

## Контрольные работы по профилю слесарное дело 9 класс

### Задание контрольной работы за первую четверть 9 класса

1. Напишите, что называют машиностроительным заводом.

2. Рабочее место это:

а) место, где работник должен находиться или куда ему необходимо прибыть в связи с его работой и которое прямо или косвенно находится под контролем работодателя; б) место, где работник должен находиться и где он выполняет работу в режиме и условиях, предусмотренных нормативно-технической документацией; в) зона нахождения работника и средств приложения его труда.

3. Производственный процесс это:

а) совокупность действий работников и орудий труда, в результате которых сырьё, превращаются в готовую продукцию; б) совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления продукции; в) комплекс трудовых и естественных процессов, направленных на изготовление продукции заданного качества, количества и в установленные сроки.

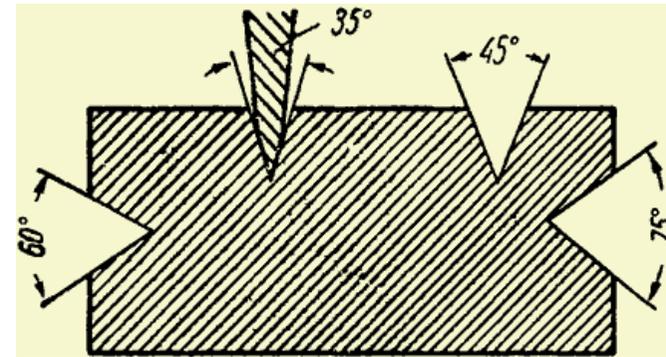
4. Что результатом производственного процесса:

а) готовая продукция;  
б) заработная плата;  
в) оказание услуги.

5. Припасовка деталей это;

а) точная пригонка соприкасающихся деталей; делается с целью избежать шатания (игры) при движении. Достигается путем шабрения, притирки или при шлифовки;  
б) взаимная подгонка одной детали к другой без просветов, качания и перекосов;  
в) окончательная точная пригонка одной детали к другой без просветов, качки и перекосов.  
г) все ответы верны.

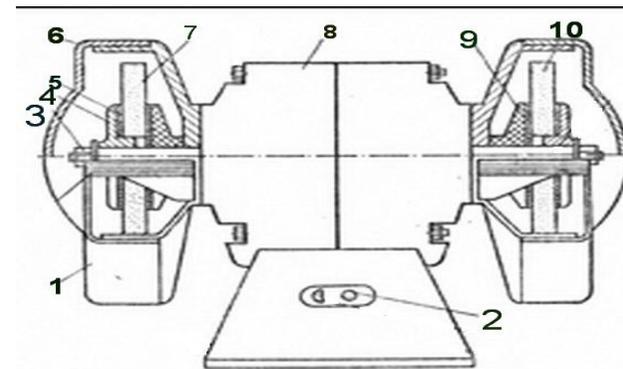
6. Напишите угол заточки зубила для алюминия и цинка — \_\_\_\_\_, меди и латуни — \_\_\_\_\_, стали — \_\_\_\_\_, чугуна и бронзы — \_\_\_\_\_.



7. Чем проверяется правильный угол заточки зубила:

а) линейкой; б) угольником; в) шаблоном.

8. Напишите основные части электроточила:

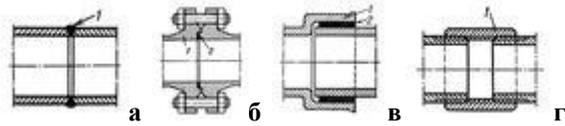


1 \_\_\_\_\_ 2 \_\_\_\_\_ 3 \_\_\_\_\_ 4 \_\_\_\_\_ 5 \_\_\_\_\_ 6 \_\_\_\_\_ 7 \_\_\_\_\_  
8 \_\_\_\_\_ 9 \_\_\_\_\_ 10 \_\_\_\_\_

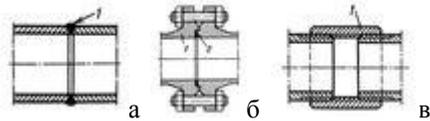
9. Напишите, на каком рисунке показано раструбное соединение?



10. Напишите, на каком рисунке показано резьбовое соединение



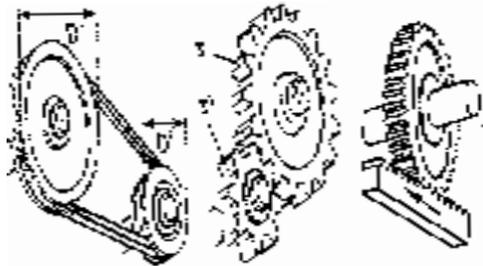
11. Напишите, на каком рисунке показано сварное соединение



Практическая работа: ремонт водоразборного крана.

