

Контрольные карточки по слесарному делу

Раздел: «Организация работы в слесарной мастерской»

Контрольная карточка № 1/1

Вопросы	Ответы
Что такое слесарное дело?	
Чем занимается охрана труда?	

Вопросы	Ответы
Что такое слесарное дело?	Слесарное дело — это профессия, предполагающая умение обрабатывать металл при помощи слесарных инструментов, станков и механизмов, изготавливать изделия, выполнять монтажные и ремонтные работы
Чем занимается охрана труда?	Охрана труда занимается созданием здоровых и безопасных условий для работающего


Контрольная карточка № 2/1

Вопросы	Ответы
Что выполняет слесарь во время работы?	Во время работы слесарь выполняет слесарные операции
Как подразделяются слесарные операции?	Слесарные операции подразделяются на подготовительные, основные и вспомогательные

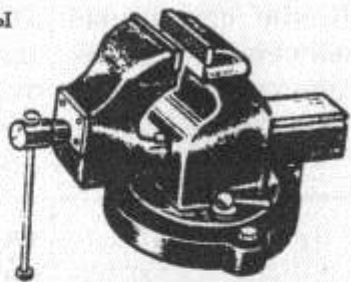
Контрольная карточка № 3/1

Вопросы	Ответы
Кого называют слесарем?	Слесарем называют рабочего, который ручными слесарными инструментами обрабатывает металлы, производит разборку, ремонт и сборку различного оборудования, машин, станков и механизмов
Какие участки имеются в слесарной мастерской?	В слесарной мастерской имеется три участка: 1. классный участок 2. участок ручной обработки металлов 3. участок машинной обработки металлов

Контрольная карточка № 4/1

Вопросы	Ответы
Что является рабочим местом слесаря?	Рабочим местом слесаря является верстак <i>Рис. 1. Слесарный верстак</i> 
Как располагают инструменты на слесарном верстаке?	Инструменты, которыми работают левой рукой, располагают с левой стороны от тисков. Инструменты, которыми работают правой рукой, кладут с правой стороны от тисков

Контрольная карточка № 5/1

Вопросы	Ответы
Для чего нужны слесарные тиски?	Слесарные тиски нужны для закрепления обрабатываемой заготовки <i>Рис. 2. Слесарные поворотные тиски с параллельными губками</i> 
Каким должно быть рабочее место слесаря?	Рабочее место слесаря должно быть в образцовом порядке: чистым, иметь хорошее освещение, исправные инструменты и оборудование

Контрольная карточка № 6/1

Вопросы	Ответы
Чем и как можно убирать опилки и стружки?	Опилки, стружки и отходы аккуратно сметают щеткой-сметкой на совок
Почему нельзя сдувать опилки и стружки или сметать их рукой?	Если сдувать опилки и стружки или сметать их рукой, то можно засорить глаза или поранить пальцы рук

Контрольная карточка № 7/1

Вопросы	Ответы
Где хранятся поделки в мастерской?	Поделки в мастерской хранятся на полках
Где хранятся слесарные инструменты в вашей мастерской?	Слесарные инструменты хранятся в шкафу и на слесарном верстаке

Контрольная карточка № 8/1

Вопросы	Ответы
Какие слесарные операции называются подготовительными?	Подготовительными называются операции ознакомления учащихся с рисунком, эскизом, чертежом, технологической картой, подготовки рабочего места, выбора материалов, инструментов, оборудования и приспособлений
Какие слесарные операции называются основными?	Основными называются слесарные операции разметки, резания металла ножовкой, рубки, опиливания, сверления, нарезания резьбы, шабрения, гибки, клепки, паяния и др.

