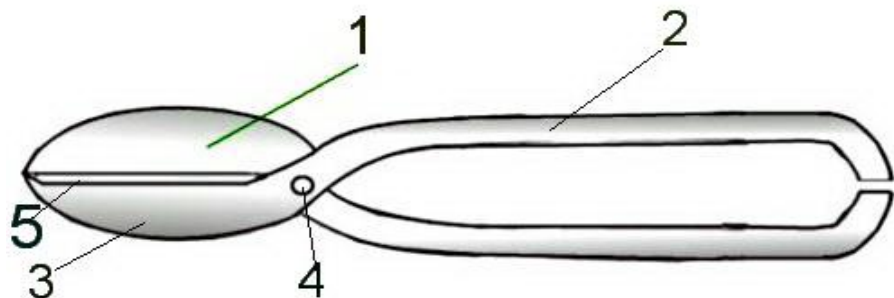


7. Каким способом выполнено соединение?

- а) сваркой;
- б) фальцевым швом;
- в) пайкой.

8. Напишите основные части ножниц по металлу:

1.....2.....3.....4.....5.....



9. Напишите основные правила безопасной работы с ножницами по металлу.

10. Изгибы, неровности, вмятины на металлической заготовке исправляют...

- а) отбортовкой;
- б) правкой;
- в) разгибанием.

11. Какой инструмент, применяют для правки металла:

- а) молоток;
- б) киянка;
- в) плоскогубцы.

12. Напишите, какие правила безопасной работы нужно соблюдать при работе с кровельной сталью?

13. Напишите, где производится правка кровельной стали?

- а) в тисках;
- б) на плите;
- в) на верстаке.

Практическая работа:

Проверка контрольных размеров по линейке

Контроль гибки металла по угольнику

