Министерство образования

науки и молодёжной политики

Забайкальского края

Государственное образовательное учреждение

начального профессионального образования

«Профессиональное училище №34»

**Методическая разработка конкурса**

«Лучший по профессии» по профессии «столяр строительный»



Разработал:

Морозов А.А.

мастер производственного обучения

г. Краснокаменск

2012г.

**Пояснительная записка**

Данный конкурс проводится среди обучающихся I курса по профессии «столяр строительный».

Цель конкурса состоит в том, чтобы дать возможность обучающимся проявить свои знания по теоретическому обучению и совместить их с практическими навыками.

I тур конкурса – выполнение тестовых заданий по спецпредметам, изучаемым обучающимися;

II тур выполнение практического задания;

Задания составлены с учетом требования квалификационной характеристики профессии.

**Ход конкурса**

**Выполнение тестового задания**

**1.** На какие породы делится древесина ?

А) лиственные

Б) твердые

В)мягкие

Г) хвойные

**2.** Какие свойства древесины относятся к физическим?

А)твердость

Б)запах

В)теплопроводность

**3.**Какие свойства древесины относятся к механическим?

А)цвет

Б)блеск

В)прочность

Г)упругость

**4.**Как называется брус опиленный с двух сторон ?

А)двухкантный

Б)четырехкантный

В)брусок

**5.**Из чего изготовляют фанеру?

А)шпона

Б))опилок

6.Из чего изготовляют древесностружечные плиты

А)опилок

В)стружек

Г)древесной пыли

7.Из чего изготавливают древесноволокнистые плиты ?

А)древесных волокон

Б)древесной пыли

В)стружек

**8.**Какой инструмент предназначен для грубого строгание ?

А)зензюбель

Б)рубанок

В)шерхебель

9.какие бывают виды пиления?

А)продольное

Б)поперечное

В)горизонтальное

Г)продольно-поперечное

**10.**Как называется инструмент применяемый для проверки горизонтального и вертикального расположения?

А)угольник

Б)рейсмус

В)уровень

**Эталон ответов.**

1.а,б,в, г.2. б,в.З. в,г.4. а.5. а.6. а,в,г.7. а.8. в.9. а,б,г.10. г.

**Практическое задание**

**Изготовление скалки**

**Технологическая карта изготовления скалки**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| * **изделие используется для раскатывания теста;** * **требует тщательной шлифовки;** * **примерное время изготовления одним учеником – 2 часа;** * **рабочую поверхность пропитать растительным маслом (желательно льняным);** * **заготовка: брусок 50  50  550 мм;** * **материал: древесина (липа).** | | | |
| **№** | **Последовательность**  **выполнения работы** | **Графическое изображение** | **Инструменты,**  **приспособления** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **1** | **Выбрать заготовку с учетом припусков на обработку (50****50** **550 мм) и отпилить ее по длине** |  | **Верстак, линейка,**  **карандаш,**  **угольник,**  **ножовка, стусло** |
| **2** | **Разметить центры на торцах заготовки и высверлить отверстия 8 мм на глубину 8 мм** |  | **Верстак, линейка,**  **карандаш, шило,**  **сверло, коловорот** |
| **3** | **Сострогать ребра** |  | **Верстак, рубанок, шаблон** |
| **4** | **Сделать пропил на торце заготовки для трезубца** |  | **Верстак, ножовка** |
| **5** | **Закрепить заготовку на токарном станке и установить подруч­ник** |  | **Киянка, гаечный ключ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **6** | **Обточить заготовку до 42 мм по всей длине (черновое то­чение)** |  | **Токарный**  **станок,**  **полукруглая**  **стамеска,**  **линейка,**  **штангенциркуль** |
| **7** | **Обточить заготовку до  40 мм по всей длине (чистовое точение)** |  | **Токарный станок, косая стамеска, линейка, штангенциркуль** |
| **8** | **Разметить заготовку по длине.** |  | **Токарный станок, линейка, карандаш** |
| **9** | **Обточить заготовку до 32 мм на длине 95 мм**  **С обеих сторон** |  | **Токарный**  **станок,**  **полукруглая**  **и косая**  **стамески,**  **линейка,**  **штангенциркуль** |
| **10** | **Обточить заготовку до 25 мм на длине 92 мм с обеих сторон под конус согласно чертежу** |  | **Токарный**  **станок,**  **полукруглая**  **и косая стамески,**  **линейка,**  **штангенциркуль** |
| **11** | **Снять фаски, закруглить торцы** |  | **Токарный**  **станок,**  **косая**  **стамеска,**  **линейка** |
| **12** | **Отшлифовать поверх­ность заготовки** |  | **Токарный станок, шлифовальная шкурка** |
| **13** | **Снять заготовку и от­пилить припуски** |  | **Токарный**  **станок, гаечный**  **ключ, ножовка,**  **стусло** |
| **14** | **Отшлифовать торцы** |  | **Верстак, шлифовальная колодка** |
| **15** | **Ручки покрыть лаком в три слоя** |  | **Масляный лак, кисть** |

**ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА ПО КОНКУРСУ**

Итоговая оценка по конкурсу определяется суммированием баллов при оценке практического и теоретического заданий с учетом штрафных баллов и фиксируется в оценочных листах участников конкурса и в Сводной (оценочной ведомости) результатов выполнения конкурсных заданий.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Ф.и.о | I тур количество баллов | II тур количество баллов | Итого |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Эталон изделия**