Контрольная карточка № 9/1

Вопросы	Ответы
Какие слесарные операции называются вспомогательными?	Вспомогательными называются слесарные операции подготовки заготовок к разметке, правки металла, закрепления детали в тисках, контроль работы
Какие слесарные операции называются монтажными?	Монтажными называются слесарные операции сборки изделий, узлов механизмов, оборудования, станков и машин

Контрольная карточка № 10/1

Вопросы	Ответы
Какие слесарные операции называются демонтажными?	Демонтажными называются слесарные операции разборки узлов изделий, оборудования, станков и механизмов
Что называется технологическим процессом?	Технологическим процессом называется строгое соблюдение последовательности выполнения слесарных операций при выполнении работы

Раздел: «Разметка»

Контрольная карточка № 1/3

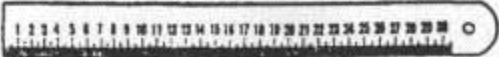


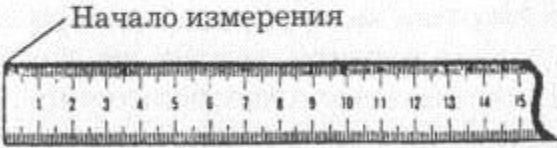

Вопросы	Ответы
Что называется разметкой?	Разметкой называется слесарная операция, при которой при помощи разметочных инструментов на поверхности заготовки наносят линии и точки границы будущей детали
Для чего служит слесарная металлическая линейка?	Слесарная металлическая линейка является удобным измерительным инструментом при разметке и контроле работы <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="margin-right: 10px;">300-миллиметровая</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 10px;">200-миллиметровая</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 10px;">150-миллиметровая</div>  </div>

Рис. 1

Контрольная карточка № 2/3

Вопросы	Ответы
От какого деления нужно откладываться размер по линейке?	Размер по линейке нужно отмерять от начала линейки (от нулевого деления) <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 10px;">Рис. 2 Слесарная линейка</div>  </div>
Как следует обращаться с линейкой?	С линейкой нужно обращаться аккуратно. Запрещается по линейке ударять молотком, гнуть и бросать ее

Контрольная карточка № 3/3

Вопросы	Ответы
Какое расстояние между маленькими черточками на линейке?	Расстояние между маленькими черточками на линейке равно 1 мм <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 10px;">Рис. 3. Устройство линейки</div>  </div>
Что означают на шкале линейки средние штрихи?	Средние штрихи имеются на линейке через каждые 5 мм

Контрольная карточка № 4/3

Вопросы	Ответы
Что означают на шкале линейки цифры и большие штрихи?	Цифры на шкале линейки показывают количество сантиметров (см). Расстояние между большими штрихами на линейке равно 10 мм
Какая мера длины в слесарном деле является основной?	Основной единицей измерения в слесарном деле является миллиметр (мм). Все размеры на чертежах даются в миллиметрах



Контрольная карточка № 5/3

Вопросы	Ответы
Что значит спланировать работу?	Спланировать работу — значит изучить образец, рисунок, чертеж или эскиз детали, продумать, в какой последовательности нужно выполнять работу, какие слесарные операции предстоит выполнить и каким инструментом, как контролировать работу
Что называется заготовкой?	Заготовкой называется материал для будущей детали, немного превышающий ее размеры


Контрольная карточка № 6/3

Вопросы	Ответы
Что значит подготовить заготовку к разметке?	Подготовить заготовку к разметке означает, что ее нужно очистить от грязи, если необходимо, выправить, проверить годность по условиям чертежа и покрыть размечаемую поверхность красящим раствором, чтобы хорошо были видны разметочные риски
Что значит экономно расходовать материал?	Экономно расходовать материал — это значит, что необходимо оставить как можно меньше запас (припуск) на обработку


Контрольная карточка № 7/3

Вопросы	Ответы
<p>Что такое шаблон?</p>	<p>Шаблон — это точная форма детали, которую во время разметки накладывают на заготовку и обводят чертилкой.</p>
<p>Назначение и устройство чертилки</p>	<p>Чертилка — это разметочный инструмент, которым наносят на поверхности заготовки разметочные линии (риски). Чертилка состоит из ручки и острия</p> <div data-bbox="890 465 1300 627" style="text-align: center;">   </div> <p data-bbox="989 638 1244 672" style="text-align: center;">Рис. 4. Чертилки</p>