Задание контрольной работы за вторую четверть 9 класса

1. Напишите виды механических передач.

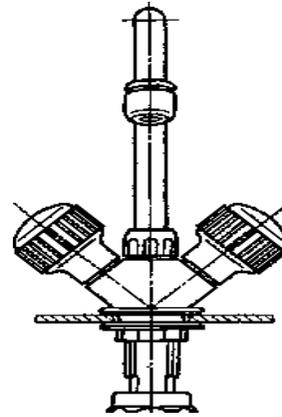


2. Напишите, что такое взаимозаменяемость детали.

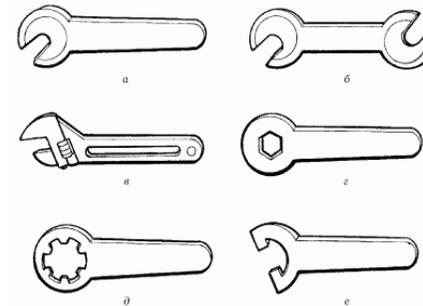
3. Напишите наиболее распространённые детали машин.

4. Написать виды уплотнительных материалов применяемых в сантехнике.

5. Напишите устройство туалетного крана.



6. Напишите виды гаечных ключей

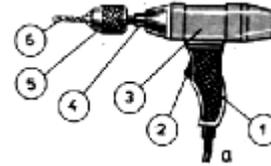


а) \_\_\_\_\_ б) \_\_\_\_\_ в) \_\_\_\_\_ г) \_\_\_\_\_ д) \_\_\_\_\_ е) \_\_\_\_\_

7. Подпишите основные части ручного пресса:

## Задание контрольной работы 9 класс за 3 четверть

### 1. Напишите основные части гайковерта



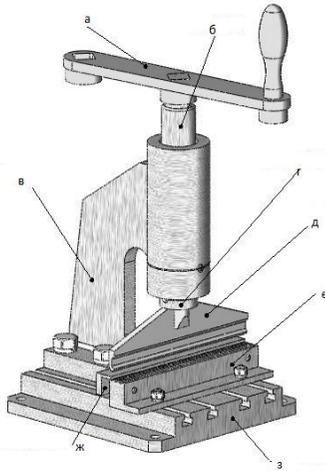
### 2) Выберите правильное определение шпонки.

- А). Деталь машины или механизма, представляющая собой призматический или клинообразный брусок для соединения вала с надетой на него деталью.
- Б). Впадина на валу, в которую входит зуб сопряжённой детали.
- В). Простой механизм в виде призмы, рабочие поверхности которого сходятся под острым углом.
- Г). Крепёжная резьбовая деталь в виде цилиндрического стержня с головкой.
- Д). Деталь в виде круглого стержня или трубы, с одной стороны имеющая закладную головку.

### 3) Шпоночное соединение - это...

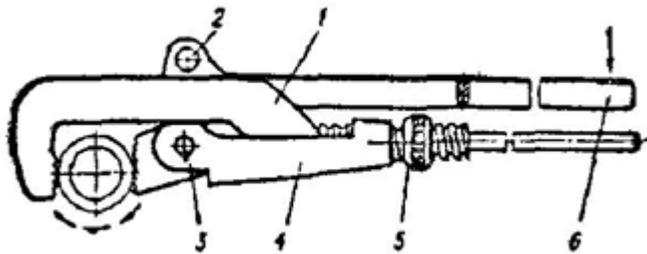
- А). соединение вала и отверстия с помощью шлицов и впадин радиально расположенных на поверхности;
- Б). соединение охватывающей и охватываемой детали для передачи крутящего момента;
- В). разъёмное соединение деталей машин при помощи винтовой или спиральной поверхности;
- Г). неразъёмное соединение деталей при помощи шпонки;
- Д). неподвижное соединение деталей, предотвращающее самоотвинчивание крепежных деталей.

### 4) Шпоночное соединение служит для...



а \_\_\_\_\_ б \_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_ г \_\_\_\_\_ д \_\_\_\_\_ е \_\_\_\_\_ ж \_\_\_\_\_ з \_\_\_\_\_

### 8. Напишите основные части трубного ключа:



1 \_\_\_\_\_ 2 \_\_\_\_\_ 3 \_\_\_\_\_ 4 \_\_\_\_\_ 5 \_\_\_\_\_ 6 \_\_\_\_\_

### 9. Что относится к материалам для уплотнения резьбовых соединений:

а) льняная пряжа; б) олифа; в) белила; г) герметики.

