|  |
| --- |
| Untitled-001 |

***ТЕМА ЭКСКУРСИИ:* «ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ И ВИДЫ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ».**

***ЦЕЛИ:*** организация профориентационной работы с учащимися; ознакомление учащихся с оборудованием швейного цеха, с назначением машин, с видами работ на универсальных промышленных машинах и выполняемыми операциями на специализированных машинах, знакомство с профессиями швейного производства; расширение кругозора; развитие организованности и самостоятельности учащихся в процессе экскурсии; воспитание целеустремлённости, положительных эмоций, собственного мнения об увиденном; коррекция недостатков аналитического мышления.

***ТИП УРОКА-ЭКСКУРСИИ:*** обобщение по теме «Оборудование швейного цеха».

***ОБЪЕКТ ЭКСКУРСИИ:***  швейное предприятие «Олимп».

**СОДЕРЖАНИЕ ЭКСКУРСИИ.**

1. **ОРГАНИЗАЦИОННАЯ РАБОТА, ПРЕДШЕСТВУЮЩАЯ ЭКСКУРСИИ.**

Переговоры со швейным предприятием о предстоящей экскурсии и её целях, возрасте и количестве учащихся; назначение даты и времени проведения.

1. **СООБЩЕНИЕ ТЕМЫ И ЦЕЛИ ЭКСКУРСИИ.**

Экскурсия будет являться обобщающим уроком по теме «Оборудование швейного цеха». Цель данной экскурсии наблюдение за работой промышленного оборудования и видами выполняемых работ.

1. **ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ РАБОТА.**
2. ***ЭМОЦИОНАЛЬНЫЙ НАСТРОЙ УЧАЩИХСЯ.***

- Организованное следование до швейного предприятия и обратно;

- Дисциплина;

- Предельная внимательность во время экскурсии.

**2. *ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ БЕСЕДА.***

***(на что обратить внимание в ходе экскурсии)***

- Осмотр оборудования;

- Приёмы работы на промышленных швейных машинах;

- Последовательность работы;

- Ассортимент готовых изделий;

- Оборудование для влажно-тепловой обработки;

- Приёмы влажно-тепловой обработки;

- Разделение труда работниц при бригадном методе пошива изделий;

- Специальности рабочих;

- Сопоставление оборудования промышленного цеха с оборудованием учебной швейной мастерской.

1. **ПРОВЕДЕНИЕ ЭКСКУРСИИ.**
2. **Осмотр швейной мастерской.**
3. **Рассказ работника цеха об ассортименте готовых изделий.**

(*сравнение массового пошива одежды с индивидуальным).*

1. **Оборудование раскройного цеха.**

*В раскройном цехе с помощью настилочной машины производят настилание тканей. Количество полотен в настиле может быть от 10 до 200. Сверху настила раскладывают полотно с обмеловкой лекал. Детали изделия выкраивают в два приёма. Сначала настил рассекают на отдельные большие участки, а затем окончательно выкраивают детали изделия. Раскрой – трудоёмкая операция, выполняют её специальными передвижными электрораскройными машинами с вертикальным или дисковым ножом.*

*На раскройных машинах работает* ***раскройщик****. Он производит рассекание настила, а затем раскрой деталей.*

**

1. **Ознакомление с оборудованием швейного цеха, назначением швейных машин; способы работы на универсальных и специализированных машинах.**

*В швейном цехе производят пошив изделий. Работают здесь* ***операторы швейного производства.***

*В швейном цехе различают два участка. На заготовительном участке выполняют обработку отдельных деталей и узлов изделий (воротников, рукавов и т. д.). На монтажном участке готовые детали и узлы соединяют в целое изделие (стачивают плечевые срезы, втачивают воротники, рукава и т. д.).*

*Для изготовления одежды на швейном предприятии применяют различные швейные машины. Все они различны по назначению, устройству и внешнему виду.*

*Машины, применяемые для выполнения различных операций по стачиванию деталей изделия, называют универсальными, а машины, выполняющие одну или несколько операций, называют специализированными.*

*Универсальная промышленная швейная машина 1022 класса предназначена для стачивания деталей швейных изделий из хлопчатобумажных, шёлковых и шерстяных тканей однолинейной строчкой двухниточного челночного стежка. Скорость 4000 оборотов в минуту, длина стежка 0 – 5 мм. Толщина стачиваемых тканей до 4 мм.*

*Машина приводится в действие с помощью электропривода. Электродвигатель крепится под крышкой стола машины. Главный вал приводит в движение механизм иглы и другие рабочие механизмы машины.*

**

*Краеобмёточная швейная машина 51-А класса ПМЗ предназначена для обмётывания срезов деталей трикотажных, плательных, бельевых изделий. Скорость 3500 оборотов в минуту, длина стежка 1,5-4 мм, ширина обмётки 3-6 мм.*

*Краеобмёточная машина не имеет челнока. Вместо него установлены петлитель и ширитель. В петлитель заправляют нижнюю нитку. Ширитель служит для захвата и расширения петли. Ножи служат для обрезки срезов шва перед обмётыванием.*

*Швейный цех оборудован машинами-полуавтоматами для обмётывания петель и пришивания пуговиц. Это ускоряет процесс пошива и отделки изделий, улучшает их качество, облегчает труд работниц швейного предприятия.*

**

*После выполнения операции такая машина автоматически останавливается.*

**

1. **Оборудование отделочного цеха.**

*В отделочном цехе выполняют влажно-тепловую обработку изделий. Её производят после выполнения отдельных операций и при окончательной отделке готовых изделий для придания им товарного вида. Работу выполняют с помощью специального оборудования: утюгов, гладильных прессов, паровоздушных манекенов.*

***Утюжильщица*** *– работница, выполняющая влажно-тепловую обработку изделий на швейном предприятии.*

*Рабочее место утюжильщицы оборудовано подставкой для утюга, пульверизатором для увлажнения изделия перед утюжкой и специальными приспособлениями, на которые вешают отутюженные изделия.*

**

1. **ИТОГ ЭКСКУРСИИ.**
2. **Беседа с учащимися на выявление уровня усвоения содержания экскурсии.**
3. **Закрепление содержания экскурсии.**

- С какими профессиями швейного производства познакомились?

- Какое оборудование швейного производства видели?

- С какими приёмами работы на специальных швейных машинах познакомились?

- Что узнали нового об универсальных швейных машинах?

- Как производится раскрой в промышленных условиях?

- Как оборудовано место утюжильщицы?

- Какой ассортимент одежды изготавливают на швейном оборудовании цеха?

- Что ещё хотели бы узнать нового о швейной промышленности?