Контрольная карточка № 8/3

Вопросы	Ответы
<p>Назначение и устройство кернера</p>	<p>Кернер — это разметочный инструмент, который предназначен для нанесения углублений (меток) на линии разметки и в центре будущего отверстия. Кернер состоит из ударной части, средней части, рабочей части и острия</p> <div data-bbox="869 1198 1300 1254" style="text-align: center;">  </div> <p data-bbox="981 1265 1197 1299" style="text-align: center;">Рис. 5. Кернер</p>
<p>Какие риски называются основными?</p>	<p>Основными называются риски, которые обозначают границы обработки</p>

Контрольная карточка № 9/3

Вопросы	Ответы
Какие риски называются вспомогательными?	Вспомогательными являются риски, которые не являются границами будущей детали
Какое назначение имеет припуск на обработку детали?	<p>Металл заготовки для разметки берется немного больше размеров, указанных на чертеже. Эта лишняя часть материала называется припуском на обработку. Припуск необходим для точного изготовления детали. Чем меньше припуск, тем легче изготовить деталь</p> <div style="text-align: right;">  <p>Рис. 6. Припуск</p> </div>

Контрольная карточка № 10/3

Вопросы	Ответы
Как проверить годность заготовки для изготовления детали по условиям чертежа?	Чтобы проверить годность заготовки по условиям чертежа, нужно измерить ее длину, ширину и толщину, а затем сравнить их с размерами на чертеже
С чего переносят размеры будущей детали на заготовку?	Размеры на заготовку во время разметки переносят с чертежа, эскиза или технического рисунка

Контрольная карточка № 11/3

Вопросы	Ответы
Что служит базой для разметки?	Базой для разметки детали на заготовке может служить базовая плоскость, базовая кромка или вспомогательная риска
Какие бывают молотки по форме и весу?	<p>По форме бойка молотки бывают с круглым и квадратным бойком.</p> <p>В слесарном деле применяются молотки с круглым бойком весом 200 г, 300 г, 400 г, 500 г и 600 г. Молоток весом больше 1 кг называется кувалдой</p>

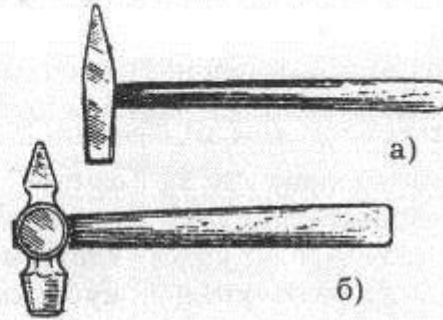


Рис. 7

а) молоток с квадратным бойком; б) молоток с круглым бойком

Контрольная карточка № 12/3

Вопросы	Ответы
Из каких частей состоит молоток?	<p>У молотка имеется: 1. носок, 2. боек, 3. ручка и 4. клин</p>
Какие риски называются параллельными?	<p>Параллельными называются риски, расстояние между которыми одинаково по всей длине</p>



Рис. 8. Слесарный молоток

Рис. 9. Параллельные линии

Раздел: «Рубка металла»

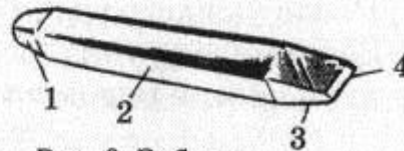
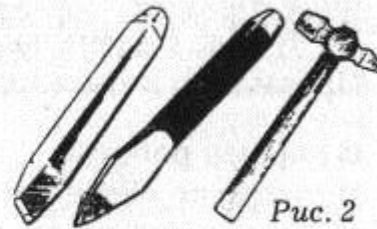
Контрольная карточка № 1/4

Вопросы	Ответы
<p>Что называется рубкой металла?</p>	<p>Рубкой металла называется слесарная операция, при которой при помощи зубила или крейцмейселя разрубают металл</p> <p><i>Рис. 1. Рубка металла в тисках</i></p>
<p>Для чего применяется рубка металла?</p>	<p>Рубка металла применяется для ускорения процесса снятия с заготовки избыточного слоя металла и заусенцев при помощи зубила (крейцмейселя) и молотка</p>