**Практическое задание: Сборка и разборка фланцевого соединения.**

**Сборка муфты.**

- А. передачи крутящего момента от вала к ступице или наоборот;
- Б). компенсации изменений длины карданного вала;
- В). непосредственного сочленения двух деталей;
- Г). для передачи мощности от двигателя к рабочей машине;

**5) Какой формы шпонки не существует?**

- А). Торцевые.
- Б). Призматические.
- В). Сегментные.
- Г). Цилиндрические.
- Д). Конусные.

**6) Где применяют призматические шпонки?**

- А). Применяются только для неподвижных соединений.
- Б). На валах и втулках подвижных соединений.
- В). В неподвижных соединениях с обязательным выходом шпоночного паза на торце вала.
- Г). Применяются при соединениях в торец или при наращивании.
- Д). На валах и втулках неподвижных и подвижных соединений.

**7) Что является основным критерием работоспособности шпоночного соединения?**

- А). Прочность на смятие.
- Б). Сопротивление усталости.
- В). Износостойкость.
- Г). Жесткость.
- Д). Прочность на растяжение.

**8) Из перечисленных ниже достоинств шпоночного соединения выберите лишнее.**

- А). Простота конструкции.
- Б). Надежность.
- В). Легкость сборки и разборки.
- Г). Самопредохранение от перегрузки.
- Д). Невысокая стоимость.

**9) Технологическая карта это:**

- а) документ, содержащий необходимые сведения, инструкции для персонала, выполняющего некий технологический процесс или техническое обслуживание объекта.
- б) инструкция для последовательного выполнения работы.
- в) документ, содержащий в себе весь перечень операций для выполнения изделия.

**10. Для оцинкованных труб следует применять соединительные части:**

- а) оцинкованные стальные или неоцинкованные из ковкого чугуна.
- б) алюминиевые
- в) меди и олова

**11. Муфты для соединения труб на сгонах и контргайки должны быть отторцованы:**

- а) с одной стороны
- б) с двух сторон

**12. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды до 105° С применяют:**

- а) ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную прядь; б) ленту ФУМ;
- в) асбестовую прядь вместе с льняной прядью, пропитанной графитом, замешанным на натуральной олифе.

**13. Зазор между торцом привариваемого Т-образного патрубка и трубой не должен превышать: А) 1 мм; В) 1.5 мм С) 3мм.**

**Практическое задание. Собрать резьбовое соединение с помощью льняной подмотки (пакли).**

**Задание контрольной работы за 4 четверть 9 класса**

**1. К какому виду соединений относится клёпка?**

А) разъёмным; Б) неразъёмным; В) неподвижным.

**2. Инструмент для нарезания внутренней резьбы называется:**

А) плашка; Б) вороток; В) метчик.

**3. Изображение детали в натуральную величину, или в масштабе с простановкой размеров, это:**

А) чертёж; Б) эскиз; В) наглядное изображение.

**4. На каком из перечисленных станков осуществляются основные движения вращательное и поступательное движения инструмента?**

А) На сверлильном; Б) На токарном; В) На фрезерном.

**5. При выполнении какой из перечисленных слесарных операций, не оставляют припуск на последующую обработку?**

А) Резание ножовкой; Б) Рубка металла; В) Резание слесарными ножницами.

**6. Свойство металла возвращать свою первоначальную форму, после прекращения действия внешних сил это:**

А) прочность; Б) упругость; В) пластичность.

**7. Каким из перечисленных свойств непременно должен обладать металл для изготовления заклёпок:**

А) пластичность; Б) прочность; В) упругость.

**9. Кровельная сталь, это листовой металл толщиной:**

А) до 1 мм; Б) от 0,5 мм до 1 мм; В) от 1 мм до 2 мм.

**10. Чугун по сравнению со сталью:**

А) более прочный; Б) более мягкий; В) более твёрдый.

**11. Как называется отверстие, показанное на рисунке:**

А) глухое; Б) сквозное; В) не полное.



**12. Сталь, это сплав железа с углеродом, где:**

А) углерода не менее 2%; Б) углерода от 2% до 4%;

В) углерода не более 2%.

**13. Точность измерения штангенциркуля ШЦ-1:**

А) 0,05 мм; Б) 0,1 мм; В) 1 мм.

**14. Шарнирное соединение относится:**

А) к разъёмным соединениям; Б) к неподвижным соединениям;

В) к подвижным соединениям.

**15. Кернер, это инструмент используемый:**

А) для выполнения отверстий; Б) для рубки металла; В) для разметки.

**16. Распиливание отверстий и проём выполняется:**

А) напильником; Б) круглым напильником; В) слесарной ножовкой.

**17. Отделка изделий служит для:**

А) придания изделию лучшего эстетического вида; Б) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии;

В) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии, продления срока службы изделия.

**18. Термическая обработка стали, при которой изделие становится более твёрдым, называется:**

А) отжиг; Б) воронение; В) закалка.

