

Контрольные работы по профилю слесарное дело 6 класс

Задание контрольной работы за первую четверть 6 класса

1. Что называется разметкой?

а) выполнение сквозных и глухих отверстий в сплошном металле; б) нанесение на поверхности заготовки линий (рисок), определяющих согласно чертежу контуры детали или места, подлежащие обработке; в) операции по выправке материала, заготовок и деталей, имеющих вмятины и искривления.

2. Какие приспособления используются при разметке?

а) слесарные верстаки с тисками; б) разметочные плиты; в) подкладки; г) слесарные зубила; д) поворотные приспособления с электромагнитом; е) домкраты.

3. Что называется рубкой?

а) нанесение линий на поверхности заготовки; б) снятие слоя металла, разделение металла на части; в) выполнение сквозных и глухих отверстий в сплошном металле.

4. Инструменты, применяемые при рубке:

а) сверло; б) молоток слесарный; в) зенкер; г) канавочник; д) развёртка; е) крейцмейсель; ж) зубило слесарное.

5. Удары молотком, используемые при рубке:

а) прямой; б) кистевой; в) боковой; г) локтевой; д) плечевой.

6. Как надо наносить удары при рубке металла?

а) сильно и быстро; б) быстро и точно по центру головки зубила; в) сильно и точно по центру головки зубила.

7. Из какого материала изготавливают зубило?

а) чугун; б) дюралюминий; в) инструментальная углеродистая сталь.

8. Опиливание – это...

а) операция по снятию лишнего слоя металла режущим инструментом напильником; б) снятие слоя металла с заготовки; в) работа напильником для снятия неровностей с заготовки.

9. Какое количество зубьев на 10 мм длины рабочей части напильника:

а) 5-10; б) 13-26; в) 42-80.

10. Подчеркните правильные названия напильников:

а) бархатные; б) драчевые; в) личные.

11. Из какого металла (сплава) изготавливают напильники:

а) чугуна; б) инструментальной стали; в) алюминия; г) конструкционной стали.

12. Сколько номеров напильников существует:

а) 4; б) 6; в) 10; г) 12.

13. Чем производится окончательная обработка изделий из металла:

а) абразивной шкуркой; б) драчевым напильником; в) бархатным напильником; г) мелкозернистой наждачной бумагой.

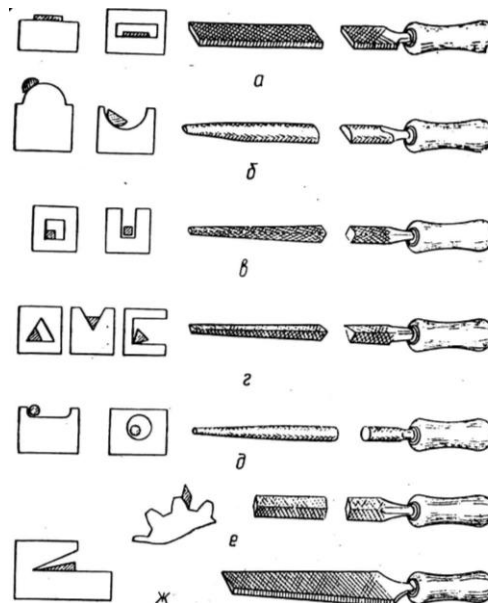
14. Какую форму имеет зуб напильника:

а) квадратную; б) круглую; в) клиновидную; г) полукруглую

15. Что общего между напильником, зубилом, ножовкой:

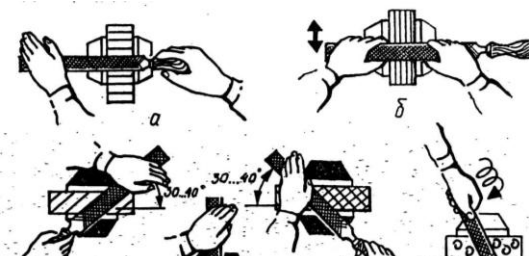
а) служат для опиления; б) режущая часть инструментов имеет клиновидную форму; в) служит для разделения металла; г) служат для рубки металла.

