

Контрольные работы по профилю слесарное дело 7 класс

Контрольная работа за первую четверть 7 класса

1. Напишите основные виды профилей надфиля указанные на рисунке.



2. Назовите виды сверл:

- а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) самозатачивающиеся, базовые, трапециевидные, упорные.

3. Что такое сверление:

- а) это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

4. Назовите виды сверл:

- а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) самозатачивающиеся, базовые, трапециевидные, упорные.

5. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:

- а) овальные и параллельные;
- б) цилиндрическое и коническое;
- в) полукруглые и наружные;
- г) специальные и обычные.

1. **Что называется стационарным оборудованием для сверления:**

- а) таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной

заготовки или детали к другой;

б) таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе;

в) таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему;

г) таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе.

2. **Укажите ошибку в перечне тяжелых цветных металлов:**

а) медь; б) никель; в) серебро; г) цинк.

3. **К черным металлам относится:**

а) свинец б) цинк в) алюминий г) сталь

4. **Найдите ошибку в перечне легких цветных металлов:**

а) алюминий б) олово в) магний г) титан

5. **Выберите вариант, в котором верно указана технологическая цепочка производства «чёрных металлов»**

а) добыча руды – плавка стали – плавка чугуна – прокат;

б) добыча руды – обогащение – плавка чугуна – плавка стали – прокат;

в) добыча руды - обогащение – плавка черного металла – плавка рафинированного металла – прокат.

6. **Что такое движение подачи?** а) это движение резца по заготовке

б) это поступательное движение резца, обеспечивающее непрерывное врезание в новые слои металла; в) это поверхность резания при обработке.

7. **Что называется передним углом?**

а) угол между передней и задней поверхностью; б) угол между передней поверхностью и плоскостью перпендикулярной плоскости резания; в) угол между передней поверхностью и плоскостью резания.

8. **Что такое припуск?**

а) слой металла, снятый с заготовки; б) слой металла под обработку; в) слой металла, который удаляют с заготовки, чтобы получить из нее деталь.

9. **Что называется геометрией резца?**

а) углы резца; б) форма передней поверхности; в) величина углов головки резца и форма передней поверхности;

10. **Какой из перечисленных узлов станка преобразует вращательное движение ходового винта в прямолинейное поступательное движение суппорта?**

а) гитара станка; б) фартук станка; в) коробка подачи.

Практическая работа: настройка штангенциркуля на заданный размер и проведение параллельных линий на металлической поверхности.

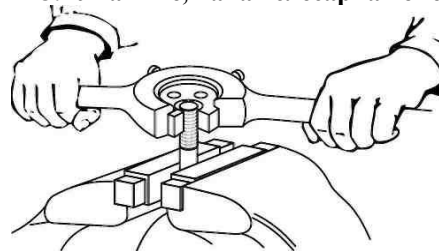
Задание контрольной работы за вторую четверть для 7 класса

1. Напишите виды напильников и виды насечек.
2. Подрезной резец: напишите устройство, признаки затупления.
3. В чем отличие штангенциркуля ШЦ-П от штангенциркуля ШЦ-1:
 - а) ШЦ-П имеет двухстороннее расположение губок, а ШЦ-1 — одностороннее;
 - б) ШЦ-1 может использоваться для разметки;
 - в) в цене деления шкалы нониуса, выраженной в миллиметрах?
4. **Что означает термин «шаг резьбы»:**
 - а) расстояние от вершины резьбы до основания профиля, измеряемое в миллиметрах;
 - б) угол между прямолинейными участками сторон профиля резьбы;
 - в) наибольший диаметр, измеряемый на вершине резьбы перпендикулярно ее оси;
 - г) расстояние в миллиметрах между вершинами двух соседних витков резьбы?
8. Укажите правильное описание профиля метрической резьбы:
 - а) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник с углом при вершине 55° и плоско срезанными вершинами витков винта и гайки;
 - б) профиль резьбы представляет собой равносторонний треугольник с углом при вершине 60° ;
 - в) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник, вершины углов которого срезаны по радиусу.
9. Как расшифровывается обозначение резьбы М10:
 - а) М — метрическая резьба с крупным шагом, 10 — диаметр винта;
 - б) М — метрическая резьба с мелким шагом, 10 — номинальный диаметр резьбы и ее шаг;
 - в) М — метрическая резьба с крупным или мелким шагом, 10 — длина винта и шаг его резьбы?
10. Укажите, для какой цели применяется метчик:
 - а) для нарезания внутренних резьб;
 - б) нарезания наружных резьб;
 - в) нарезания внутренних и наружных резьб.
11. **Укажите, для какой цели применяется плашка:**
 - а) для нарезания внутренних резьб;
 - б) нарезания наружных резьб;
 - в) нарезания наружных и внутренних резьб.

