**Инструкция по охране труда   
при работе на токарном станке по дереву**

1.1.. К работе на токарном станке по дереву под руководством учите­ля (преподавателя, мастера) допускаются учащиеся с 6-го класса, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр   
1.2. **воздействие опасных и вредных производственных факторов:**

- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков или без защитного экрана;   
- ранение рук при прикосновении к вращающейся заготовке, а также при неправильном пользовании резцами;   
- травмирование осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины;   
неисправность электрооборудования станка и заземления его корпуса.   
1.3. При работе на токарном станке по дереву должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопча­тобумажный, берет, защитные очки.   
 **2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.   
2.2. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.   
2.3. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха ре­менной передачи, а также соединения заземления с корпусом станка.   
2.4. Проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин, надежно зак­репить ее в центрах станка.   
2.5. Установить подручник с зазором 2-3 мм от обрабатываемой дета­ли и надежно закрепить его на центровой линии заготовки.   
2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

**3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Включить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли, надеть защитные очки.   
3.2. Подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения.   
3.3. Рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без сильного нажима.   
3.4. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали. Не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.   
3.5. Не наклонять голову близко к вращающейся детали или инструменту.   
3.6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.   
3.7. Замерять обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения.   
3.8. Не останавливать станок путем торможения рукой вращающейся   
3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

**4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

4.1. При возникновении неисправности в работе станка,   затуплении режущего инструмента, станка прекратить работу, и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).   
4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

**5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок. Удалить со станка стружку щеткой, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.   
5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.