16. Напишите виды напильников



- 1- _____
- 2- _____
- 3- _____
- 4- _____
- 5- _____
- 6- _____
- 7- _____

17. Напишите приемы опиления:



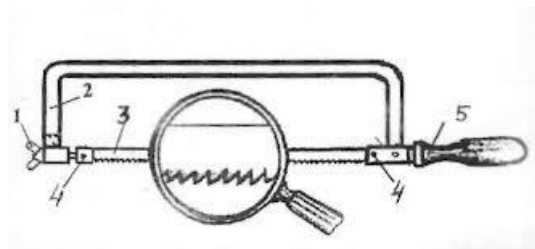
- а - _____
- б - _____
- в - _____
- г - _____
- д - _____

18. Что такое чертёж?

а) изображение детали, выполненное от руки в масштабе и с указанием размеров; б) изображение детали, выполненное при помощи чертёжных инструментов в масштабе и с указанием размеров; в) внешний вид изделия.

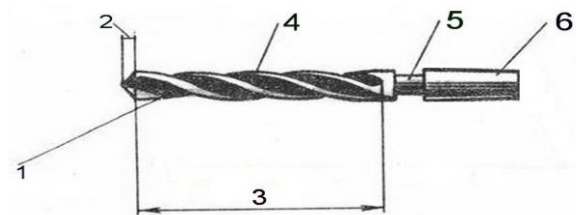
19. Напишите основные части ножовки по металлу:

1 _____ 2 _____ 3 _____ 4 _____ 5 _____



20. Напишите устройство спирального сверла:

1.....2.....3.....4.....5.....6.....

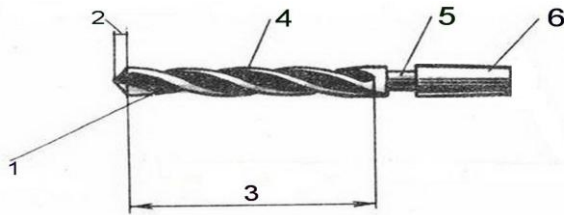


Практическая работа; Опилить прямоугольную заготовку по заданному размеру.

Задание контрольной работы за вторую четверть 6 класса

1. Устройство спирального сверла:

1.....2.....3.....4.....5.....6.....



2. Напишите виды клёпок:

1.....2.....3.....4.....5.....



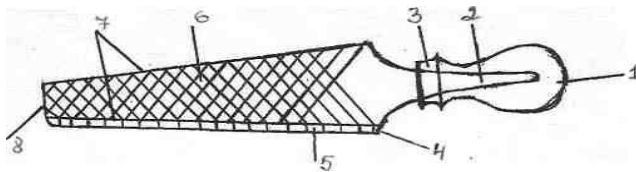
3. Какой способ опилования используется при окончательной отделке поверхности металлического изделия?

а) круговой; б) продольный; в) поперечный.

4. Выберите лишнее из перечисленных способов опилования

а) продольное б) поперечное в) перекрестное г) смешенное

5. Подпишите основные части напильника



1 _____ 2 _____
3 _____
4 _____

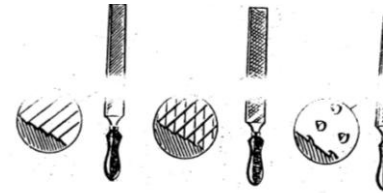
5 _____ 6 _____ 7 _____ 8 _____

6. Штангенциркуль применяют для:

а) измерения б) разметки в) нанесения линий

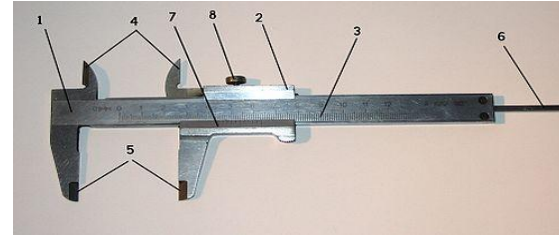
1) Виды насечек:

А б в



а- _____
б- _____
в- _____

7. Назовите: из каких частей состоит штангенциркуль.