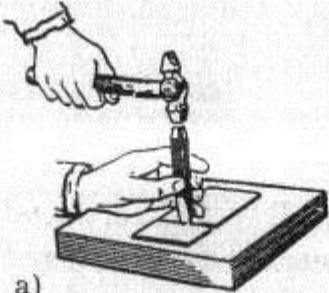
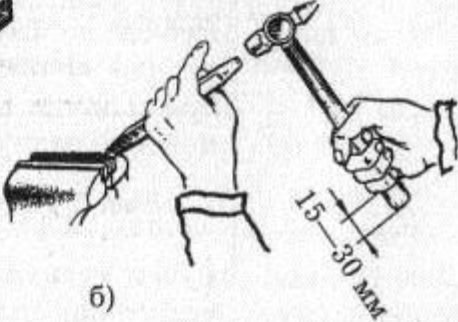


Контрольная карточка № 2/4

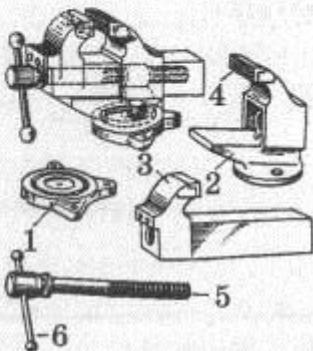
Вопросы	Ответы
<p>Какой инструмент необходим для рубки металла?</p>	<p>Металл разрубают зубилом (крейцмейселем) и молотком</p> <p><i>Рис. 2</i></p>
<p>Из каких частей состоит зубило?</p>	<p>Зубило состоит из:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. из ударной части 2. средней части 3. рабочей части 4. режущей кромки <p><i>Рис. 3. Зубило</i></p>



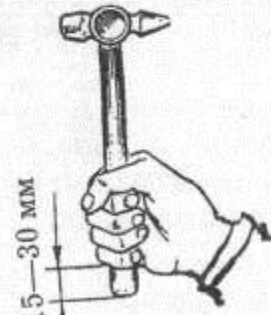
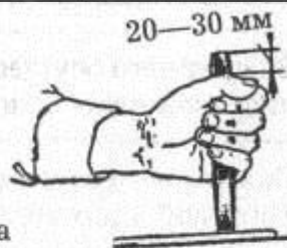
Контрольная карточка № 3/4

Вопросы	Ответы
Какие способы рубки металла вы знаете?	 <p>а)</p> <p>Существует два способа рубки металла:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. рубка металла на плите 2. рубка металла в тисках
Как нужно закреплять заготовку в губках тисков? Как нужно закреплять заготовку в тисках?	 <p>б)</p> <p>Закреплять заготовку в губках тисков нужно плавным вращением рукоятки. Запрещается бросать рукоятку и ударять по ней молотком</p> <p>Рис. 4. а) Рубка металла на плите, б) Рубка металла в тисках</p>

Контрольная карточка № 4/4

Вопросы	Ответы
Из каких частей состоят слесарные поворотные тиски с параллельными губками?	<p>Слесарные поворотные тиски с параллельными губками состоят:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. из основания 2. корпуса 3. подвижной губки 4. неподвижной губки 5. винта 6. рукоятки  <p>Рис. 5. Устройство слесарных поворотных тисков с параллельными губками</p>
Зачем перед рубкой металла устанавливается защитная сетка?	<p>Защитная сетка (1) предохраняет от случайно отлетевших обрубков металла</p>  <p>Рис. 6. Слесарный верстак</p>

Контрольная карточка № 5/4

Вопросы	Ответы
Как правильно нужно держать молоток?	<p>Молоток держат правой рукой, отступив от края ручки не более 30 мм</p>  <p>Рис. 7. Хватка молотка</p>
Как правильно нужно держать зубило?	<p>Зубило держат левой рукой за среднюю часть. Нельзя сильно сжимать зубило в руке</p>  <p>Рис. 8. Хватка зубила</p>