12. По каким причинам при нарезании наружной резьбы получается рваная резьба:

- а) диаметр стержня больше номинального, а диаметр отверстия — меньше;
- б) диаметр отверстия меньше требуемого;
- в) диаметр отверстия больше требуемого;
- г) нарезание резьбы проводилось без смазывания или при недостаточном смазывании;
- д) перекося плашки или метчика при врезании;
- е) малая величина угла метчика;
- ж) отсутствие у метчика обратного конуса?

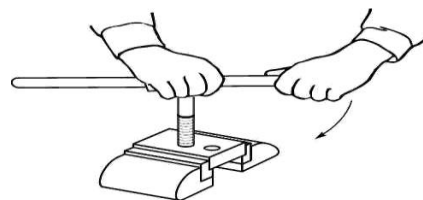
13. Укажите, какая слесарная операция представлена на рисунке:



- а) нарезание резьбы метчиком;
- б) проверка нарезанной резьбы калибром;
- в) нарезание резьбы разъемной плашкой;
- г) нарезание резьбы неразъемной плашкой.

14. Укажите, какая слесарная операция представлена на рисунке

- а) нарезание резьбы плашкой;
- б) развертывание резьбы;
- в) нарезание резьбы метчиком.



15. Укажите, какую резьбу относят к крепежной:

- а) прямоугольную;

- б) трапецеидальную;
- в) треугольную;
- г) круглую.

**Практическое задание: Нарезать наружную резьбу М 6.
Произвести измерение штангенциркулем по чертежу.**

Задание контрольной работы 7 класс за 3 четверть

1. Что такое сталь и чугун?

- а) сплав меди и олова; б) сплав железа с углеродом; в) сплав алюминия и меди; г) сплав меди и цинка.

2. Какой из металлов является сплавом?

- а) медь; б) железо; в) бронза; г) олово.

3. Какой металл применяется в чистом виде?

- а) цинк; б) дюралюминий; в) сталь; г) латунь.

4. Что относится к цветным металлам?

- а) железо, сталь, чугун;
- б) медь, бронза, алюминий, олово, латунь;
- в) медь, олово, алюминий, цинк, свинец.

5. Каким способом получают тонколистовой металл?

- а) прокаткой нагретых слитков на прокатном стане; б) путём сдавливания на огромных прессах; в) путём разлива тонким слоем в жидком виде.

6. Как называется тонколистовой металл, покрытый слоем олова?

- а) оцинкованное железо; б) кровельное железо; в) чёрная жёсть; г) белая жёсть.

7. Что не относится к тонколистовому металлу?

- а) фольга; б) кровельная сталь; в) металл толщиной 3 мм; г) чёрная жёсть.

8. Какие инструменты применяют для правки проволоки и тонколистового металла?

- а) киянку; б) молоток; в) пассатижи; г) верно а, б, в.

9. Какие металлы править нельзя?

- а) медь; б) чугун; в) сталь; г) олово.

10. Для чего применяется колодка-гладилка?

- а) для правки тонколистового металла с толщиной до 1 мм; б) правки тонколистового металла с толщиной до 0,5 мм; в) правки фольги; г) правки проволоки.

11. Каким способом можно получить отверстие в тонколистовом металле?

- а) прокаткой; б) штамповкой; в) пробиванием; г) гибкой.

12. Какой инструмент применяется для получения отверстий?

- а) бородок; б) чертилка; в) шуруп; г) кернер.

13. Каким сверлом выполняют сверление отверстий в металле?

- а) винтовым; б) спиральным; в) перовым; г) пробочным.

14. Какая деталь не входит в устройство сверлильного станка?

- а) шпиндельная бабка; б) шпиндель; в) рукоятка подачи шпинделя; г) рукоятка вращения шпинделя.

15. Какой вид передачи не применяется на сверлильном станке?

- а) ремённая передача; б) винтовая передача; в) реечная передача; г) цепная передача.

16. С помощью, какой передачи передаётся вращение от электродвигателя к шпинделю?

- а) ремённой; б) винтовой; в) реечной.

17. Как изменить частоту вращения шпинделя?

- а) изменить напряжение, подаваемое на электродвигатель; б) сменить положение ремня на шкиве; в) поменять двигатель.

18. Какой частью сверло закрепляется в патроне?

- а) хвостовиком; б) рабочей частью; в) лапкой; г) режущей частью.

19. Как подготовить заготовку к сверлению?

- а) произвести правку заготовки и надёжно закрепить в машинных тисках; б) центр отверстия наметить кернером и надёжно закрепить в ручных тисках; в) закрепить в ручных тисках, ручные тиски неподвижно закрепить на рабочем столе.

