**ИНОСТРАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ НА ЗАВОДАХ ВЯТСКОЙ ГУБЕРНИИ**

**В XIX ВЕКЕ.**

**Бажина Анна Васильевна**

аспирант Вятского государственного университета

XIX век – время начала развития капиталистического уклада в Вятской губернии. Возникают несколько десятков фабрик и заводов. На предприятиях, использовавших ручной труд и примитивные станки, внедряются новые оборудования и технологии. Для успешного развития производства требовалось внедрение передового иностранного опыта, в самых различных направлениях. С этой целью местные власти приглашали зарубежных специалистов на технические и административные должности для организации производства, установки машин и оборудования, но главным образом - для обучения русских специалистов.

Иностранные специалисты стали пребывать на крупнейшие заводы Вятской губернии, прежде всего, на Ижевский завод (Оружейный и Железоделательный). Ижевский оружейный завод играл важную роль в деле производства различных типов оружия для русской армии. Немалую роль в совершенствовании этого производства сыграли иностранные специалисты, приглашаемые на русскую службу после принятого 20 февраля 1807 г. указа Александра I и предоставления в этих целях 15 тысяч рублей. При этом признавалась необходимость подобных мер, поскольку «деньги сии не только не потеряны для государства, но составляют еще особенный для оного выигрыш приобретением обученных мастеров и столь полезных граждан». С этого момента на Ижевский завод прибывали иностранцы самых различных специальностей, занимая должности не только инженеров, рабочих, но и становясь управляющими. Так, например, в числе иностранных управляющих были саксонцы Андрей Ирман, сменивший его через 5 лет Федор Венцель. В 1805 – 1806 гг. Ижевским заводом руководил британский подданный Карл Макки, а с 1810 по 1828 г. Ижевский оружейный завод возглавлял швед Ермолай Грен.

Во второй половине XIX века в управлении ижевского оружейного завода был задействован значительный контингент иностранцев: управляющий заводом, гвардейской пешей артиллерии Капитан Гуго Иванович Стандертшельд; состоящий для поручений по заказам, полевой пешей артиллерии полковник Эбергард Иванович Голиндо; помощник управляющего, полевой пешей артиллерии капитан Мауриц Рейнгальдович Экестуббе; заведующий ствольным цехом и хозяйственной частью полевой конной артиллерии капитан Оскар Иванович Стандертшельд; Заведующий Штыковым цехом полевой пешей артиллерии прапорщик Людвиг Людвигович Эгершельд; заведующий Молотовою мастерской надворный Советник Карл Иванович Николаи; артиллерийские чиновники: столоначальники – надворный советник Федор Федорович Оберкотте; чиновник особых поручений – надворный советник Эдуард Андреевич Бейне; начальник ижевской школы артиллерии полковник Иван Иванович Пертус; председатель приемной комиссии – полковник артиллерии Карл Иванович Штакельберг [1, с.174].

Но всё же, большая часть иностранных подданных была задействована непосредственно в производстве. Это были мастера самых различных специальностей – ложевые, пилозубные, замочные мастера, ковальщики, механики. Известным иностранцем, работающим на заводе, был Фридрих Поппе. Он занимал должность оружейного мастера, а также заботился о том, чтобы иностранные мастера передавали свои знания местным ученикам. В своей докладной записке он отмечал: «С какими трудами и убытками для казны сии мастера (иностранцы) доставлены были в Россию… Мы довели русских мастеров до такой степени, что они довольно порядочно знают свое дело. Надо нас еще более к тому поощрить и содействовать, чтобы забыли мы оставленное отечество, от чего завод, который еще только начинает образовываться и который еще весьма далек от совершенства, мог поиметь ощутительные выгоды» [2, л.134]. Для передачи передового опыта иностранцы назначались на должности главных мастеров: главный ложевой мастер – ганноверский подданный Карл Поппе, прибывший в Россию в 1804 г., имел свой собственный дом, отличался «хорошим поведением и благонравием»; главный замочный мастер – ганноверский подданный Генрих Бейн.