Контрольная карточка № 6/4

Вопросы	Ответы
Какие неисправности могут быть у молотка?	У молотка могут быть наклеп на ударной части, трещины на ручке, плохо насажена ручка
Какие неисправности могут быть у зубила?	У зубила могут быть трещины и наклеп на ударной части, а также неправильная заточка зубила

Контрольная карточка № 7/4

Вопросы	Ответы
Чем отличается рубка металла в тисках от рубки металла на плите?	<p>При рубке металла в тисках заготовку закрепляют в тисках по линии разрубания.</p> <p>При рубке металла на плите заготовку кладут на плиту.</p> <p>На плите легче разрубать металл, чем в тисках</p>
Какие удары молотком наносят при рубке металла?	<p>Рубка металла производится:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. кистевым ударом молотка 2. локтевым ударом молотка 3. плечевым ударом молотка

Контрольная карточка № 8/4

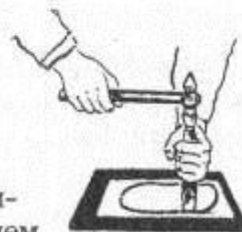
Вопросы	Ответы
За счет чего осуществляется кистевой удар молотком?	Кистевой удар молотком осуществляется за счет работы кисти руки
За счет чего осуществляется локтевой удар молотком?	Локтевой удар осуществляется за счет силы кисти и локтя руки

Контрольная карточка № 9/4

Вопросы	Ответы
За счет чего осуществляется плечевой удар молотком?	Плечевой удар молотком осуществляется за счет силы кисти руки, локтя и плеча
В какой последовательности разрезают металл по линии разметки?	Лезвие зубила устанавливают на линии разрубания и наносят один удар молотком по ударной части зубила. Затем зубило передвигают по линии разрубания так, чтобы половина режущей кромки осталась в прорубленной канавке, а вторая половина режущей кромки находилась на линии

Контрольная карточка № 10/4

Вопросы	Ответы
Что нужно сделать после удара молотком по зубилу?	После удара молотком по зубилу нужно проверить, какая получилась канавка, а затем вновь установить зубило
Какая форма лезвия зубила должна быть для рубки металла по кривой линии?	Для рубки металла по кривой линии лезвие зубила должно быть закруглено <i>Рис. 9. Рубка металла по кривой линии зубилом с закругленным лезвием</i>



Раздел: «Опиливание металла»

Контрольная карточка № 1/5

Вопросы	Ответы
<p>Что называется опи- ливанием?</p>	<p>Опиливанием называется сле- сарная операция, при которой при помощи напильника на за- готовке снимается поверхнос- тный слой металла</p>
<p>Какие инструмен- ты и оборудование необходимы при опиливании?</p>	<p>Для опиливания металла не- обходимы слесарные тиски и напильники</p> <p><i>Рис. 1. Рабочее положение при опиливании</i></p>



Контрольная карточка № 2/5

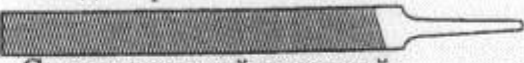
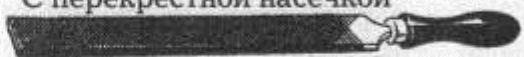


Вопросы	Ответы
<p>Из каких частей состоит напиль- ник?</p>	<p>Напильник состоит:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. из носка 2. рабочей части 3. пятки 4. хвостовика 5. ручки 6. кольца <p><i>Рис. 2. Устрой- ство напильника</i></p>
<p>Какие правила без- опасности нужно соблюдать при опи- ливании металла?</p>	<p>Нужно надежно закрепить деталь в тисках. Запреща- ется работать напильником с расколотой ручкой, без кольца, касаться ручкой напильника детали во вре- мя работы, поджимать пальцы левой руки под носик напильника, сдувать опилки</p>



Контрольная карточка № 3/5

Вопросы	Ответы
Как напильники делятся по величине насечки?	По величине насечки напильники делятся на три вида: 1. с крупной насечкой — драчевые 2. с мелкой насечкой — личные 3. с еще более мелкой насечкой — бархатные
Какую работу выполняют драчевым напильником?	Драчевым напильником выполняют грубую обработку детали, снимают большой слой металла

