**Технологическая карта по изготовлению прихватки**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование операции | Графическое изображение | Технические условия | Инструменты и оборудование |
| 1.Стачать лоскутные детали |  | Ширина шва 10мм, длина стежка 3,5мм | Швейная машина |
| 2.Разутюжить швы |  | Т-150 | Утюг |
| 3.Заутюжить петлю |  | Т-150 | Утюг |
| 4. Стачать петлю |  | Ширина шва 2мм, длина стежка 3,5мм | Швейная машина |
| 5.Стачать детали прихватки по контуру, вложив петлю и синтепон, оставив место для выворачивания |  | Ширина шва 10мм, длина стежка 3,5мм | Швейная машина |
| 6.Вывернуть прихватку |  |  | Колышек |
| 7. Выметать по контуру |  | Ширина шва 10мм, длина стежка 10мм | Игла для ручных работ, ножницы |
| 8.Прострочить прихватку по контуру |  | Ширина шва 10мм, длина стежка 3,5мм | Швейная машина |