1 _____ 2 _____ 3 _____ 4 _____ 5 _____ 6 _____ 7 _____
8 _____

8. Для рубки металла применяют инструмент:

а) зубило; б) топор; в) рейсмус.

9. Какие ошибки при работе на сверлильном станке могут привести к травме?

а) удаление стружки крючком или щеткой-щеткой; б) работа в рукавицах;
в) работа в защитных очках; г) оставленный без присмотра включенный сверлильный станок.

10. Для чего применяют нониус на штангенциркуле.

Практическое задание: 1. Установить штангенциркуль на заданный размер с точностью до 1 мм. 2. Изготовить шайбу диаметром 10 мм с окончательной отделкой изделия.

Задание контрольной работы 6 класс за 3 четверть

1. Технологическая карта это:

- А) документ, содержащий необходимые сведения, инструкции для персонала, выполняющего некий технологический процесс или техническое обслуживание объекта.
- Б) инструкция для последовательного выполнения работы.
- В) документ, содержащий в себе весь перечень операций для выполнения изделия.

2. Трудовая операция это:

- А) часть строительного процесса, при которой не меняются предмет, орудия труда и состав исполнителей.
- Б) большое количество операций связанных в определенную последовательность.

3. Как называется графическое изображение изделия, выполненное с помощью чертёжных инструментов по определённым правилам?

- а) чертёж; б) технический рисунок; в) эскиз;
- г) технологическая карта.

4. Что называют рабочими чертежами?

- а) сборочные чертежи; б) чертежи деталей; в) сборочный чертёж и чертежи деталей; г) чертежи, выполненные на рабочем месте.

5. Какое изображение содержит сведения о форме, размерах и материале изделия?

- а) рисунок; б) чертёж; в) технологическая карта; г) схема.

6. Как называется изображение изделия, состоящего из нескольких деталей?

- а) чертёж; б) технический рисунок; в) сборочный чертёж; г) эскиз.

7. Как называются предельные размеры очертания предметов?

- а) длина и ширина; б) высота и длина; в) ширина и высота; г) габаритные размеры.

8. Что можно определить по спецификации?

- а) название детали и материал, из которого она изготовлена; б) масштаб детали и её размеры; в) материал изделия и порядок его изготовления.

9. Что такое чертёж?

- а) изображение детали, выполненное от руки в масштабе и с указанием

размеров; б) изображение детали, выполненное при помощи чертёжных инструментов в масштабе и с указанием размеров; в) внешний вид изделия.

10. Что необходимо для изготовления любого изделия?

- а) инструменты, образцы изделий; б) инструменты и материалы; в) инструменты, материалы, техническая документация.

11. Какой инструмент необходим для разметки цилиндрической детали?

- а) угольник, рейсмус, линейка; б) линейка, угольник; в) линейка, угольник, рейсмус, карандаш; г) карандаш, линейка.

12. На сколько ширина бруска должна быть больше диаметра изделия?

- а) на 5—7 мм; б) на 10 мм; в) на 1-2 мм.

13. Какой инструмент применяется для измерения диаметра?

- а) линейка; б) кронциркуль; в) рейсмус; г) угольник.

14. Рубка осуществляется с помощью:

- а) зубила, крейцмейселя и молотка;

б) кернера, киянки и ножовки; в) молотка и долота.

15. От чего зависит угол заострения режущей кромки зубила?

- а) от твёрдости обрабатываемого материала;
- б) от ширины зубила; в) от длины зубила; г) от металла, из которого изготовлено зубило.

16. Как надо наносить удары при рубке?

- а) сильно и быстро; б) сильно, точно по центру головки зубила; в) быстро и точно по центру головки зубила; г) аккуратно и осторожно.

17. Чему равен угол заточки лезвия при рубке цветных металлов?

- а) 35°; б) 80°; в) 60°.

18. Какой припуск на обработку необходимо оставить при рубке металла зубилом?

- а) 1-2 мм; б) 2—3 мм; в) 4-5 мм.

19. Какой режущий инструмент применяется при рубке металла?

- а) зубило, крейцмейсель, молоток; б) зубило, крейцмейсель; в) зубило, канавочник, тиски.