Контрольная карточка № 4/5

Вопросы	Ответы
Какую работу выполняют личным напильником?	Личным напильником выполняют точную обработку заготовок, снимают маленький слой металла
Какие виды насечки бывают у напильников?	Напильники бывают с одинарной, двойной и рашпильной насечкой <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>С одинарной насечкой</p>  <p>С перекрестной насечкой</p>  <p>С рашпильной насечкой</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;">  </div> </div> <p style="text-align: right;">Рис. 3. Виды насечки напильников</p>

Контрольная карточка № 5/5


Вопросы	Ответы
Какую работу выполняют бархатным напильником?	Бархатным напильником выполняют точную обработку заготовок и отделку поверхности деталей
Как напильники делятся по форме?	<p>По форме напильники бывают плоские, квадратные, круглые, полукруглые, трехгранные и ромбические</p>  <p>Плоский Квадратный Трехгранный Полукруглый Круглый</p>

Рис. 4. Виды напильников по форме

Контрольная карточка № 6/5


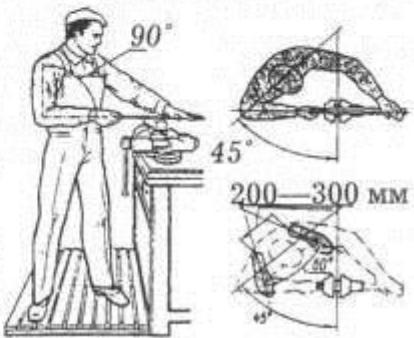
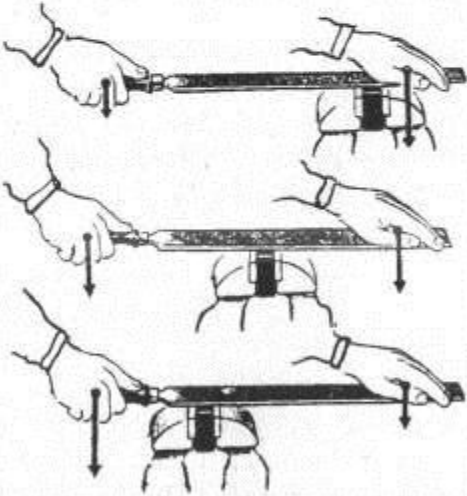
Вопросы	Ответы
Как нужно правильно держать напильник при опиливании?	<p>Конец ручки напильника должен упираться в ладонь правой руки, большой палец прижат к ручке, а четыре пальца обхватывать ручку. Пальцы левой руки накладываются на носок напильника, отступив от края 20 мм</p>  <p>20—30 мм</p>
Каким должно быть рабочее положение при опиливании?	<p>Нужно ровно стоять около тисков. Во время работы правая рука в локте должна быть согнута под углом 90°</p>  <p>90° 45° 200—300 мм</p>

Рис. 6. Рабочее положение при опиливании

Контрольная карточка № 7/5

Вопросы	Ответы
Чем регулируется высота тисков?	Высота тисков регулируется установкой под ноги деревянной подставки
Какой ход при опиливании называется рабочим, а какой холостым?	Во время движения напильника от себя происходит срезание стружки (рабочий ход), а при движении напильника к себе стружка не срезается (холостой ход)

Контрольная карточка № 8/5

Вопросы	Ответы
Как распределяются усилия рук на напильник при опиливании?	<p>Когда носок напильника находится на заготовке, левой рукой нажимают сильнее. При перемещении напильника вперед постепенно ослабляют силу нажима левой руки. В середине напильника нажим рук одинаков. К концу рабочего хода правой рукой нажимают сильнее</p>  <p><i>Рис. 7. Балансировка напильником</i></p>
Чем нужно удалять опилки?	Опилки удаляют щеткой-сметкой