20. В каком направлении расположена винтовая линия в левой резьбе?

- а) по часовой стрелке; б) против часовой стрелки; в) в любом

Практическая работа. Нарезать наружную резьбу М10

Задание контрольной работы 7 класс за 4 четверть

1. Номинальный размер это:

- а) основной (расчетный) размер, показанный на чертеже. Он обычно указывается на чертеже целыми числами миллиметра, но иногда встречаются и доли миллиметра;
- б) размер готовой детали, определенный в результате непосредственного измерения;
- в) размер, показывающий основную длину детали.

2. Действительный размер это:

- а) размер готовой детали, определенный в результате непосредственного измерения;
- б) основной (расчетный) размер, показанный на чертеже. Он обычно указывается на чертеже целыми числами миллиметра, но иногда встречаются и доли миллиметра;
- в) обозначающий ширину поверхности заготовки.

3. Масштаб это:

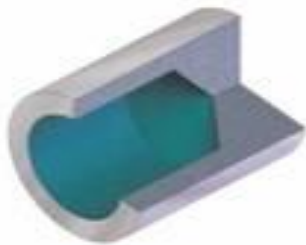
- а) отношение размера изображения к размеру изображаемого объекта;
- б) пересечение линий на заготовке с установленными размерами;
- в) изображение основного размера детали.

4. Какие приёмы удаления заклёпок существуют:

- а) высверливание; б) опиливание; в) рубка зубилом.

5. Выберите, какая из написанных смазок относится к консистентным смазкам:

- а) Ниодол; б) Литол - 24; в) смазка АМС - 3.



6) Выберите, какая из написанных смазок относится к термостойким смазкам:

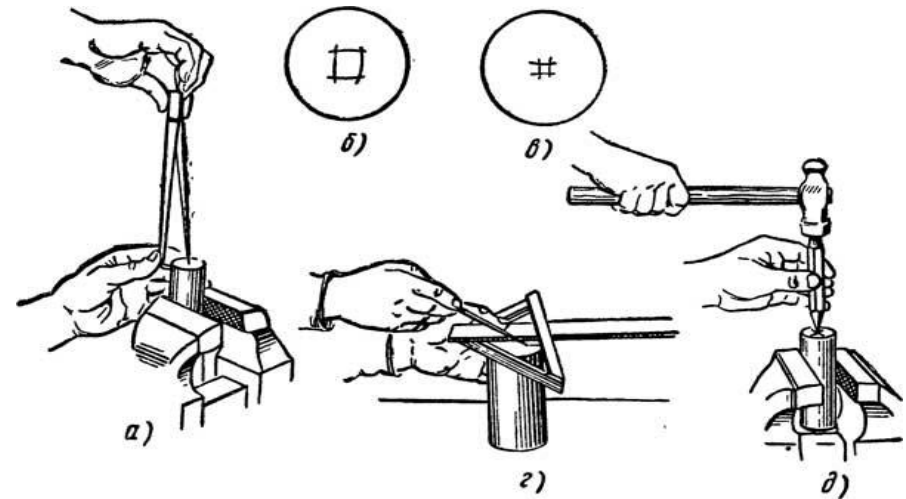
- а) ПФМС – 4С; б) Ниодол; в) Литол – 24.

7) Как называется отверстие, показанное на рисунке:

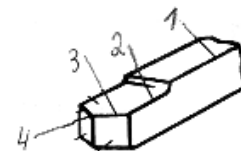
- А) глухое; Б) сквозное; В) не полное.

8) Напишите как способы нахождения центра заготовки, с помощью разметки показаны на рисунке.

- а) _____ б) _____ в) _____ г) _____
- д) _____



9) Напишите элементы токарного резца



- 1 _____ 2 _____ 3 _____ 4 _____

10. Выберите, что относится к элементам резания, на токарном станке ТВ –

- 7: а) подача; б) глубина резания; в) основное технологическое время; г) скорость резания; д) толщина срезаемого слоя.

11. Какой металл называется черным?

а) медь; б) железо; в) титан; г) магний; д) цинк.

12. Какой металл является тяжелым?

а) магний; б) натрий; в) бериллий; г) хром; д) литий.

13. Какой металл относят к цветным?

а) железо; б) вольфрам; в) калий; г) алюминий; д) кадмий.

14. Какой материал относят к неметаллам?

а) бумагу; б) пластмассу; в) дерево; г) бетон; д) асфальт.

15. Какой металл называют мягким?

а) никель; б) медь; в) железо; г) титан; д) цинк.

Практическая работа: Изготовить шпингалет по заданным размерам.