20. Куда надо смотреть при рубке металла?

- а) на головку зубила; б) на режущую кромку зубила; в) на молоток; г) на кисть руки.

21. Как зависит угол заточки режущей кромки зубила от качества металла?

а) чем больше прочность металла, тем больше угол заточки, и наоборот; б) чем больше твердость металла, тем больше угол заточки, и наоборот; в) чем больше твердость металла, тем меньше угол заточки, и наоборот.

22. Чему равен угол заточки лезвия при рубке стали?

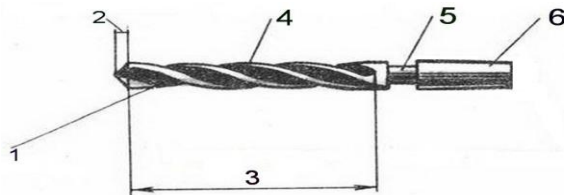
а) 35°; б) 80°; в) 60°.

Практическое задание. Изготовить угольник по чертежу.

Задание контрольной работы за 4 четверть 6а класса

1. Устройство спирального сверла:

1.....2.....3.....4.....5.....6.....



2. Назовите основные части заклёпки.

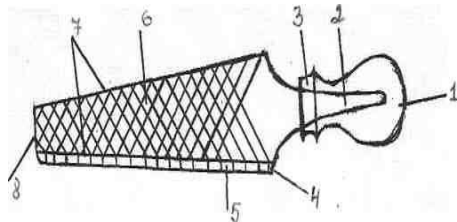


3. Какой способ опилования используется при окончательной отделке поверхности металлического изделия?

а) круговой; б) продольный; в) поперечный.

4. Выберите лишнее из перечисленных способов опилования:

а) продольное; б) поперечное; в) перекрестное; г) смещенное.



5. Подпишите основные части напильника:

1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....8.....

6. Штангенциркуль применяют для:

а) измерения; б) разметки; в) нанесения линий.

7. Для рубки металла применяют инструмент:

а) зубило; б) топор; в) рейсмус.

8. Какие ошибки при работе на сверлильном станке могут привести к травме?

а) удаление стружки крючком или щеткой-сметкой; б) работа в рукавицах; в) работа в защитных очках; г) оставленный без присмотра включенный сверлильный станок

9. Какие инструменты используются при разметке?

а) ручной ножовочный станок; б) чертилка; в) напильник; г) кернер; д) циркуль; е) линейка масштабная; ж) сверло; з) дрель ручная; и) штангенциркуль; к) молоток слесарный.

10. Как называется образец, по которому размечают одинаковые по форме детали?

а) шаблон; б) рисунок; в) картина; г) контур.

11. Как называется основная линия, предварительно проведенная на заготовке?

а) перпендикуляр; б) радиус; в) диаметр; г) базовая линия.

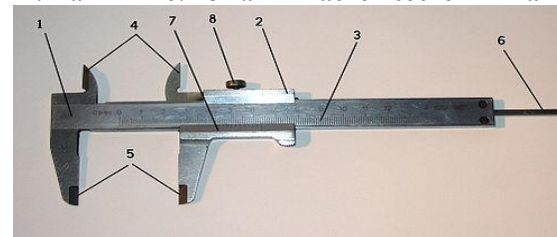
12. Что называется опилованием?

а) снятие слоя металла с поверхности заготовки при помощи напильника; б) разделение металла на части; в) соединение двух частей при помощи заклепок.

13. Напильник-это...

а) металлический стержень, изготовленный из инструментальной углеродистой стали, состоит из трех частей: рабочей, ударной и средней; б) стальной брусок определенного профиля, на поверхности которого имеются правильно расположенные насечки, образующие мелкие остро заточенные зубцы; в) цилиндр с двумя спиральными канавками.

14. Напишите: из каких частей состоит штангенциркуль.



15 . Для чего применяют нониус на штангенциркуле.

Практическое задание: 1. Установить штангенциркуль на заданный размер с точностью до 1 мм. 2. Изготовить шайбу диаметром 10 мм с окончательной отделкой изделия