Контрольная карточка № 9/5

Вопросы	Ответы
Какие виды брака возможны при опиливании?	При опиливании возможны следующие виды брака: горб, завал, выемка, перекос, вмятина
Какой брак можно исправить, а какой нельзя?	Исправимым считается брак, если размеры заготовки позволяют его устранить. Неисправимым считается брак, если заготовка стала меньше заданных размеров

Контрольная карточка № 10/5

Вопросы	Ответы
Как нужно хранить напильники?	Напильники нужно оберегать от влаги, масла, грязи и ударов. Хранить напильники нужно на деревянных подставках, чтобы предохранить насечку от ударов. Нельзя опиливать заготовки с окалиной. Окалину и ржавчину удаляют металлической щеткой
Какие правила безопасности нужно соблюдать при опиливании?	Заготовка должна быть надежно закреплена в тисках. Напильники и тиски должны быть исправны. Ручка должна быть прочно насажена на хвостовике напильника. Запрещается во время работы ударять ручкой напильника о заготовку и подгибать пальцы левой руки под носок, сдвигать опилки. Нужно пользоваться щеткой-сметкой

Контрольная карточка № 11/5

Вопросы	Ответы
<p>Для чего нужна проверочная (лекальная) линейка?</p>	<p>Проверочная (лекальная) линейка нужна для контроля точности при обработке плоскости или кромки заготовок</p> <p style="text-align: center;"><i>Рис. 8. Проверочная (лекальная) линейка</i></p> 
<p>Чем контролируют работу при опиливании базовой кромки?</p>	<p>При опиливании базовой кромки работу контролируют проверочной (лекальной) линейкой «на просвет»</p> <p style="text-align: center;"><i>Рис. 9. Контроль линейкой «на просвет»</i></p> 

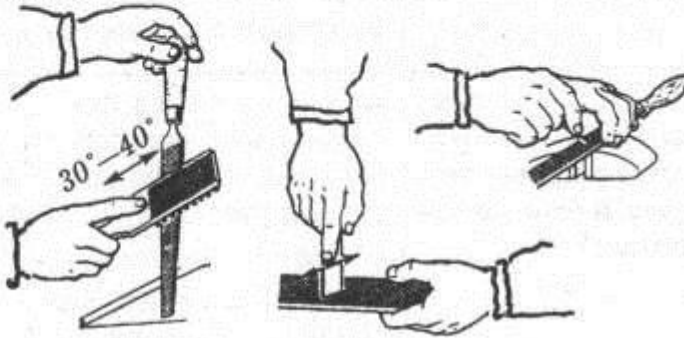
Контрольная карточка № 12/5

Вопросы	Ответы
<p>Как нужно обращаться с проверочной (лекальной) линейкой?</p>	<p>Проверочная (лекальная) линейка является точным контрольным инструментом, поэтому с ней нужно обращаться аккуратно. Проверочную линейку нужно хранить на деревянной подставке и оберегать от ударов</p>
<p>Каким контрольным инструментом проверяют прямой угол на заготовке?</p>	<p>Прямой угол на заготовке контролируют контрольным угольником</p> <p style="text-align: center;"><i>Рис. 10. Контроль угольником «на просвет»</i></p>

Контрольная карточка № 13/5

Вопросы	Ответы
Почему нельзя опиливать мягкие металлы личным напильником?	Опилки мягких металлов забивают мелкую насечку личного напильника и не дают возможности обрабатывать поверхности других металлов
Для чего применяется отделка поверхности деталей?	Отделка поверхности детали выполняется для того, чтобы сделать ее блестящей, снять глубокие штрихи от напильника. Деталь после отделки меньше ржавеет, улучшается ее внешний вид

Контрольная карточка № 14/5

Вопросы	Ответы
Зачем нужно очищать забившуюся насечку напильника?	Забившуюся насечку напильника очищают для того, чтобы во время работы напильником на обрабатываемой поверхности детали не оставалось грубых, глубоких царапин от опилок, забившихся между зубьями
Чем можно очистить забившуюся насечку напильника?	<p>Забившуюся насечку напильника можно очистить металлической щеткой или острием чертилки</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 11</p>