В 1807-1808 гг. на Ижевский завод прибыла группа иностранных мастеров: пилозубный мастер прусский подданный Йоган Бруновский; вересный мастер шведский подданный Йоган Норгрен; отливательный мастер шведский подданный Магнус Стремберг; шпажный мастер шведский подданный Иоган Шпамберг; гиллебардный мастер прусский подданный Йоган Прас; точильные мастера, прусский подданный Йоган Дорнбуш и датский подданный Карл Делкомин; гравировальный мастер датчанин Кристиан Щютц; железоковательный мастер немец Енгелберт Обер Котте; приборно-отдельный мастер датчанин Давыд Петерсон; ножневой мастер прусский подданный Вильгельм Нахтигаль; машинный мастер шведский подданный Ульрих Рот; Фридрих Рассмусен, датский подданный; ствольно-отдельный мастер датский подданный Карл Жилет; железоковательный мастер из Германии Фридрих Обер Котте; замочные мастера шведские подданные Бент Бенсен, Йоган Дилквист, Абрам Рутман с семьей, Монс Диттон, датчане - Якоб Келлер с семьей, Генрих Расмуссен, Свен Янсен, Ламберт Яке, Нойе Яке; ложные мастера – датчане Пётр Роде, Пётр Андерсен, швед Нильс Флорин; оружейные приборные мастера - датский подданный Ганс Петер Гилберг, шведский подданный Пётр Галберг; ковальщик, шведский подданный Мартын Диттон; сталиделательный мастер, ганноверский подданный Валентин Грибель.

Для привлечения иностранных специалистов в Вятскую губернию и заключения с ними контракта о работе на Ижевском заводе, им предоставлялся целый ряд привилегий: привлекательная зарплата (150-170 рублей), бесплатная медицинская помощь, предоставление квартиры, дров, некоторых продуктов питания, бесплатное обучение детей иностранцев, что в целом усиливало мотивацию и желание работать в далекой Вятской губернии.

Именно иностранные подданные заложили основу развития на Ижевском заводе целого ряда направлений в производстве. Так, например, оружейные мастера братья Филипп Эрнст и Вильгельм Боде положили начало производству в Ижевске охотничьих ружей; механик Фридрих Плате создал целый ряд машин для производства ружей; резчики Ф. Гольдфанг и Л. Калмер стали основателями ижевской школы гравировки оружия, которая до сих пор остается лучшей в России. Л. Калмер прибыл на ижевский завод в 1811 г. со свидетельством гравировального мастера для производства работ при ижевском оружейном заводе. Калмер и Гольдфанг работали по контракту, заключенному с ними на 3 года, по окончании которого прекратили службу. Во время служения при заводе «не только все препорученные работы по их ремеслу всегда выполняли, но и показывали искусство и прилежность при таком особенно требующем аккуратности дел. Сверх того, вели себя весьма добропорядочно» [3, л. 181-182].

Практика приглашения иностранцев, носителей передовых технологий, была продолжена на Ижевских заводах и в последующие годы. Контуазскую технологию оружейного производства организовывали в 1847-1848 гг. французские кричные установщики братья Грандмонтан. Династия потомственных металлургов Грандмонтанов известна во Франции с XVIII века. Члены семьи работали на металлургических заводах, традиционно занимаясь выковкой железа. Контуазская технология обработки железа демонстрировала большую производительность и качество, чем старокричный способ. Снижался риск брака, при этом рабочих ресурсов требовалось меньше. Контуазский способ обработки железа считается революционным в металлургии.

В Вятскую губернию братья Грандмонтан прибыли в июле 1855 года – это были четыре брата: Шарль Грандмонтан, родом из г. Бьенне, по специальности – уставщик молотовой фабрики контуазкого способа выделки железа[4 д. 675, л. 39]; Жан Клод Грандмонтан, из г. Одинкура, по специальности – фабрикант железных изделий; Жозеф Грандмонтан, из г. Бьенне, по специальности – уставщик молотовой фабрики контуазкого способа выделки железа; Александр Грандмонтан, фабрикант железных изделий[2, л. 173]. В Вятской губернии они пробыли около 5 лет, 4 из которых работали на Ижевском заводе.

