

Разметка.

Тесты I уровня.

1. Установите соответствие:

<u>Разметочные инструменты</u>	<u>Использование</u>
1. Чертилка	а) разметка горизонтальных прямых линий
2. Измерительная линейка	б) нанесение разметочных рисок
3. Кернер	в) разметка окружностей, дуг
4. Угольник	г) разметка перпендикулярных линий
5. Разметочный циркуль	д) закрепление разметочных линий

P=5

2. Установите соответствие:

<u>Способ разметки</u>	<u>Использование</u>
1. По месту	а) разметка большой партии деталей, одинаковых по форме и размерам
2. По образцу	б) разметка деталей сложной формы
3. По чертежу	в) разметка крупногабаритных деталей сложной формы
4. По шаблону	г) разметка в условиях единичного производства

P=4

3. Установите соответствие:

<u>Способ разметки криволинейного контура</u>	<u>Инструменты</u>
1. построением	а) кернер
2. по шаблону	б) чертилка
	в) линейка измерительная
	г) шаблон
	д) молоток слесарный
	е) циркуль разметочный

4. Можно ли производить нанесение рисок без подготовки поверхности металла к разметке?

- Ответы: 1. Да.
2. Нет.

P=1

5. Установите соответствие:

<u>Способ окрашивания размечаемой поверхности</u>	<u>Область применения</u>
1. Раствором медного купороса	а) необработанная поверхность отливок и поковок
2. Меловым раствором или краской	б) обработанные поверхности стальных и чугунных заготовок
3. Не производится	в) поверхности цветных металлов
4. Быстросохнущие лаки и краски	

P=4

6. Укажите правильную последовательность этапов подготовки к разметке.

Ответы:

1. Проверка заготовки и зачистка
2. Выбор баз
3. Изучить чертеж детали
4. Окрашивание поверхности заготовки
5. Определение достаточного припуска на обработку.

P=5

7. Верно ли утверждение?

Рабочая часть чертилки затачивается под углом 20°-30°.

Ответы:

1. Нет.
2. Да.

P=1

8. Установите соответствие между углом заточки рабочей части кернера и областью его применения.

<u>Угол заточки</u>	<u>Область применения</u>
1.75 °	а) накернивание разметочных линий
2.60 °	б) наметка центров отверстий

P=4

9. **Верно ли утверждение:** Нельзя измерять циркулем размеры на чертеже, даже если они выполнены в масштабе 1:1

Ответы:

1. Да.
2. Нет.

P=4

10. Выберите причины брака при разметке, зависящие от разметчика.

Ответы:

1. Неправильный чертеж.
2. Неправильный выбор базы.
3. Неточность и неисправность разметочного инструмента.
4. Неправильно или неточно отложены размеры.

P=4

11. Верно ли утверждение: Раствор медного купороса не ядовит.

Ответы:

1. Да.
2. Нет.

P=1

12. Верно ли утверждение: Точности разметки зависит от угла заточки чертилок, т.е. чем острее ее рабочая часть, тем выше точность разметки.

Ответы:

1. Да.
2. Нет.

P=1

13. Какие из указанных материалов применяют для приготовления чертилок.

Ответы:

1. Чугун.
2. Инструмент стали.
3. Медь.
4. Латунь.

P=4

14. Установите соответствие.

Расположение разметочных линий

1. В одной плоскости .
2. Не на одной плоскости , а в различных поверхностях.

Вид разметки:

- а) пространственная;
- б. плоскостная.

P=2

15. Установите соответствие.

Тип чертилки

1. Двухсторонняя с загнутым концом.
2. Плоская прямоугольного сечения с заостренным концом.
3. Остро заточенный графитный контакт.

Область применения:

- а) точная разметка штангенинструментами;
- б) разметка алюминия и его сплавов;
- в) проведение рисок в труднодоступных местах.

Р = 3.

16. Установите соответствие:

Методы разметки

Достигаемая точность

- | | |
|-------------|---------------|
| 1. Точная. | а) 1мм; |
| 1. Грубая. | б) 0,05 мм; |
| 2. Обычная. | в) в) 0,5 мм. |

Р = 3.

17. Установите соответствие:

Причины травматизма при разметке

1. Острая рабочая часть чертилок, кернеров, циркулей.
2. Окрашивание ядовитым медным купоросом.
3. Ухудшение зрения из-за слабого освещения
4. Утомляемость из-за лишних движений.
5. Неисправность электрического кернера.
6. Падение деталей на рабочего.
7. Порезы рук кромками материала.

Правила ТБ:

- а) рациональное расположение инструментов, материалов и документации на верстаке;
- б) следить за состоянием изоляции токонесущих частей кернера;
- в) применять защитные колпачки, быть внимательным;
- г) наносить раствор кистью;
- д) освещенность рабочего места 1000 ... 2000 лк;
- е) устойчиво располагать детали на разметочных плитах, верстаках;
- ж) при разметке листовых заготовок, при укладке их на плиту и снятии с нее использовать рукавицы.

Р = 7.

18. Установите соответствие:

Виды дефектов при разметке

Причины:

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Раздвоение линии разметки.
поверхности; | а) низкое качество подготовки |
| 2. Толстые линии разметки.
тому же месту два и более раз; | б) проведение чертилкой по одному и |
| 3. Нечеткие размеченные линии. | в) плохо заточен инструмент. |

Р = 3.

Тесты II уровня.

1. Заполните пропуски:
Разметкой называется операция по нанесению на поверхность заготовки,
определяющих и детали, указанные на чертеже.

P = 3.

2. Назовите основные инструменты для выполнения плоскостной разметки.

P = 6.

3. Перечислите основные виды чертилок.

P = 5.

4. Перечислите типы угольников.

P = 3.

5. Заполните пропуски:
Разметочные циркули позволяют наносить окружности,, откладывать
и делить отрезки и на части.

P = 3.

6. Заполните пропуски:
Широко используется при разметочных работах типа ШЦ – II с ценой деления
0,05 мм.

P = 1.

7. Перечислите виды разметочных циркулей.

P = 5.

8. Назовите материалы и их марки, которые применяются для изготовления ножек
циркуля.

P = 4.

9. Заполните пропуски.
Кернеры предназначаются для разметочных линий путем нанесения на них
небольших, которые называются

P = 3.

10. Заполните пропуски.
Обыкновенный кернер состоит из, и частей.

P = 3.

11. Почему ударная часть кернера имеет коническую форму со сферической вершиной?

P = 1.

12. Перечислите кернеры применяемые при разметке:

P = 3.

13. Заполните пропуски.

Угол заточки чертилки состоит

P = 1.

14. Для какой цели и по какому признаку при подготовке и разметке производят обстукивание поверхности заготовок?

P = 2.
