

Тестовые задания

Подготовка изделий под сварку

(ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы. МДК 1 Подготовка металла к сварке.)

1. Перечислите основные виды проката, применяемые для производства сварочных работ.

Эталон: лист, лента, полоса, труба, уголок, двутавр, швеллер,
гнутые профили. Р=8

2. Назовите основные элементы конструкции угловой шлифмашины:

УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА ПРОГРЕСС МШУ-125/850



Эталон: 1 - кнопка блокировки шпинделя; 2- корпус; 3- кнопка включения;
4- электрический провод; 5- вентиляционные отверстия; 6- боковая рукоятка;
7- защитный кожух; 8- обдирочный круг или отрезной круг.

Р=8

3. Выберите правильный ответ:

«Цель подготовки (зачистки) кромок под сварку»?

Ответы:

- а) получение характерного металлического блеска;
- б) получение заданных геометрических размеров кромки

Эталон: а.

Р=2

4. Установить соответствие:

Элементы геометрической формы		Обозначения на рисунке		Рисунок
1	Притупление кромок	а	α	
2	Длина скоса листа	б	S	
3	Зазор между стыкуемыми кромками	в	L	
4	Угол разделки	г	б	
5	Смещение кромок относительно друг друга	д	а	

Эталон: 1-б ; 2-в ; 3-д ; 4-а ; 5-г .

P=5

5. Выберите правильный ответ:

Подготовка кромок под сварку механизированным способом включает:

- а) удаление различных включений и дефектов с помощью шлифовальной машины с круглой шлифовальной металлической щеткой;
- б) удаление различных включений и дефектов с помощью наждачной бумаги и напильника;
- в) удаление различных включений и дефектов с помощью шлифовальной машины со шлифовальным кругом.

Эталон: а, в

P=3

1. Установите соответствие:

<u>Виды гибки</u>	<u>Инструменты, оборудование</u>
1. Слесарная	а) гибочные пресса
2. Механизированная	б) вальцы
	в) тиски, плиты
	г) молотки
	д) киянки
	е) плоскогубцы, круглогубцы

Эталон: 1-в,г,д,е;

2-а,б.

P= 6

© Составитель Дмитриева З.А.