К середине XIX века иностранный контингент мастеров на Ижевском заводе оставался значительным. Список иностранных подданных по состоянию на 1852 г. включал в себя мастеров самых различных специальностей[2, л. 115-120]: мастеров-браковщиков – Иоган Дорнбуш, прусский подданный, работал браковщиком цеха белого оружия; датчанин Давыд Петерсон, браковщик приборного цеха; Иоган Броновский, браковщик пилозубного мастерства; мастера бронзовых дел, занимающиеся отливом латунной меди – прусский подданный Готлиб Соломон, прибывший в России ещё в 1784 г., главный мастер Филипп Боде, ганноверский подданный, в России с 1804 г.; ложевые мастера – ганноверский подданный Вильгельм Боде, занимался приготовлением ружей по частным заказам. Боде заключил в Артиллерийском Департаменте контракт на принятие его на ижевский завод с 17 июля 1853 г. ладным мастером и помощником главного оружейного мастера [2, л. 298]; великобританские подданные механики – Иосиф Тальбот и Генрих Броун заключили контракт на 5 лет для введения на Ижевском и Воткинском заводах механических приспособлений по выковке металлов для оружия. Генрих Броун занимался устройством «новых машин и печей для механической заварки стволов» - введением на ижевском заводе некоторых механических приспособлений по выковке металлических деталей и заварке [2, л. 163]. В эти же годы из бельгийского Литтиха выписывались мастера «стволозаварного и штыкоотковочного мастерства».

В июне 1858 г. на ижевский завод для проживания прибыла группа бельгийских рабочих [2, л.192]: Людовик Фаллис, Вальтер Жорис, Христофор Войте, Ипполит Брюно, Иосиф Непре, Дидонне Макарс, Ламберт Людовик Иосиф Дальманья, Фердинанд Ванест, Жилль Леонард, Арнольд Осип Гез, Гильом Дюмолен. И прусский подданный – Николай Виктор Лодмсер. Все они занимались нарезкой ружейных стволов по заключенному с Людовиком Фаллисом и бельгийским фабрикантом Трапманом российским правительством контракту.

Иностранные подданные работали и на Холуницком заводе. Заводская контора также приглашала на службу иностранных специалистов с целью передачи опыта и внедрения новых технологий. В середине XIX в. на заводе работала группа великобританских подданных: Джеймс Карр, приехавший в губернию вместе со своей семьей, имевший специальность корабельного архитектора, на заводе был занят в строительстве железных пароходов [2, л. 101]; Генрих Инглис, молотовый мастер, на заводе руководил работами под паровыми молотами; Венедикт Стафертингель и Эдуард Эдманс, стальные мастера, руководили работами по улучшению выплавки литой и прочих видов стали; Вильям Бисель, пудлингёр, работал над приготовлением ствольного железа; Иосиф Яковлев Тальбот вводил приспособления по выделке оружия [2, л. 102].

Таким образом, результаты исследования приводят к следующим выводам. Иностранные специалисты сыграли значительную роль в становлении вятских заводов – многие из них приглашались на завод в качестве управляющих, с целью организации и внедрения новых методов работы. Местные власти были заинтересованы в приглашении на крупнейшие заводы губернии иностранных подданных как носителей передового опыта, который они передавали русским мастерам. Иностранные специалисты были задействованы в самых различных отраслях производства. Наибольшее количество усовершенствований внедрялось в производство на Ижевском оружейном заводе, что вызывалось необходимостью совершенствования военной техники русской армии.

***Список источников и литературы:***

1. Календарь Вятской губернии за 1881 г.

2. Государственный архив Кировской области (ГАКО), ф.582, оп.19а, д.10.

3. ГАКО, ф. 582, оп. 7, д.1.

4. ГАКО, ф. 582, оп. 130.

Статья опубликована: Вопросы истории, 2013. - № 11. - с.150-153.

http://rex-history.ru/magazine/vi-gurnal.html