**19. Нанесение на заготовку линий и точек, для обозначения границ обработки и центров отверстий называется?**

**20. Из перечисленных напильников наиболее крупную насечку имеет:**

А) драчёвый; Б) бархатный; В) личной.

**21. На токарном станке ТВ-7, можно выполнить следующие операции:**

А) обтачивание, нарезание резьбы, фрезерование;

Б) обтачивание, сверление, нарезание резьбы, растачивание;

В) обтачивание, сверление, фрезерование канавок, шлифование.

**22. Отделка изделий служит для:**

А) придания изделию лучшего эстетического вида;

Б) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии;

В) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии, продления срока службы изделия.

**23. Основным инструментом для работы на токарном станке является:**

А) фреза; Б) сверло; В) резец.

**24. К обработке металлов без снятия стружки относится:**

А) обработка на фрезерном станке; Б) литейное производство;

В) нарезание резьбы.

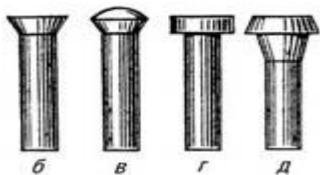
**25. Отделка изделий служит для:**

А) придания изделию лучшего эстетического вида;

Б) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии;

В) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии, продления срока службы изделия.

**26. На каком рисунке, изображена заклёпка с потайной головкой?**



А) на рисунке: б и в; Б) на рисунке: г и д; В) на рисунке: б.

**27. Назовите инструменты, применяемые для нарезания наружной резьбы:**

а) фреза; б) плашка; в) стамеска; г) киянка; д) клупп; е) метчик

**28. Последовательность изготовления сквозного отверстия в изделии:**

- а) крепёж изделия на столе сверлильного станка
- б) крепёж сверла в патроне
- в) отключение сверлильного станка
- г) разметка отверстия
- д) включение сверлильного станка
- е) подвод сверла к изделию
- ж) сверление отверстия
- з) снятие заготовки со станка
- и) уборка сверлильного станка

**29. Изображение предмета, выполненное при помощи чертёжных принадлежностей с соблюдением масштаба, называют:**

а) эскиз; б) технический рисунок; в) чертёж

**30. К видам термической обработки относятся:**

а) точение; б) закалка; в) отпуск; г) пайка; д) пиление;

**31. Крейцмейсель применяют при:**

а) разметке металла; б) правке металла; в) гибке металла; г) рубке металла.

**32. Как называется линия, нанесённая на поверхность заготовки при разметке:**

а) риска; б) насечка; в) засечка; г) черта.

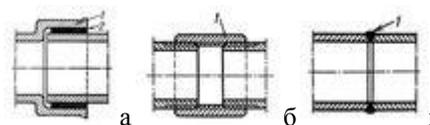
**33. Какая штриховка соответствует изображению металла в сечении?**



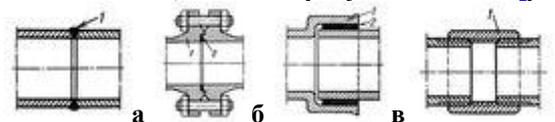
**34. Какие инструменты НЕ применяют в профильной резьбе?**

а) ручной лобзик; б) шлифовальная шкурка; в) напильник; г) клещи.

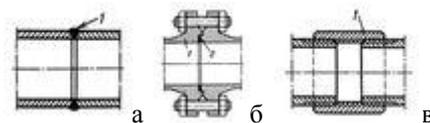
**35. Напишите, на каком рисунке показано раструбное соединение?**



**36. Напишите, на каком рисунке показано резьбовое соединение?**



**37. Напишите, на каком рисунке показано сварное соединение?**



**38. Заработная плата это:**

- а) способ дохода наемного работника, форма вознаграждения за свой труд.
- б) цена рабочей силы;
- в) то и другое верно;
- г) то и другое неверно.

**39. Какие функции выполняет заработная плата (вычеркните лишнее)?**

а) стимулирующую;

- б) воспроизводственную;
- в) обеспечение опережающего роста производительности труда над ростом средней заработной платой;
- г) измерительно-распределительную.

**40. Технологическая документация:**

- а) комплект графических и текстовых документов;
- б) единая система конструкторской документации;
- в) графические и текстовые документы, определяющие технологию изготовления изделия.

**41. Основными технологическими документами являются:**

- а) схема, чертёж, эскиз;
- б) маршрутная, операционная карта и инструкционно - техническая карта; в) технологическая, маршрутная и операционная карта.

**42. Технологическая карта это:**

- а) документ, в котором записан весь процесс обработки детали и изделия; б) операция, выполняемая на одном рабочем месте;
- в) перечень переходов и установок.

**43. Технологическая операция это:**

- а) часть всего производственного процесса;
- б) законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте; в) описание отдельных маршрутов в технологии изготовления.